

**BỘ CÔNG THƯƠNG**  
**TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ**  
\*\*\*\*\*

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN**  
**THỰC TẬP DOANH NGHIỆP**

**Số tín chỉ: 03**

**Trình độ đào tạo: Đại học**

**Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may**

**Năm 2022**

## ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

**Trình độ đào tạo: Đại học**

**Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may**

**1. Tên học phần:** Thực tập doanh nghiệp

**2. Mã học phần:** CNDM 406

**3. Số tín chỉ:** 3 (0, 3)

**4. Trình độ cho sinh viên:** Năm thứ 4

**5. Phân bổ thời gian**

Thực tập ngoài doanh nghiệp: 0 giờ lý thuyết, 135 giờ thực hành.

**6. Điều kiện tiên quyết**

Sinh viên đã học xong học phần: Thiết kế - giác sơ đồ trên máy tính 2, Thiết kế mẫu công nghiệp, Thiết kế chuyên may công nghiệp, Tổ chức & quản lý sản xuất may công nghiệp, Quản lý chất lượng trang phục.

**7. Giảng viên**

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1.	ThS. Nguyễn Thị Hồi	0357.405.568	hoibinhphucduc@gmail.com
2.	ThS. Nguyễn Quang Thoại	0986.015.919	quangthoaitanhchien@gmail.com
3.	ThS. Đỗ Thị Làn	0971.520.980	Dothilan1980@gmail.com

**8. Mô tả nội dung của học phần**

- Thực tập doanh nghiệp là học phần tạo điều kiện cho sinh viên có cơ hội làm quen với thực tế lao động sản xuất. Vận dụng các kiến thức, kỹ năng đã học trải nghiệm vào thực tế.

- Với những kiến thức và kỹ năng hình thành trong quá trình học tập sẽ giúp cho sinh viên tìm hiểu về cơ sở thực tập, làm quen với những công việc của một kỹ thuật viên tại cơ sở thực tập; trải nghiệm vào thực tế công việc chuyên môn.

**9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần**

**9.1. Mục tiêu**

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả mục tiêu	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
MT1	<b>Kiến thức</b>		
MT1.1	Củng cố và nâng cao kiến thức đã được học thông qua hoạt động trải nghiệm thực tế sản xuất.	3	[1.2.1.2a]
MT1.2	Vận dụng các kiến thức về tính chất, cách sử dụng các loại vật liệu dệt may và phương pháp	3	[1.2.1.2a]

<b>Mục tiêu</b>	<b>Mô tả mục tiêu</b>	<b>Mức độ theo thang đo Bloom</b>	<b>Đáp ứng mục tiêu của CTĐT</b>
	sửa chữa các thiết bị may thông dụng.		
MT1.3	Thiết lập được tài liệu kỹ thuật, thiết kế dây chuyền, lập kế hoạch, điều hành sản xuất, quản lý chất lượng sản phẩm.	4	[1.2.1.2b]
<b>MT2</b>	<b>Kỹ năng</b>		
MT2.1	Chuẩn bị mẫu sản xuất, công nghệ may, nguyên phụ liệu, triển khai quá trình cắt, may, kiểm tra chất lượng và quá trình hoàn tất sản phẩm.	3	[1.2.2.1]
MT2.2	Thực hiện được nội dung công việc chuyên môn của người kỹ thuật viên: Thiết kế được dây chuyền may, tổ chức và điều hành chuyên. Đề xuất các biện pháp cải tiến kỹ thuật nhằm nâng cao năng suất và chất lượng.	4	[1.2.2.2]
<b>MT3</b>	<b>Mức tự chủ và trách nhiệm</b>		
MT3.1	Có năng lực làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Hướng dẫn thành viên trong nhóm thực hiện nhiệm vụ được giao trong quá trình học tập. Tuân thủ quy trình quy phạm, kỹ thuật an toàn.	3	[1.2.3.2]

