

BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
KỸ THUẬT MAY SẢN PHẨM DỆT KIM

Số tín chỉ: 02

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

Năm 2022

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt may

1. Tên học phần: Kỹ thuật may sản phẩm dệt kim

2. Mã học phần: CNDM 047

3. Số tín chỉ: 2 (0, 2)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 4

5. Phân bổ thời gian

Thực hành ngoài doanh nghiệp: 0 giờ lý thuyết, 60 giờ thực hành.

6. Điều kiện tiên quyết

Sau khi học xong các học phần: Kỹ thuật may áo jacket.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1	ThS. Đỗ Thị Tần	0974823618	dotansaodo@gmail.com
2	Ths. Nguyễn Thị Hồi	0357.405.568	hoibinhphucduc@gmail.com
3	Ths. Nguyễn Thị Hiền	0979.184.365	nthien1981@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần Thực hành may các sản phẩm dệt kim cung cấp cho sinh viên kỹ năng về: Bảo dưỡng, vận hành các thiết bị may sản phẩm dệt kim; Nhận biết các đặc điểm khi may chất liệu vải dệt kim; May các bộ phận chủ yếu và ráp hoàn chỉnh áo T-shirt, áo polo nam, nữ; Là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm dệt kim.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả mục tiêu	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Vận dụng trình tự vận hành may các loại máy may, máy chuyên dùng, bảo dưỡng, sửa chữa các thiết bị may chuyên dùng.	3	[1.2.1.2a]
MT1.2	Ứng dụng kiến thức về thiết kế sản phẩm may và trình tự may các sản phẩm dệt kim.	3	[1.2.1.2b]
MT1.3	Phân tích được quy trình lắp ráp của các sản phẩm dệt kim.	4	[1.2.1.2b]

Mục tiêu	Mô tả mục tiêu	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Vận dụng được các loại thiết bị may chuyên dùng để may các sản phẩm dệt kim.	3	[1.2.2.1]
MT2.2	Có khả năng phân tích các bước công việc, thao tác trong quá trình may và quá trình hoàn tất các sản phẩm dệt kim.	4	[1.2.2.2]
MT2.3	Đánh giá được chất lượng sau khi hoàn thành đúng các bước trình tự may, thao tác may các sản phẩm dệt kim.	5	[1.2.2.2]
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Có khả năng làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Có năng lực điều phối, quản lý, hướng dẫn, giám sát, đánh giá các sinh viên trong nhóm thực hiện nhiệm vụ.	4	[1.2.3.2]
MT3.3	Có khả năng quản lý, điều hành và vận dụng kiến thức, kỹ năng để giải quyết các vấn đề trong thực tiễn sản xuất.	5	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

CDR học phần	Mô tả CDR học phần	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
CDR1	Kiến thức		
CDR1.1	Vận dụng kiến thức về vật liệu dệt may, thiết bị may chuyên dùng, kỹ thuật may cơ bản vào may các sản phẩm dệt kim.	3	[2.1.4]
CDR1.2	Trình bày được quy trình lắp ráp các chi tiết, các bộ phận trên sản phẩm dệt kim.	3	[2.1.6]
CDR2	Kỹ năng		
CDR2.1	Vận dụng thành thạo các loại thiết bị may chuyên dùng, kỹ thuật may cơ bản, vào may hoàn thiện các loại sản phẩm dệt kim đạt năng suất và chất lượng.	4	[2.2.2]

CDR học phần	Mô tả CDR học phần	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
CDR2.2	Lựa chọn được các kỹ thuật may mới vào may các chi tiết, bộ phận của các sản phẩm dệt kim nâng cao chất lượng, định mức.	4	[2.2.3]
CDR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CDR3.1	Tổ chức, sắp xếp nơi luyện tập ngăn nắp, sạch sẽ, đúng yêu cầu kỹ thuật và chịu trách nhiệm trong công việc.	4	[2.3.1]
CDR3.2	Có khả năng tự định hướng và cải thiện được năng suất và chất lượng trong quá trình sản xuất may công nghiệp.	3	[2.3.3]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

TT	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần					
		CDR1		CDR2		CDR3	
		CDR 1.1	CDR 1.2	CDR 2.1	CDR 2.2	CDR 3.1	CDR 3.2
1.	Bài mở đầu Bài 1. Bảo dưỡng, vận hành các thiết bị may sản phẩm dệt kim	3	3	4		4	
2.	Bài 2. May các bộ phận chủ yếu của áo T.shirt	3	3	4	4	4	3
3.	Bài 3. May ráp hoàn chỉnh áo T.shirt	3	3	4	4	4	3
4.	Bài 4. Là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm	3	3	4	4	4	3

11. Đánh giá học phần

11.1. Ma trận phương pháp kiểm tra đánh giá với chuẩn đầu ra học phần

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Phương pháp kiểm tra đánh giá (Hình thức, thời gian, thời điểm)	CĐR của học phần			Ghi chú
					CĐR1	CĐR2	CĐR3	
1	Điểm kiểm tra thường xuyên; điểm chuyên cần	01 điểm	20%	- Đánh giá thái độ tham gia luyện tập - Đánh giá chuyên cần	CĐR1.1; CĐR1.2.	CĐR2.2;	CĐR3.1; CĐR3.2.	Điểm trung bình của các lần đánh giá
2	Điểm kiểm tra định kỳ	02 điểm	80%	- Thực hành - 100 phút	CĐR1.1; CĐR1.2.	CĐR2.1; CĐR2.2.	CĐR3.1; CĐR3.2.	

