

**BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ**

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
KỸ THUẬT MAY CƠ BẢN**

Số tín chỉ: 02

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

Năm 2022

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

- 1. Tên học phần:** Kỹ thuật may cơ bản
- 2. Mã học phần:** CNDM 045
- 3. Số tín chỉ:** 2 (0, 2)
- 4. Trình độ cho sinh viên:** Năm thứ 2
- 5. Phân bổ thời gian**
 - Lên lớp: 0 giờ lý thuyết, 60 giờ thực hành
 - Tự học: 60 giờ

6. Điều kiện tiên quyết

Sinh viên đã học xong học phần: Kỹ thuật điện, An toàn lao động và môi trường dệt may.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1.	ThS. Đỗ Thị Tần	0974823618	dotansaodo@gmail.com
2.	ThS. Nguyễn Thị Hồi	0357405568	hoibinhphucduc@gmail.com
3.	ThS. Nguyễn Thị Hằng	0975304003	hangcnm82@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần Kỹ thuật may cơ bản bao gồm những kiến thức cơ bản về tháo lắp bảo dưỡng, vận hành các thiết bị may thông dụng và hiệu chỉnh những sai hỏng thông thường như: Máy 1 kim, vắt sổ, thừa khuy, đính cúc, kansai,... May các đường may tay, may máy cơ bản. Đây chính là kiến thức nền tảng để sinh viên tiếp thu các học phần thực hành may tiếp theo trong chương trình đào tạo.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả mục tiêu	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Phân biệt được các loại vật liệu may, thiết bị may. Nhận biết được các dạng sai hỏng thông thường của đường may khi may trên sản phẩm.	3	[1.2.1.2a]
MT1.2	Có kiến thức về kỹ thuật vận hành, sửa chữa các loại thiết bị may thông dụng.	2	[1.2.1.2b]

Mục tiêu	Mô tả mục tiêu	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Xây dựng trình tự may các đường may tay, máy cơ bản, ứng dụng trên các sản phẩm may công nghiệp.	4	[1.2.2.1]
MT2.2	Vận hành được các loại thiết bị may thông dụng khi may các đường may cơ bản.	3	[1.2.2.2]
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Chủ động nhận và thực hiện các nhiệm vụ được giao trong quá trình học tập.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Tuân thủ nội quy, quy trình tháo lắp, vận hành các thiết bị may thông dụng, may các đường may tay, may máy ứng dụng trên sản phẩm may công nghiệp.	3	[1.2.3.1]
MT3.3	Khả năng làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và hướng dẫn người khác cùng thực hiện công việc.	4	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

CDR học phần	Mô tả CDR học phần	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng CDR của CTĐT
CDR1	Kiến thức		
CDR1.1	Vận dụng được những kiến thức trong vật liệu, thiết bị may, an toàn lao động vào vận hành may các đường may tay, may máy cơ bản.	3	[2.1.4]
CDR1.2	Nhận biết được các lỗi sai hỏng thông thường trên các đường may tay, máy may cơ bản.	2	[2.1.5]
CDR2	Kỹ năng		
CDR2.1	Thực hiện thành thạo các đường may tay, may máy cơ bản. Ứng dụng may vào các sản phẩm thông dụng đảm bảo tính kỹ thuật và mỹ thuật.	4	[2.2.2]
CDR2.2	Vận hành được các loại thiết bị may thông dụng. Phòng ngừa được các dạng sai hỏng khi may, đánh giá được kết quả thực hiện nhiệm vụ được giao của cá nhân và nhóm.	3	[2.2.3]
CDR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CDR3.1	Tổ chức, sắp đặt nơi luyện tập ngăn nắp, sạch sẽ; hoàn thành nhiệm vụ được giao đảm bảo an	4	[2.3.1]

CDR học phần	Mô tả CDR học phần	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng CDR của CTĐT
	toàn, đúng kỹ thuật.		
CDR3.2	Tham gia, phối hợp cùng các sinh viên trong nhóm, hướng dẫn các sinh viên khác hoàn thành nhiệm vụ được giao.	3	[2.3.2]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

