

**BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
CÔNG NGHỆ MAY TRANG PHỤC 1**

Số tín chỉ: 02

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

Năm 2022

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

1. Tên học phần: Công nghệ may trang phục 1

2. Mã học phần: CNDM 008

3. Số tín chỉ: 2 (2, 0)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 2

5. Phân bổ thời gian

- Lên lớp: 30 giờ lý thuyết, 0 giờ thực hành

- Tự học: 60 giờ

6. Điều kiện tiên quyết: Sau khi sinh viên học xong học phần: Vẽ kỹ thuật ngành may, Kỹ thuật may cơ bản

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1	ThS. Nguyễn Thị Hồi	0357405568	hoibinhphucduc@gmail.com
2	ThS. Đỗ Thị Làn	0971520980	dothilan1980@gmail.com
3	ThS. Bùi Thị Loan	0376377118	loan.ngocmai2009@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần Công nghệ may trang phục 1 trang bị cho sinh viên kiến thức về kỹ thuật may cơ bản trong may công nghiệp, đặc điểm, tính chất của các đường may máy cơ bản, kỹ thuật may các bộ phận của sản phẩm, trình tự gia công và cách vẽ mặt cắt của đường may, cụm chi tiết trên sản phẩm.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo.

Mục tiêu	Mô tả mục tiêu	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Trình bày bản vẽ mô tả các hình kết cấu của các đường may thông dụng.	3	[1.2.1.2a]
MT1.2	Phân tích tài liệu kỹ thuật trong quá trình tổ chức sản xuất may công nghiệp.	4	[1.2.1.2b]
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Xây dựng và triển khai tài liệu kỹ thuật trong sản xuất may công nghiệp.	4	[1.2.2.1]

Mục tiêu	Mô tả mục tiêu	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng mục tiêu của CTĐT
MT2.2	Xây dựng quy trình công nghệ may các sản phẩm trong may công nghiệp.	4	[1.2.2.2.]
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Có năng lực làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	4	[1.2.3.1]
MT3.2	Có năng lực hướng dẫn, giám sát người khác cùng thực hiện nhiệm vụ chuyên môn.	4	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo.

CDR học phần	Mô tả CDR học phần	Mức độ theo thang đo Bloom	Đáp ứng CDR của CTĐT
CDR1	Kiến thức		
CDR1.1	Mô tả kết cấu các chi tiết của sản phẩm may để xây dựng, nghiên cứu tài liệu kỹ thuật.	3	[2.1.4]
CDR1.2	Giải thích quy trình công nghệ gia công các cụm chi tiết.	3	[2.1.6]
CDR2	Kỹ năng		
CDR2.1	Vẽ được kết cấu các chi tiết của sản phẩm may.	3	[2.2.2]
CDR2.2	Xây dựng quy trình công nghệ gia công các cụm chi tiết để may các loại sản phẩm may cơ bản, biến kiểu và nâng cao.	3	
CDR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CDR3.1	Có sức khỏe, tư duy để nhận thức tầm quan trọng của việc học tập suốt đời; có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi.	4	[2.3.1]
CDR3.2	Có năng lực hướng dẫn, giám sát người khác cùng thực hiện nhiệm vụ.	3	[2.3.3]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

Chương	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần					
		CDR1		CDR2		CDR3	
		CDR 1.1	CDR 1.2	CDR 2.1	CDR 2.2	CDR 3.1	CDR 3.2
1	Chương 1. Khái quát về sản xuất may công nghiệp 1.1. Giới thiệu về trang phục 1.2. Một số thuật ngữ sử dụng trong ngành may 1.3. Một số ký hiệu thường dùng trong may công nghiệp 1.4. Các dụng cụ thường dùng trong may công nghiệp 1.5. Các loại đường may thông dụng 1.6. Thao tác hỗ trợ với các loại hình đường may	3		3		4	3
2	Chương 2. Sản xuất sản phẩm may 2.1. Khái niệm chung về quá trình sản xuất sản phẩm may 2.2. Công nghệ may cụm chi tiết túi 2.3. Công nghệ may cụm chi tiết cổ 2.4. Gia công và lắp ráp các chi tiết thân 2.5. Gia công và lắp ráp các chi tiết tay 2.6. Gia công cạp (váy, quần) 2.7. Quy trình may áo sơ mi 2.8. Quy trình may quần âu 2.9. Quy trình may áo jacket		3	3	3	4	3

11. Đánh giá học phần

11.1. Ma trận phương pháp kiểm tra đánh giá với chuẩn đầu ra học phần

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Phương pháp kiểm tra đánh giá (Hình thức, thời gian, thời điểm)	CDR của học phần			Ghi chú
					CDR1	CDR2	CDR3	
1	Điểm kiểm	01	20%	- Vấn đáp.	CDR1.1;	CDR2.1;	CDR3.1.	Điểm

