

**BỘ CÔNG THƯƠNG  
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ**  
\*\*\*\*\*

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN  
THIẾT BỊ TRONG CÔNG NGHIỆP MAY**

**Số tín chỉ: 03**

**Trình độ đào tạo: Đại học**

**Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may**

**Năm 2022**

## ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

1. Tên học phần: Thiết bị trong công nghiệp may

2. Mã học phần: CNDM 051

3. Số tín chỉ: 3 (2,1)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 2

5. Phân bổ thời gian

- Lên lớp: 30 giờ lý thuyết, 30 giờ thực hành

- Tự học: 90 giờ

6. Điều kiện tiên quyết

Sau khi học xong học phần: An toàn lao động và môi trường dệt may.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1	ThS. Nguyễn Thị Hằng	0975304003	hangcnm82@gmail.com
2	ThS. Nguyễn Thị Hiền	0979184365	nthien.1981@gmail.com
3	ThS. Tạ Văn Hiến	0979857012	hienbinh2011@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần Thiết bị trong công nghiệp may nghiên cứu các nội dung: Cấu tạo, đặc tính của các dạng mũi may áp dụng trong máy may; nghiên cứu cấu tạo nguyên lý làm việc các loại máy may; nghiên cứu về các thiết bị xử lý nhiệt hơi, thiết bị gá lắp áp dụng trong ngành công nghiệp may.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả mục tiêu	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
<b>MT1</b>	<b>Kiến thức</b>		
MT1.1	Có kiến thức nền tảng về nguyên lý cơ bản về thiết bị trong công nghiệp may.	3	[1.2.1.2a]
MT1.2	Có kiến thức về máy may và các thiết bị phục vụ trong công nghiệp may.	4	[1.2.1.2b]
<b>MT2</b>	<b>Kỹ năng</b>		
MT2.1	Tháo lắp và hiệu chỉnh được các thiết bị trong công nghiệp may.	3	[1.2.2.2]

Mục tiêu	Mô tả mục tiêu	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
MT2.2	Vận hành được các thiết bị trong công nghiệp may.	3	[1.2.2.2]
<b>MT3</b>	<b>Mức tự chủ và trách nhiệm</b>		
MT3.1	Có tư duy độc lập trong phân tích và giải quyết những vấn đề liên quan đến thiết bị trong công nghiệp may.	4	[1.2.3.1]
MT3.2	Có thái độ hợp tác, chia sẻ khi làm việc nhóm, có khả năng lập kế hoạch, điều phối, quản lý và chịu trách nhiệm với công việc của cá nhân và nhóm.	3	[1.2.3.2]

## 9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

CĐR học phần	Mô tả CĐR học phần	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng CĐR của CTĐT
<b>CĐR1</b>	<b>Kiến thức</b>		
CĐR1.1	Trình bày được các nguyên lý cơ bản của thiết bị trong công nghiệp may.	3	[2.1.4]
CĐR1.2	Phân tích được cấu tạo, nguyên lý làm việc và ứng dụng của một số thiết bị may.	4	
<b>CĐR2</b>	<b>Kỹ năng</b>		
CĐR2.1	Tháo lắp và hiệu chỉnh được các thiết bị cơ bản.	3	[2.2.2]
CĐR2.2	Vận hành đúng quy trình các thiết bị trong công nghiệp may.	3	[2.2.3]
CĐR2.3	Nhận biết và sửa chữa được những sai hỏng thông thường các thiết bị trong công nghiệp may.	3	[2.2.3]
<b>CĐR3</b>	<b>Mức tự chủ và trách nhiệm</b>		
CĐR3.1	Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi.	4	[2.3.1]
CĐR3.2	Có khả năng đưa ra được những kết luận về sử dụng hoặc sửa chữa thiết bị may.	3	[2.3.3]

## 10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

Chương	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần						
		CĐR1		CĐR2			CĐR3	
		CĐR 1.1	CĐR 1.2	CĐR 2.1	CĐR 2.2	CĐR 2.3	CĐR 3.1	CĐR 3.2
1	Chương 1. Khái quát 1.1. Khái niệm về may công nghiệp 1.2. Phân loại các thiết bị trong công nghiệp may 1.3. Các dạng mũi may 1.4. Các cơ cấu áp dụng trong máy may 1.5. Bài tập thực hành	3					4	3
2	Chương 2. Máy may công nghiệp 2.1. Cấu tạo chung 2.2. Kim máy 2.3. Các cơ cấu chính của máy may 2.4. Các loại máy may công nghiệp 2.5. Bài tập thực hành		4	3	3	3	4	3
3	Chương 3. Thiết bị phục vụ trong công nghiệp may 3.1. Thiết bị nhiệt hơi 3.2. Thiết bị trải cắt vải 3.3. Thiết bị kiểm tra trong quá trình sản xuất 3.4. Đồ gá trong thiết bị may công nghiệp 3.5. Bài tập thực hành		4		3		4	3