## 9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

<b>CDR học phần</b>	<b>Mô tả CDR học phần</b>	<b>Mức độ theo thang đo Bloom</b>	<b>Đáp ứng CDR của CTĐT</b>
<b>CDR1</b>	<b>Kiến thức</b>		
CDR1.1	Vận dụng được các kiến thức ngoại ngữ, tin học để đọc hiểu được các tài liệu kỹ thuật cho các mã hàng sản xuất trong doanh nghiệp may.	3	[2.1.2] [2.1.3]
CDR1.2	Vận dụng thành thạo các kiến thức cơ bản về vật liệu, thiết bị may và kỹ thuật may cơ bản để phân tích quy trình công nghệ, ứng dụng và sắp xếp, điều hành chuyên đạt năng suất, chất lượng.	4	[2.1.4] [2.1.5]

<b>CĐR học phần</b>	<b>Mô tả CĐR học phần</b>	<b>Mức độ theo thang đo Bloom</b>	<b>Đáp ứng CĐR của CTĐT</b>
CĐR1.3	Xây dựng được quy trình công nghệ, tối ưu hóa quá trình sản xuất, kiểm tra chất lượng sản phẩm, giám sát và điều hành quá trình sản xuất may công nghiệp đạt năng suất, chất lượng.	6	[2.1.6]
<b>CĐR2</b>	<b>Kỹ năng</b>		
CĐR2.1	Thiết kế và may thành thạo các sản phẩm may cơ bản và nâng cao. Xây dựng quy trình, nghiên cứu tài liệu kỹ thuật và triển khai sản xuất đạt năng suất, chất lượng.	4	[2.2.1] [2.2.2] [2.2.3]
CĐR2.2	Đánh giá được chất lượng công việc sau khi hoàn thành và kết quả thực hiện của các thành viên trong nhóm.	3	[2.2.4]
CĐR2.3	Phối hợp với các thành viên trong nhóm hoàn thành công việc được giao, thích ứng được với môi trường làm việc ngoài doanh nghiệp.	4	[2.2.5]
<b>CĐR3</b>	<b>Mức tự chủ và trách nhiệm</b>		
CĐR3.1	Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, hướng dẫn, giám sát người khác cùng thực hiện, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi.	4	[2.3.1] [2.3.2] [2.3.3]
CĐR3.2	Có năng lực điều phối, quản lý, đánh giá và cải thiện năng suất, chất lượng trong may công nghiệp.	3	[2.3.4]

### 10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

<b>Bài</b>	<b>Nội dung học phần</b>	<b>Chuẩn đầu ra của học phần</b>							
		<b>CĐR1</b>			<b>CĐR2</b>			<b>CĐR3</b>	
		<b>CĐR 1.1</b>	<b>CĐR 1.2</b>	<b>CĐR 1.3</b>	<b>CĐR 2.1</b>	<b>CĐR 2.2</b>	<b>CĐR 2.3</b>	<b>CĐR 3.1</b>	<b>CĐR 3.2</b>
1	Bài 1. Giới thiệu và nội quy xưởng sản xuất	3	4		4			4	
2	Bài 2. Thực tập tại vị trí công nhân, công nhân đa năng	3	4		4	3		4	3
3	Bài 3. Thực tập tại vị trí chuyên trưởng, chuyên phó	3	4	6	4	3	4	4	3
4	Báo cáo thực tập	3	4	6	4	3	4	4	3

## 11. Đánh giá học phần

### 11.1. Ma trận phương pháp kiểm tra đánh giá với chuẩn đầu ra học phần

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Phương pháp kiểm tra đánh giá (Hình thức, thời gian, thời điểm)	CĐR của học phần			Ghi chú
					CĐR1	CĐR2	CĐR3	
1	Điểm kiểm tra thường xuyên; điểm chuyên cần	01 điểm	20%	- Đánh giá thái độ tham gia luyện tập. - Đánh giá chuyên cần.	CĐR1.1; CĐR1.2.	CĐR2.1; CĐR2.2.	CĐR3.1; CĐR3.2.	Điểm trung bình của các lần đánh giá
2	Điểm đánh giá chất lượng, năng suất	01 điểm	80%	Báo cáo: 15 phút	CĐR1.1; CĐR1.2; CĐR1.3.	CĐR2.1; CĐR2.2; CĐR2.3.	CĐR3.1; CĐR3.2.	

