

BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
KỸ THUẬT RẢI CHUYỀN

Số tín chỉ: 04

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

Năm 2022

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

1. Tên học phần: Kỹ thuật rải chuyên

2. Mã học phần: CNDM 048

3. Số tín chỉ: 4 (0,4)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 3

5. Phân bổ thời gian

- Lên lớp: 0 giờ lý thuyết, 120 giờ thực hành.

- Tự học: 120 giờ.

6. Điều kiện tiên quyết

Sinh viên đã học xong học phần thuộc: Kỹ Thuật may áo jacket.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1.	Ths. Nguyễn Thị Hồi	0357405568	hoibinhphucduc@gmail.com
2.	ThS. Đỗ Thị Tần	0974823628	tandt1980@gmail.com
3.	ThS. Nguyễn Thị Hằng	0975304003	hangcnm82@gmail.com
4.	ThS. Đỗ Thị Làn	0971520980	Dothilan1980@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần Kỹ thuật rải chuyên đào tạo sinh viên về khả năng thích ứng với các công việc triển khai một mã hàng trong thực tế. Với những kiến thức và kỹ năng hình thành trong quá trình học tập sẽ giúp cho sinh viên thực hiện được công việc: Vận dụng kiến thức của các học phần vào thực tế sản xuất, may được các công đoạn của các loại sản phẩm khác nhau, rải chuyên và điều hành dây chuyền, kiểm soát được năng suất, chất lượng sản phẩm trước khi ra chuyền. Nhận biết và xử lý các tình huống thường gặp khi rải chuyên và điều hành dây chuyền may, tổ chức, thực hiện tốt công việc kiểm tra chất lượng và hoàn thiện bao gói sản phẩm.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả mục tiêu	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Lựa chọn thiết bị phù hợp với từng bộ	2	[1.2.1.2a]

Mục tiêu	Mô tả mục tiêu	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
	phận trên sản phẩm.		
MT1.2	Vận dụng các kiến thức đã học vào quản lý chất lượng, điều hành quá trình sản xuất.	3	[1.2.1.2b]
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Quản lý và điều hành dây chuyền sản xuất may công nghiệp.	3	[1.2.2.2]
MT2.2	Ứng dụng công nghệ mới vào trong quá trình sản xuất sản phẩm may.	2	[1.2.2.2]
MT2.3	Tổ chức, thực hiện tốt công việc kiểm tra chất lượng và hoàn thiện bao gói sản phẩm.	5	[1.2.2.2]
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Chủ động nhận và thực hiện nhiệm vụ đảm bảo đúng tiến độ.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Hướng dẫn, giám sát công nhân thực hiện nhiệm vụ.	4	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

CĐR học phần	Mô tả CĐR học phần	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng CĐR của CTĐT
CĐR1	Kiến thức		
CĐR1.1	Vận dụng các kiến thức cơ bản về thiết bị, an toàn lao động vào quá trình giải chuyên.	3	[2.1.4]
CĐR1.2	Phân tích được quy trình công nghệ, kiểm tra, giám sát, điều hành chuyên may.	4	[21.6]
CĐR2	Kỹ năng		
CĐR2.1	Triển khai quá trình may hoàn thiện sản phẩm, kiểm soát năng suất và chất lượng sản phẩm may.	4	[2.2.2]
CĐR2.2	Tổ chức và điều hành sản xuất khoa học, ứng dụng công nghệ mới vào quá trình sản xuất.	4	[2.2.3]
CĐR2.3	Hướng dẫn may các công đoạn rõ ràng, dễ hiểu, đánh giá được công việc sau khi hoàn thành.	3	[2.2.4]

CDR học phần	Mô tả CDR học phần	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng CDR của CTĐT
CDR2.4	Tạo được việc làm cho bản thân và cho người khác.	3	[2.2.5]
CDR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CDR3.1	Có khả năng làm việc độc lập, làm việc theo nhóm, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong quá trình sản xuất.	4	[2.3.1]
CDR3.2	Có năng lực hướng dẫn, giám sát công việc của các thành viên trên chuyên may.	4	[2.3.2]
CDR3.3	Tự định hướng, bảo vệ quan điểm cá nhân trong quá trình thực hiện nhiệm vụ.	4	[2.3.3]
CDR3.4	Có năng lực lập kế hoạch, điều phối, quản lý các nguồn lực liên quan đến ngành may.	3	[2.3.4]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