## 11. Đánh giá học phần

### 11.1. Ma trận phương pháp kiểm tra đánh giá với chuẩn đầu ra học phần

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Phương pháp kiểm tra đánh giá (Hình thức, thời gian, thời điểm)	CĐR của học phần			Ghi chú
					CĐR1	CĐR2	CĐR3	
1	Điểm kiểm tra thường xuyên; điểm chuyên cần.	01 điểm	20%	- Vấn đáp. - Đánh giá thái độ tham gia thảo luận. - Đánh giá chuyên cần.	CĐR1.1; CĐR1.2.	CĐR2.1; CĐR2.2.	CĐR3.1; CĐR3.2.	Điểm trung bình của các lần đánh giá

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Phương pháp kiểm tra đánh giá (Hình thức, thời gian, thời điểm)	CDR của học phần			Ghi chú
					CDR1	CDR2	CDR3	
2	Điểm kiểm tra giữa học phần.	01 điểm	30%	Thực hành (90 phút)		CDR2.1; CDR2.2; CDR2.3.	CDR3.1; CDR3.2.	
3	Điểm thi kết thúc học phần.	01 điểm	50%	Trắc nghiệm (60 phút)	CDR1.1; CDR1.2.		CDR3.1; CDR3.2.	

### 11.2. Cách tính điểm học phần

Điểm học phần là trung bình cộng các điểm thành phần đã nhân trọng số. Tính theo thang điểm 10, làm tròn đến một chữ số thập phân. Sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

### 12. Yêu cầu học phần

Sinh viên thực hiện những yêu cầu sau:

- Tham gia tối thiểu 80% số giờ học trên lớp dưới sự hướng dẫn của giảng viên.
- Đọc và nghiên cứu tài liệu phục vụ học phần, hoàn thành các bài tập cá nhân và bài tập nhóm.
- Chủ động ôn tập theo đề cương ôn tập được giảng viên cung cấp.
- Tham gia kiểm tra giữa học phần, thi kết thúc học phần.
- Dụng cụ học tập: Vở ghi, bút, thước kẻ,...

### 13. Tài liệu phục vụ học phần

#### - Tài liệu chính:

[1]. Trường Đại học Sao Đỏ (2022), *Thiết bị trong công nghiệp may*.

[2]. Nguyễn Trọng Hùng, Nguyễn Phương Hoa (2001), *Thiết bị trong công nghiệp may*, NXB Khoa học và kỹ thuật.

#### - Tài liệu tham khảo:

[3]. Nguyễn Phước Tấn, Nguyễn Thị Thanh Trúc, Lê Quang Bình (2006) *Thiết bị may công nghiệp và bảo trì*, NXB Lao động - Xã hội.

[4]. Nguyễn Thanh Tùng, Dương Văn Trình (2017), *Thiết bị may công nghiệp*, NXB Giáo dục Việt Nam.

### 14. Nội dung chi tiết học phần và phương pháp dạy-học

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy - học	CDR học phần
1	<b>Chương 1. Khái quát</b> <b>Mục tiêu chương:</b> Có kiến thức nền tảng về khái	6 (4LT,2TH)	<b>Thuyết trình; Đàm thoại.</b> <b>Tổ chức học theo nhóm;</b> <b>Trình diễn.</b>	CDR 1.1; CDR 3.1; CDR 3.2.


TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy - học	CDR học phần
	niệm, phân loại và nguyên lý cơ bản về thiết bị trong công nghiệp may. <b>Nội dung cụ thể:</b> 1.1. Khái niệm về may công nghiệp 1.2. Phân loại các thiết bị trong công nghiệp may 1.2.1. Thiết bị chuẩn bị và cắt phôi liệu 1.2.2. Thiết bị công nghệ may 1.2.3. Thiết bị gia công nhiệt hơi 1.2.4. Thiết bị vận chuyển và đồ gá 1.3. Các dạng mũi may 1.3.1. Mũi may thắt nút hai chỉ 1.3.2. Mũi may móc xích đơn 1.3.3. Mũi may móc xích kép 1.3.4. Mũi may vắt sổ 1.4. Các cơ cấu áp dụng trong máy may 1.4.1. Cơ cấu bốn khâu phẳng 1.4.2. Cơ cấu cam 1.4.3. Cơ cấu truyền động ăn khớp 1.5. Bài tập thực hành		<b>- Giảng viên:</b> + Trình bày nội dung chương 1. + Giao nội dung thực hành cho cá nhân, nhóm. + Hướng dẫn sinh viên thực hành. + Đưa ra câu hỏi. + Nhận xét, đánh giá. <b>- Sinh viên:</b> + Đọc trước tài liệu: [1]: Chương 1. [2]: Trang 5 ÷ 11. [3]: Trang 4 ÷ 13. + Lắng nghe, quan sát, ghi chép và giải quyết vấn đề. + Làm bài tập cá nhân, nhóm: [1] Chương 1. + Suy nghĩ, trả lời. + Thực hành trên máy may theo yêu cầu bài thực hành mục 1.5.	
2	<b>Chương 2. Máy may công nghiệp</b> <b>Mục tiêu chương:</b> - Có kiến về máy may và các thiết bị phục vụ trong công nghiệp may. - Tháo lắp và hiệu chỉnh được các thiết bị may. - Vận hành đúng quy trình các máy may công nghiệp. <b>Nội dung cụ thể:</b> 2.1. Cấu tạo chung 2.1.1. Khái niệm máy may 2.1.2. Phân loại máy may	36 (16LT,18TH, 2KT)	<b>Thuyết trình; Đàm thoại; Tổ chức học theo nhóm; Trình diễn.</b> <b>- Giảng viên:</b> + Trình bày nội dung chương 2. + Giao nội dung thực hành cho cá nhân, nhóm. + Đưa ra câu hỏi đàm thoại. + Hướng dẫn sinh viên thực hành. + Nhận xét, đánh giá. <b>- Sinh viên:</b>	CDR 1.2; CDR 2.1; CDR 2.2; CDR 2.3; CDR 3.1; CDR 3.2.


TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy - học	CDR học phần
	2.2. Kim máy 2.2.1. Khái niệm kim máy 2.2.2. Cấu tạo kim thẳng 2.2.3. Ký hiệu kim 2.3. Các cơ cấu chính của máy may 2.3.1. Cơ cấu trụ kim 2.3.2. Ổ móc 2.3.3. Cơ cấu đẩy nguyên liệu 2.3.4. Hệ thống cung cấp chỉ 2.3.5. Hệ thống bôi trơn 2.4. Các loại máy may công nghiệp 2.4.1. Máy may một kim 2.4.2. Máy may hai kim 2.4.3. Máy may vắt sổ 3 chỉ 2.4.4. Máy may vắt sổ 5 chỉ 2.4.5. Máy thùa khuyết đầu bằng 2.4.6. Máy đính cúc 2.5. Bài tập thực hành <b>Kiểm tra giữa học phần</b>		+ Đọc trước tài liệu: [1]: Chương 2. [2]: Trang 12 ÷ 124. [3]: Trang 23 ÷ 41. + Lắng nghe, quan sát, ghi chép và giải quyết vấn đề. + Làm bài tập cá nhân, nhóm: [2] Chương 2. + Suy nghĩ, trả lời câu hỏi. + Thực hành trên máy may theo yêu cầu bài thực hành mục 2.5. + Làm bài kiểm tra.	
3	<b>Chương 3. Thiết bị phục vụ trong công nghiệp may</b> <b>Mục tiêu chương:</b> Trình bày được công dụng, nguyên lý làm việc và phương pháp vận hành của các thiết bị phục vụ trong công nghiệp may. <b>Nội dung cụ thể:</b> 3.1. Thiết bị nhiệt hơi 3.1.1. Công dụng 3.1.2. Các dạng gia công bằng nhiệt, hơi 3.1.3. Phân loại 3.1.4. Thiết bị là ép và định hình sản phẩm 3.2. Thiết bị trải cắt vải 3.2.1. Công dụng 3.2.2. Phân loại	18 (10LT,8TH)	<b>Trình chiếu; Thuyết trình; Đàm thoại; Tổ chức học theo nhóm; Trình diễn.</b> <b>- Giảng viên:</b> + Trình bày nội dung chương 3. + Giao bài tập, nội dung thực hành cho cá nhân, các nhóm. + Hướng dẫn sinh viên thực hành. + Đưa ra câu hỏi đàm thoại. + Nhận xét, đánh giá. <b>- Sinh viên:</b> + Đọc trước tài liệu: [1]: Chương 3. [2]: Trang 126 ÷ 238.	CDR 1.2; CDR 2.2; CDR 3.1; CDR 3.2.

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy - học	CĐR học phần
	3.2.3. Thiết bị trải vải 3.2.4. Thiết bị cắt vải 3.3. Thiết bị kiểm tra trong quá trình sản xuất 3.3.1. Máy kiểm tra lỗi vải 3.3.2. Máy dò kim 3.4. Đồ gá trong thiết bị may công nghiệp 3.4.1. Khái niệm về đồ gá trong thiết bị may công nghiệp 3.4.2. Cữ cuốn gá lắp đối với một số dạng đường may 3.4.3. Giới thiệu một số cữ cuốn gá lắp của thiết bị may Juki. 3.5. Bài tập thực hành		[3]: Trang 75 ÷ 88. [4]: Trang 163 ÷ 177. + Lắng nghe, quan sát, ghi chép và giải quyết vấn đề. + Làm bài tập cá nhân, nhóm: [1] Chương 3. + Suy nghĩ, trả lời câu hỏi. + Thực hành trên các thiết bị phục vụ trong công nghiệp may theo yêu cầu bài thực hành mục 3.5.	

Hải Dương, ngày 09 tháng 8 năm 2022

**KT. HIỆU TRƯỞNG**  
**PHÓ HIỆU TRƯỞNG**  
  
**TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ**  
  
**TS. Nguyễn Thị Kim Nguyễn**

**TRƯỜNG KHOA**  
  
**Tạ Văn Hiến**

**TRƯỜNG BỘ MÔN**  
  
**Phạm Thị Kim Phúc**