### 11.2. Cách tính điểm học phần

Điểm học phần là trung bình cộng các điểm thành phần đã nhân trọng số. Tính theo thang điểm 10, làm tròn đến một chữ số thập phân. Sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

## 12. Yêu cầu học phần

- Yêu cầu về chuyên cần: Sinh viên chấp hành đúng các nội quy, quy định của đơn vị quản lý, có tinh thần tự chủ trong việc lĩnh hội các kiến thức, thực hiện tốt công việc được phân công.

- Yêu cầu về thái độ học tập: Chuẩn bị đầy đủ tài liệu và dụng cụ trước khi đi thực tập. Ghi chép và tích cực làm báo cáo tốt. Chủ động đọc các tài liệu liên quan, nghiên cứu công nghệ máy các sản phẩm phục vụ cho học phần. Tích cực cập nhật công nghệ mới trong sản xuất thực tế, có ý thức trách nhiệm cao khi thực hiện các nhiệm vụ được giao.

- Thực hiện an toàn lao động theo đúng nội quy và quy định của doanh nghiệp.

## 13. Tài liệu phục vụ học phần

### - Tài liệu chính:

[1]- Tài liệu: *Kỹ thuật của mã hàng đang sản xuất tại cơ sở thực tập.*

### - Tài liệu tham khảo:

[2]- TS. Võ Phước Tấn (2006), *Hệ thống bài tập Công nghệ may 3*, NXB Lao động - xã hội.

[3]- TS. Võ Phước Tấn (2007), *Giáo trình Công nghệ may 4*, NXB Thống kê.

[4]- TS. Võ Phước Tấn (2007), *Hệ thống bài tập Công nghệ may 4*, NXB Lao động - xã hội.

#### 14. Nội dung chi tiết học phần và phương pháp dạy-học

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
1	<p><b>Bài 1. Giới thiệu và học nội quy xưởng sản xuất</b></p> <p><b>Mục tiêu bài:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trình bày được nội quy, quy định của xưởng sản xuất, công ty.</li> <li>- Thực hiện đầy đủ các nhiệm vụ được giao.</li> <li>- Xây dựng được đề cương nội dung yêu cầu của thực tập.</li> <li>- Rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tác phong công nghiệp.</li> </ul> <p><b>Nội dung cụ thể:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Giới thiệu</li> <li>2. Nhận nhiệm vụ</li> <li>3. Làm cam kết</li> <li>4. Học nội quy an toàn lao động</li> <li>5. Nghiên cứu đề cương các yêu cầu của đợt thực tập</li> </ol>	9 (OLT, 9TH, 0KT)	<p><b>Giảng giải; Định hướng giao nhiệm vụ cho sinh viên học tập.</b></p> <p><b>- Cán bộ hướng dẫn:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Phổ biến nội quy của xưởng sản xuất, công ty, kỹ thuật an toàn thiết bị.</li> <li>+ Hướng dẫn quy trình tổ chức sản xuất, giao nhiệm vụ cho sinh viên học tập theo hướng năng lực thực hiện.</li> </ul> <p><b>- Sinh viên:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Lắng nghe, trao đổi thực hiện công việc theo yêu cầu của tổ trưởng, kỹ thuật viên hướng dẫn.</li> <li>+ Chấp hành tốt các nội quy, quy định về an toàn lao động, công tác 5S, giờ giấc ngày công học tập.</li> <li>+ Tham khảo tài liệu [1], [2] chương 1 từ trang 11 đến trang 45, tham khảo tài liệu [3] chương 3 từ trang 170 đến trang 173.</li> </ul>	CDR1.1; CDR1.2; CDR2.1; CDR3.1.
2	<p><b>Bài 2. Thực tập tại vị trí công nhân, công nhân đa năng</b></p> <p><b>Mục tiêu bài:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trình bày tính chất, tiêu chuẩn và đặc điểm của mã hàng.</li> <li>- Thực hiện đầy đủ công tác 3 kiểm trong các công đoạn.</li> <li>- Xây dựng được các tiêu chuẩn kỹ thuật của sản phẩm.</li> </ul>	63 (OLT, 63TH, 0KT)	<p><b>Giảng giải; Định hướng giao nhiệm vụ cho sinh viên học tập.</b></p> <p><b>- Cán bộ hướng dẫn:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Giảng giải định hướng cho sinh viên thực hiện đầy đủ công tác 3 kiểm trong các công đoạn được giao.</li> <li>+ Hướng dẫn sinh viên nghiên cứu các tiêu chuẩn kỹ thuật</li> </ul>	CDR1.1; CDR1.2; CDR2.1; CDR2.2; CDR3.1; CDR3.2.