Bài	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần									
		CDR1		CDR2				CDR3			
		CDR 1.1	CDR 1.2	CDR 2.1	CDR 2.2	CDR 2.3	CDR 2.4	CDR 3.1	CDR 3.2	CDR 3.3	CDR 3.4
1	Bài 1. Chuẩn bị mã hàng.	3	4		4			4		4	
2	Bài 2. Chuẩn bị điều kiện thiết bị.	3	4		4			4		4	
3	Bài 3. Tổ chức giải chuyên.	3	4			3	3	4		4	
4	Bài 4. Điều hành dây chuyền may.	3	4			3	3	4		4	
5	Bài 5. Đóng gói sản phẩm.	3	4				3	4		4	

11. Đánh giá học phần

11.1. Ma trận phương pháp kiểm tra đánh giá với chuẩn đầu ra học phần

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Phương pháp kiểm tra đánh giá (Hình thức, thời gian, thời điểm)	CĐR của học phần			Ghi chú
					CĐR1	CĐR2	CĐR3	
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần của sinh viên, bài tập thực hành.	01 điểm	20%	+ Hình thức: Vấn đáp; + Thời điểm: Trong các giờ học trên lớp.	CĐR1.1; CĐR1.2.	CĐR2.1; CĐR2.2.	CĐR3.1; CĐR3.2.	Điểm trung bình của các lần đánh giá.
2	Điểm bài tập thực hành.	04 điểm	80%	+ Hình thức: Thực hành. + Thời gian: 100 phút.	CĐR1.1; CĐR1.2.	CĐR2.1; CĐR2.2.	CĐR3.1; CĐR3.2;	04 bài kiểm tra.

11.2. Cách tính điểm học phần

Điểm học phần là trung bình cộng các điểm thành phần đã nhân trọng số. Tính theo thang điểm 10, làm tròn đến một chữ số thập phân. Sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

12. Yêu cầu học phần

- Tham gia tối thiểu 80% số tiết học trên lớp dưới sự hướng dẫn của giảng viên.
- Chủ động đọc các tài liệu liên quan, nghiên cứu về quản lý năng xuất và chất lượng các loại sản phẩm.
- Chuẩn bị đầy đủ tài liệu trước khi đến lớp.
- Ghi chép bài và tích cực xây dựng bài, tham gia thảo luận, làm việc nhóm, các chủ đề tự học, tự nghiên cứu.
- Tham gia kiểm tra 4 bài kiểm tra định kỳ.
- Thực hiện an toàn lao động theo đúng nội quy và quy định của Nhà trường.

13. Tài liệu phục vụ học phần

- Tài liệu chính:

- [1]- Đại học Sao Đỏ (2019), Tài liệu *Thực hành may 4*.
- [2]- TS. Hoàng Xuân Hiệp (2021), Giáo trình *Quản lý đơn hàng trong doanh nghiệp may công nghiệp*, NXB Giáo dục Việt Nam.

- Tài liệu tham khảo:

[3]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Giáo trình *Công nghệ may 2*, NXB Thống kê.

[4]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Giáo trình *Quản lý chất lượng trang phục* NXB

Thống kê.