11.2. Cách tính điểm học phần

Điểm học phần là trung bình cộng các điểm thành phần đã nhân trọng số. Tính theo thang điểm 10, làm tròn đến một chữ số thập phân. Sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

12. Yêu cầu học phần

- Yêu cầu về nghiên cứu tài liệu: Đọc các tài liệu về thiết kế sản phẩm, quy trình may các sản phẩm dệt kim.

- Yêu cầu về làm bài tập: Làm đầy đủ các bài kiểm tra thực hành trên lớp và các bài tập theo học phần mà giảng viên giao.

- Yêu cầu về thái độ học tập: Chuẩn bị đầy đủ tài liệu trước khi đến lớp. Ghi chép và chăm chỉ luyện tập, biết vận dụng kiến thức lý thuyết để phát triển kỹ năng.

- Yêu cầu về chuyên cần: Sinh viên tham đầy đủ các tiết học, dự tối thiểu 80% thời lượng của học phần dưới sự hướng dẫn của giảng viên.

- Tích cực luyện tập thêm các loại sản phẩm, nghiên cứu các vấn đề mà giảng viên yêu cầu, tìm hiểu các công nghệ mới và các kiến thức trong sản xuất thực tế.

- Dụng cụ học tập: Bộ đồ dùng luyện tập, vở ghi, bút,...

13. Tài liệu phục vụ học phần

- *Tài liệu chính:*

[1]- Trường Đại học Sao Đỏ (2019), Tài liệu *Kỹ thuật may sản phẩm dệt kim*.

- Tài liệu tham khảo:

[2]- Nguyễn Trọng Hùng - Nguyễn Phương Hoa (2001), *Thiết bị trong công nghiệp may*, NXB Khoa học và kỹ thuật.

[3]- TS. Võ Phước Tấn (2006), *Giáo trình Công nghệ may 1*, NXB Thống kê.

[4]- TS. Võ Phước Tấn (2006), *Hệ thống bài tập Công nghệ may 1*, NXB Lao động - xã hội.

14. Nội dung chi tiết học phần và phương pháp dạy- học

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
1	<p>Bài mở đầu</p> <p>Bài 1. Bảo dưỡng, vận hành các thiết bị may sản phẩm dệt kim</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Trình bày được trình tự, kỹ thuật tháo lắp, bảo dưỡng các loại máy may chuyên dùng. - Tháo lắp, bảo dưỡng và vận hành thành thạo các loại máy may chuyên dùng. - Đảm bảo an toàn cho người, thiết bị và vệ sinh công nghiệp. <p>Nội dung cơ bản:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bảo dưỡng, khâu chỉ, vận hành máy vắt sổ 1 kim 3 chỉ 2. Bảo dưỡng, khâu chỉ, vận hành máy vắt sổ 2 kim 4 chỉ 3. Bảo dưỡng, khâu chỉ, vận hành máy vắt sổ 2 kim 5 chỉ 4. Bảo dưỡng, khâu chỉ, vận hành máy trần đê <p>* Kiểm tra</p>	<p>20 (0LT, 18TH, 2KT)</p>	<p>Giảng giải; Trực quan; Đàm thoại, Trình diễn mẫu.</p> <p>- Cán bộ hướng dẫn:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giảng giải mục tiêu, điều kiện luyện tập và các yêu cầu cần đạt được khi bảo dưỡng, vận hành các thiết bị may. + Hướng dẫn thường xuyên. + Tổng kết, đánh giá, rút kinh nghiệm cho sinh viên. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Lắng nghe, quan sát, ghi chép, đóng góp ý kiến. + Luyện tập đúng thao tác lắp ráp các chi tiết máy may. + Thực hiện đúng thao tác tháo lắp các chi tiết máy may chuyên dùng. + Quan sát và làm thử. + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 1 từ trang 1 - 8. [2]: Chương 3,4 từ trang 62 đến trang 108. + Làm bài kiểm tra. 	<p>CĐR1.1, CĐR1.2, CĐR2.1, CĐR3.1. .</p>
3	<p>Bài 2. May các bộ phận chủ yếu của áo T.shirt</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Xây dựng được trình tự gia công các chi tiết trên sản phẩm. - May hoàn thiện các chi tiết sản phẩm, đảm bảo yêu cầu kỹ thuật 	<p>20 (0LT, 20TH, 0KT)</p>	<p>Trực quan; Thuyết trình, Đàm thoại, Trình diễn mẫu.</p> <p>- Cán bộ hướng dẫn:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giới thiệu sản phẩm mẫu. + Giảng giải mục tiêu, điều kiện luyện tập và các yêu cầu cần đạt được khi may các bộ 	<p>CĐR1.1, CĐR1.2, CĐR2.1, CĐR2.2, CĐR3.1, CĐR3.2.</p>