Bài	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần					
		CDR1		CDR2		CDR3	
		CDR 1.1	CDR 1.2	CDR 2.1	CDR 2.2	CDR 3.1	CDR 3.2
1.	Bài mở đầu Bài 1. Các đường may tay cơ bản	3	2	4	3	4	3
2.	Bài 2. Vận hành các thiết bị may	3			3	4	3
3.	Bài 3. Các đường may theo hình dạng cơ bản	3	2	4	3	4	3
4.	Bài 4. Các đường liên kết cơ bản	3	2	4	3	4	3

11. Đánh giá học phần

11.1. Ma trận phương pháp kiểm tra đánh giá với chuẩn đầu ra học phần

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Phương pháp kiểm tra đánh giá (Hình thức, thời gian, thời điểm)	CDR của học phần			Ghi chú
					CDR1	CDR2	CDR3	
1	Điểm kiểm tra thường xuyên; điểm chuyên cần	01 điểm	20%	- Đánh giá thái độ tham gia luyện tập. - Đánh giá chuyên cần.	CDR1.1; CDR1.2.	CDR2.1; CDR2.2.	CDR3.1; CDR3.2.	Điểm trung bình của các lần đánh giá
2	Điểm kiểm tra định kỳ	02 điểm	80%	- Thực hành. - 60 phút.	CDR1.1; CDR1.2.	CDR2.1; CDR2.2.	CDR3.1; CDR3.2.	

11.2. Cách tính điểm học phần

Điểm học phần là trung bình cộng các điểm thành phần đã nhân trọng số. Tính theo thang điểm 10, làm tròn đến một chữ số thập phân. Sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

12. Yêu cầu học phần

- Tham gia tối thiểu 80% số giờ học trên lớp dưới sự hướng dẫn của giảng viên.
- Chủ động đọc các tài liệu liên quan, nghiên cứu về thiết kế, công nghệ may các bộ phận của quần áo và áo sơ mi nam, nữ.
- Chuẩn bị đầy đủ tài liệu trước khi đến lớp.
- Ghi chép và tích cực xây dựng bài, tham gia thảo luận, làm việc nhóm, các chủ đề tự học, tự nghiên cứu.
- Thực hiện an toàn lao động theo đúng nội quy và quy định của Nhà trường.

13. Tài liệu phục vụ học phần

- Tài liệu bắt buộc:

[1] - Trường Đại học Sao Đỏ (2022), Tài liệu *Kỹ thuật may cơ bản*.

[2] - TS. Nguyễn Thị Lệ (2017), *Kỹ thuật may cơ bản*, NXB Giáo Dục Việt Nam.

- Tài liệu tham khảo:

[3] - TS. Võ Phước Tấn (2005), *Giáo trình Công nghệ may 1*, NXB Thống kê.

[4] - TS. Võ Phước Tấn (2005), *Hệ thống bài tập Công nghệ may 1*, NXB Lao

động - xã hội.

14. Nội dung chi tiết học phần và phương pháp dạy - học

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy - học	CĐR học phần
1	Bài mở đầu Bài 1. Các đường may tay cơ bản Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự may, ứng dụng đường may tay cho từng vị trí trên sản phẩm. Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu các đường may tay cơ bản. Nội dung cụ thể: 1. Khái niệm 2. Chuẩn bị 3. Phân loại đường may tay 4. Phương pháp may	10 (OLT, 8TH, 2KT)	Thuyết trình; Đàm thoại; Trực quan; Trình diễn. Giảng viên: + Giải thích các khái niệm, ứng dụng của đường may tay. + Đặt câu hỏi. + Thị phạm mẫu. + Giao nhiệm vụ cho sinh viên; hướng dẫn, quan sát, uốn nắn thao tác; đánh giá, nhận xét. Sinh viên: + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 1. [2]: Chương 1. [3]: Chương 1. + Lắng nghe, ghi chép và quan sát, đóng góp ý kiến.	CĐR1.1; CĐR1.2; CĐR2.1; CĐR2.2; CĐR3.1; CĐR3.2.