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
	<p>- Rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tỉ mỉ.</p> <p><b>Nội dung cụ thể:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. May theo công đoạn</li> <li>2. Thực hiện 3 kiểm</li> </ol>		<p>của sản phẩm.</p> <p><b>- Sinh viên:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Lắng nghe, tích cực, chủ động nắm bắt kiến thức lý thuyết để vận dụng và phát triển kỹ năng.</li> <li>+ Tích cực luyện tập tại các vị trí với nhiệm vụ được phân công.</li> <li>+ Thực hiện báo cáo định kỳ.</li> <li>+ Tham khảo tài liệu [1], [3] chương 1 từ trang 11 đến trang 25, tài liệu [4] chương 3 từ trang 190 đến trang 212.</li> </ul>	
3	<p><b>Bài 3. Thực tập tại vị trí chuyên trưởng, chuyên phó</b></p> <p><b>Mục tiêu bài:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Xây dựng hoàn thiện các tiêu chuẩn kỹ thuật cho đơn hàng.</li> <li>- Vận dụng được các cách quản lý năng suất và chất lượng của từng đơn hàng.</li> <li>- Tự rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tác phong công nghiệp.</li> <li>- Thực hiện báo cáo định kỳ.</li> </ul> <p><b>Nội dung cụ thể:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Giải chuyên</li> <li>2. Quản lý chất lượng</li> <li>3. Quản lý năng suất</li> <li>4. Quản lý công nhân</li> </ol>	63 (OLT, 63TH, 0KT)	<p><b>Giảng giải; Định hướng giao nhiệm vụ cho sinh viên học tập.</b></p> <p><b>- Cán bộ hướng dẫn:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Giảng giải định hướng giao nhiệm vụ cho sinh viên.</li> <li>+ Hướng dẫn sinh viên cách giải chuyên để đảm bảo năng suất và chất lượng.</li> </ul> <p><b>- Sinh viên:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Ghi chép lại những điều nghiên cứu, học hỏi trao đổi được hoặc trực tiếp.</li> <li>+ Tham gia làm cùng với kỹ thuật viên từ thực tế.</li> <li>+ Thực hiện báo cáo cuối kỳ.</li> <li>+ Tham khảo tài liệu tài liệu [1], [3] chương 3 từ trang 87 đến trang 97, tài liệu [4] chương 4 từ trang 115 đến trang 225.</li> </ul>	CDR1.1; CDR1.2; CDR1.3; CDR2.1; CDR2.2; CDR2.3; CDR3.1; CDR3.2.
4	<b>Báo cáo thực tập</b>		<p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Hướng dẫn sinh viên viết báo cáo.</li> </ul>	CDR1.1; CDR1.2; CDR1.3;

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
			+ Đánh giá, tổng kết quá trình thực tập. - Sinh viên: + Hoàn thiện nội dung bản báo cáo thực tập đầy đủ theo yêu cầu của giảng viên. + Nộp báo cáo đúng hạn.	CDR2.1; CDR2.2; CDR2.3; CDR3.1; CDR3.2.

Hải Dương, ngày 09 tháng 8 năm 2022

**KT. HIỆU TRƯỞNG  
PHÓ HIỆU TRƯỞNG**

**TRƯỞNG KHOA**

**TRƯỞNG BỘ MÔN**



**TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên**

**Tạ Văn Hiến**

**Nguyễn Thị Hồi**