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
	<p>và mỹ thuật.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nhận biết, phòng ngừa các dạng sai hỏng thường gặp trong quá trình may. - Tích cực rèn luyện tác phong công nghiệp. - Đảm bảo an toàn lao động và vệ sinh công nghiệp. <p>Nội dung cơ bản:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. May nẹp hỗ trợ 2. May cổ áo tròn 3. May cổ áo viền bọc 4. May cổ bo len nẹp hỗ trợ 		<p>phần chủ yếu của áo T.shirt.</p> <ul style="list-style-type: none"> + Phân tích, hướng dẫn các bước trình tự may các bộ phận của áo T.shirt. + Hướng dẫn thường xuyên + Tổng kết, đánh giá, rút kinh nghiệm cho sinh viên. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Quan sát sản phẩm mẫu. + Lắng nghe, quan sát ghi chép, phát biểu ý kiến. + Thực hiện đúng thao tác và trình tự may các bộ phận chủ yếu áo T.shirt. + Quan sát và làm thử. + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 2 từ trang 11 đến trang 14. [3]: Bài 3,4 từ trang 26 đến trang 62. 	
	<p>Bài 3. May ráp hoàn chỉnh áo T.shirt</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Xây dựng được trình tự may ráp hoàn chỉnh áo T.shirt. - Thực hiện đúng trình tự, sản phẩm đảm bảo yêu cầu kỹ thuật. - Nhận biết, phòng ngừa các dạng sai hỏng thường gặp trong quá trình may. - Tích cực rèn luyện tác phong công nghiệp. - Đảm bảo an toàn lao động và vệ sinh công nghiệp. <p>Nội dung cơ bản:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tra tay áo 2. May sườn áo, bụng tay 3. May gấu áo, cửa tay 4. May chặn gấu áo, cửa tay 	<p>16 (0LT, 16TH, 0KT)</p>	<p>Giảng giải; Đàm thoại; Trình diễn mẫu.</p> <p>- Cán bộ hướng dẫn:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giảng giải mục tiêu, điều kiện luyện tập và các yêu cầu cần đạt được khi lắp ráp sản phẩm áo T.shirt. + Phân tích, hướng dẫn trình tự lắp ráp hoàn chỉnh áo T.shirt. + Tổng kết, đánh giá, rút kinh nghiệm cho sinh viên. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Lắng nghe, ghi chép và quan sát, phát biểu ý kiến. + Thực hiện đúng trình tự lắp ráp các chi tiết trên sản phẩm áo T.shirt. + Quan sát và làm thử. 	<p>CĐR1.1, CĐR1.2, CĐR2.1, CĐR2.2, CĐR3.1, CĐR3.2.</p>

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
			+ Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 2 từ trang 12 đến trang 24. [4]: Chương II từ trang 87 đến trang 97.	
4	<p>Bài 4. Là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Xây dựng được trình tự là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm áo T.shirt. - Là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm áo T.shirt. - Tuân thủ đúng quy trình là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm áo T.shirt. <p>Nội dung cơ bản:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Đặc điểm hình dáng 2. Yêu cầu kỹ thuật 3. Trình tự là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm <p>* Kiểm tra</p>	4 (OLT, 2TH, 2KT)	<p>Giảng giải; Đàm thoại; Trình diễn mẫu.</p> <p>- Cán bộ hướng dẫn:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giảng giải mục tiêu, điều kiện luyện tập và các yêu cầu cần đạt được khi là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm áo T.shirt. + Hướng dẫn, uốn nắn thao tác của sinh viên. + Tổng kết, đánh giá, rút kinh nghiệm cho sinh viên. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Lắng nghe, quan sát ghi chép, phát biểu ý kiến. + Thực hiện đúng thao tác, trình tự là, kiểm tra các chi tiết trên sản phẩm áo T.shirt. + Quan sát và làm thử. + Làm bài kiểm tra. <p>+ Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 4 từ trang 42 đến trang 48. + Làm bài kiểm tra.</p>	CDR1.1, CDR1.2, CDR2.1, CDR2.2, CDR3.1, CDR3.2.

Hải Dương, ngày 09 tháng 8 năm 2022

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG



TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỜNG KHOA

Tạ Văn Hiến

TRƯỜNG BỘ MÔN

Nguyễn Thị Hò