14. Nội dung chi tiết học phần và phương pháp dạy-học

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
1	<p>Bài 1. Chuẩn bị điều kiện sản xuất</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nghiên cứu được kết cấu, qui cách, trình tự gia công của sản phẩm. - Xây dựng bảng thống kê số lượng chi tiết của mã hàng. - Phát hiện những đặc điểm không khớp giữa sản phẩm mẫu và tiêu chuẩn kỹ thuật. - Bố trí thiết bị hợp lý, khoa học sao cho đường đi của bán thành phẩm là ngắn nhất tiết kiệm sức lao động, nâng cao năng xuất. <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Nghiên cứu sản phẩm mẫu 1.2. Nghiên cứu tiêu chuẩn kỹ thuật 1.3. Chuẩn bị cơ sở sản xuất và nhân lực. 	16 (OLT, 16TH, OKT)	<p>Thuyết trình; Đàm thoại; Trực quan; Trình diễn.</p> <p>Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giải thích trình tự và phương pháp nghiên cứu tài liệu, sản phẩm mẫu. Các bước kiểm tra các mẫu và bán thành phẩm, phụ liệu trước khi sản xuất. + Trình diễn công việc nhận, kiểm tra nguyên phụ liệu. + Giao nhiệm vụ cho các cá nhân luyện tập; hướng dẫn, quan sát, uốn nắn thao tác; đánh giá, nhận xét. <p>Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 1 mục 1.1;1.2. [4]: Chương II. + Lắng nghe, ghi chép, quan sát và đóng góp ý kiến. + Thực hiện trình tự nhận, kiểm tra nguyên phụ liệu. 	CDR1.1; CDR1.2; CDR2.1; CDR3.1; CDR3.2.
2	<p>Bài 2. Hợp triển khai sản xuất</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Phân chia công việc cụ thể cho từng bộ phận. - Phân tích được đặc điểm tổng thể đơn hàng nhận theo kế hoạch. - Đánh giá được mức độ phức tạp của đơn hàng. 	8 (OLT, 8TH, OKT)	<p>Thuyết trình; Trực quan; Đàm thoại; Thảo luận nhóm; Dạy học dựa trên vấn đề; Trình diễn.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giải thích nội dung hợp tổ sản xuất và các bước công việc chuẩn bị thiết bị đầy đủ và hệ số sẵn sàng cao. + Giao nhiệm vụ cho các cá 	CDR1.1; CDR1.2; CDR2.2; CDR3.1; CDR3.2.

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
	<p>Nội dung cụ thể: Bài 2. Họp triển khai sản xuất</p>		<p>nhân luyện tập; hướng dẫn, quan sát, uốn nắn thao tác; đánh giá, nhận xét.</p> <p>- Sinh viên: + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 2. [2]: Chương I mục 1.3; 1.4. + Lắng nghe, ghi chép, quan sát và giải quyết các vấn đề, đóng góp ý kiến trong nhóm. + Luyện tập chuẩn bị điều kiện thiết bị cần cho mã hàng.</p>	
3	<p>Bài 3. Kiểm tra bán thành phẩm, phụ liệu mã hàng Mục tiêu bài: - Thực hiện đúng trình tự các bước kiểm tra. - Kiểm tra chất lượng, số lượng bán thành phẩm và phụ liệu đảm bảo yêu cầu kỹ thuật. - Thống kê đủ các loại mẫu dùng cho sản xuất mã hàng. - Chất lượng, số lượng mẫu phục vụ sản xuất đảm bảo yêu cầu kỹ thuật.</p> <p>Nội dung cụ thể: 3.1. Nhận, kiểm tra số lượng, chất lượng bán thành phẩm và phụ liệu may 3.2. Nhận, kiểm tra các loại mẫu phục vụ sản xuất Kiểm tra</p>	16 (OLT, 12TH, 4KT)	<p>Thuyết trình; Trực quan; Đàm thoại; Thảo luận nhóm; Dạy học dựa trên vấn đề; Trình diễn.</p> <p>- Giảng viên: + Trình diễn công việc kiểm tra bán thành phẩm, phụ liệu mã hàng. + Giao nhiệm vụ cho các cá nhân luyện tập; hướng dẫn, quan sát, uốn nắn thao tác; đánh giá, nhận xét.</p> <p>- Sinh viên: + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 3 mục 3.1; 3.2. [2]: Chương 4 mục 4.3. [3]: Chương 1. + Lắng nghe, ghi chép, quan sát và giải quyết các vấn đề, đóng góp ý kiến trong nhóm. + Luyện tập hướng dẫn các công đoạn giải chuyên. + Làm bài kiểm tra.</p>	CDR1.1; CDR1.2; CDR2.3; CDR2.4; CDR3.1; CDR3.2.