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy - học	CĐR học phần
	<p>các đường may tay cơ bản</p> <p><i>* Kiểm tra</i></p>		<p>+ Suy nghĩ trả lời các câu hỏi.</p> <p>+ Quan sát và làm thử.</p> <p>+ Luyện tập sử dụng kim tay may các đường may tay.</p> <p>+ Làm bài kiểm tra.</p>	
2	<p>Bài 2. Vận hành các thiết bị may</p> <p>Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự tháo lắp bảo dưỡng, vận hành các thiết bị may, may trên xóp, lắp kim, khâu chỉ, lắp thoi suốt.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> Vận hành máy may Juki 1 kim Vận hành máy chuyên dùng: Vắt sỏ, thùa khuy, đính cúc 	10 (OLT, 10TH, OKT)	<p>Thuyết trình; Đàm thoại; Trực quan; Trình diễn.</p> <p>Giảng viên:</p> <p>+ Giải thích các phương pháp vận hành các thiết bị may.</p> <p>+ Đặt câu hỏi.</p> <p>+ Thị phạm mẫu.</p> <p>+ Giao bài tập cho cá nhân.</p> <p>Sinh viên:</p> <p>+ Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 2. [2]: Chương 1. [3]: Chương 2.</p> <p>+ Lắng nghe ghi chép.</p> <p>+ Suy nghĩ và trả lời các câu hỏi.</p> <p>+ Quan sát và làm thử.</p> <p>+ Luyện tập vận hành các thiết bị may.</p>	CĐR1.1; CĐR2.2; CĐR3.1; CĐR3.2.
3	<p>Bài 3. Các đường may theo hình dạng cơ bản</p> <p>Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự may, thực hiện đúng thao tác và yêu cầu các đường may máy theo hình dạng cơ bản.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> Yêu cầu kỹ thuật Các đường may cơ bản trên xóp Các đường may cơ bản trên vải 	10 (OLT, 10TH)	<p>Thuyết trình; Trực quan; Đàm thoại; Thảo luận nhóm; Dạy học dựa trên vấn đề.</p> <p>Giảng viên:</p> <p>+ Giải thích các khái niệm, ứng dụng của đường may máy cơ bản.</p> <p>+ Thị phạm mẫu.</p> <p>+ Đặt câu hỏi.</p> <p>+ Giao nội dung thảo luận.</p> <p>+ Giao bài tập cho cá nhân.</p> <p>Sinh viên:</p> <p>+ Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 3. [1]: Chương 1. [3]: Chương 2.</p>	CĐR1.1; CĐR1.2; CĐR2.1; CĐR2.2; CĐR3.1; CĐR3.2.

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy - học	CĐR học phần
			<ul style="list-style-type: none"> + Lắng nghe, quan sát, ghi chép. + Quan sát và làm thử. + Suy trả lời các câu hỏi. + Làm bài tập thảo luận được giao. + Luyện tập may các đường may máy cơ bản. 	
4	<p>Bài 4. Các đường liên kết cơ bản</p> <p>Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự may, thực hiện đúng thao tác và yêu cầu các đường liên kết cơ bản.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Đặc tính của các đường vải 2. Một số quy định chung 3. Các thao tác cơ bản 4. Trình tự may các đường may máy cơ bản <p>* Kiểm tra</p>	30 (0LT, 28TH, 2KT)	<p>Thuyết trình; Thực quan; Đàm thoại; Thảo luận nhóm; Dạy học dựa trên vấn đề.</p> <p>Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giải thích các khái niệm, ứng dụng của đường may máy cơ bản. + Thị phạm mẫu. + Đặt câu hỏi. + Đưa nội dung thảo luận. + Giao bài tập cho cá nhân. <p>Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 4. [2]: Chương 1. [3]: Chương 2. [4]: Chương 1. + Lắng nghe, quan sát, ghi chép và trả lời các câu hỏi, đóng góp ý kiến vào nhóm. + Quan sát và làm thử. + Luyện tập may các đường liên kết cơ bản. + Làm bài kiểm tra. 	CĐR1.1; CĐR1.2; CĐR2.1; CĐR2.2; CĐR3.1; CĐR3.2.

Hải Dương, ngày 09 tháng 8 năm 2022

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

TRƯỞNG KHOA

TRƯỞNG BỘ MÔN



TS. Nguyễn Thị Kim Nguyễn

Tạ Văn Hiến

Nguyễn Thị Hải