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy-học	CĐR học phần
4	<p>Bài 4. Phân chuyên, hướng dẫn may theo công đoạn</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sắp xếp, bố trí công nhân vào các công đoạn may phù hợp với quy trình công nghệ làm sao đường đi bán thành phẩm là ngắn nhất. - Tạo ra một dây chuyền sản xuất cho năng suất cao nhất, hiệu quả nhất. - Khai thác được hết năng lực của công nhân. <p>Nội dung cụ thể:</p> <p>4.1. Phân chuyên</p> <p>4.2. Hướng dẫn các bộ phận lần lượt theo bảng phân chuyên</p> <p>Kiểm tra</p>	16 (0LT, 12TH, 4KT)	<p>Thuyết trình; Trực quan; Đàm thoại; Thảo luận nhóm; Dạy học dựa trên vấn đề; Trình diễn.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giải thích yêu cầu khi điều hành và kiểm soát năng xuất chất lượng trên chuyền + Trình diễn kiểm tra chất lượng và giám sát sự luân chuyển của các sản phẩm. + Giao nhiệm vụ cho các cá nhân luyện tập; hướng dẫn, quan sát, uốn nắn thao tác; đánh giá, nhận xét. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 4 mục 4.1; 4.2. [4]: Chương 2. + Lắng nghe, ghi chép, quan sát và giải quyết các vấn đề, đóng góp ý kiến trong nhóm. + Luyện tập kiểm soát năng suất và chất lượng sản phẩm ra chuyền. + Làm bài kiểm tra. 	CĐR1.1; CĐR1.2; CĐR2.3; CĐR2.4; CĐR3.1; CĐR3.2.
5	<p>Bài 5. Kiểm soát và điều chỉnh dây chuyền</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - So sánh được sản phẩm ra đầu chuyền với sản phẩm mẫu về thông số, qui cách các đường may. - Bao quát và phát hiện được những vấn đề phát sinh trên chuyền may. - Xử lý, giải quyết được những vấn đề phát sinh xảy ra trong quá trình sản xuất. 	64 (0LT, 62TH, 8KT)	<p>Thuyết trình; Trực quan; Đàm thoại; Thảo luận nhóm; Dạy học dựa trên vấn đề; Trình diễn.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giải thích yêu cầu khi điều hành và kiểm soát năng xuất chất lượng trên chuyền. + Trình diễn kiểm tra chất lượng và giám sát sự luân chuyển của các sản phẩm. + Giao nhiệm vụ cho các cá nhân luyện tập; hướng dẫn, quan sát, uốn nắn thao tác; đánh giá, nhận xét. 	CĐR1.1; CĐR1.2; CĐR2.4; CĐR3.1; CĐR3.2.

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy-học	CĐR học phần
	<p>- Kiểm soát sao cho không bị ách tắc hàng trên chuyền trong quá trình sản xuất.</p> <p>- Kiểm tra sản phẩm may trên chuyền và cuối chuyền theo yêu cầu kỹ thuật.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <p>5.1. Đối chiếu với sản phẩm mẫu, điều chỉnh theo nhận xét</p> <p>5.2. Sử lý phát sinh trên chuyền</p> <p>5.3. Kiểm soát năng suất trên chuyền</p> <p>5.4. Kiểm soát chất lượng sản phẩm</p> <p>Kiểm tra</p>		<p>- Sinh viên:</p> <p>+ Đọc trước tài liệu:</p> <p>+ Đọc tài liệu: [1]: Bài 5 mục 5.1; 5.2; 5.3; 5.4.</p> <p>[2]: Chương 6 mục 6.2.2.</p> <p>[4]: Chương 1.</p> <p>+ Lắng nghe, ghi chép, quan sát và giải quyết các vấn đề, đóng góp ý kiến trong nhóm.</p> <p>+ Luyện tập gấp gói, treo thẻ bài, đóng thùng.</p> <p>+ Làm 2 bài kiểm tra.</p>	

Hải Dương, ngày 09 tháng 8 năm 2022

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG



TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA

Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN

Nguyễn Thị Hôi