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Phương pháp kiểm tra đánh giá (Hình thức, thời gian, thời điểm)	CĐR của học phần			Ghi chú
					CĐR1	CĐR2	CĐR3	
	tra thường xuyên; điểm chuyên cần.	điểm		- Đánh giá thái độ tham gia thảo luận. - Đánh giá chuyên cần.	CĐR1.2.	CĐR2.2.		trung bình của các lần đánh giá
2	Điểm kiểm tra giữa học phần.	01 điểm	30%	- Tự luận. - 90 phút.	CĐR1.1; CĐR1.2.	CĐR2.1.	CĐR3.1.	
3	Điểm thi kết thúc học phần.	01 điểm	50%	- Trắc nghiệm. - 60 phút.	CĐR1.1; CĐR1.2.	CĐR2.1; CĐR2.2.	CĐR3.1; CĐR3.2.	

11.2. Cách tính điểm học phần

Điểm học phần là trung bình cộng các điểm thành phần đã nhân trọng số. Tính theo thang điểm 10, làm tròn đến một chữ số thập phân. Sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

12. Yêu cầu học phần

Sinh viên thực hiện những yêu cầu sau:

- Tham gia tối thiểu 80% số giờ học trên lớp dưới sự hướng dẫn của giảng viên.
- Đọc và nghiên cứu tài liệu phục vụ học phần, hoàn thành các bài tập cá nhân và bài tập nhóm, tham gia thảo luận trên lớp.
- Chủ động ôn tập theo đề cương ôn tập được giảng viên cung cấp.
- Tham gia kiểm tra giữa học phần, thi kết thúc học phần.
- Dụng cụ học tập: Vở ghi, giáo trình, bút,...

13. Tài liệu phục vụ học phần

- Tài liệu chính:

[1]. Trường Đại học Sao Đỏ (2022), tài liệu *Công nghệ may trang phục 1*.

[2]. Lê Thị Kiều Liên (2007), *Công nghệ may*, Trường Đại học Quốc gia Thành phố Hồ Chí Minh.

- Tài liệu tham khảo:

[3]. TS. Nguyễn Sĩ An (2019), *Giáo trình Vẽ kỹ thuật ngành may*, NXB Giáo dục Việt Nam.

[4]. ThS. Trần Thanh Hương chủ biên (2014), *Giáo trình Cơ sở sản xuất may công nghiệp*, Nhà xuất bản Đại học Quốc gia Thành phố Hồ Chí Minh.

14. Nội dung chi tiết học phần và phương pháp dạy-học

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy - học	CĐR học phần
1	<p>Chương 1. Khái quát về sản xuất may công nghiệp</p> <p>Mục tiêu chương:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Trình bày được ký hiệu và dụng cụ thường dùng trong ngành may công nghiệp. - Vẽ được ký hiệu của các loại đường may thông dụng. <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Giới thiệu về trang phục 1.2. Một số thuật ngữ sử dụng trong ngành may 1.3. Một số ký hiệu thường dùng trong may công nghiệp 1.4. Các dụng cụ thường dùng trong may công nghiệp 1.5. Các loại đường may thông dụng 1.6. Thao tác hỗ trợ với các loại hình đường may 	8 (08LT, 0TH)	<p>Thuyết trình; dạy học dựa trên vấn đề.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giải thích các khái niệm. + Nêu vấn đề, hướng dẫn sinh viên giải quyết vấn đề. + Nhận xét, đánh giá. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Đọc trước tài liệu: <p>[1]: Chương 1. [3]: Trang 69 ÷ 79. [4]: Trang 26 ÷ 85.</p> <ul style="list-style-type: none"> + Lắng nghe, quan sát, ghi chép và giải quyết vấn đề. 	CĐR1.1; CĐR2.1; CĐR3.1; CĐR3.2.
2	<p>Chương 2. Sản xuất sản phẩm may</p> <p>Mục tiêu chương:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Trình bày được khái niệm chung về quá trình sản xuất sản phẩm may. - Nêu được trình tự gia công các bộ phận của áo và quần. - Vẽ được kết cấu mặt cắt của các cụm chi tiết trên sản phẩm. <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Khái niệm chung về quá trình sản xuất sản phẩm may 2.2. Công nghệ may cụm chi tiết túi 2.3. Công nghệ may cụm chi tiết cổ 2.4. Gia công và lắp ráp các chi tiết thân 	22 (20LT, 0TH, 02KT)	<p>Thuyết trình; dạy học dựa trên vấn đề; Tổ chức học theo nhóm.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giải thích các khái niệm. + Nêu vấn đề hướng dẫn sinh viên giải quyết vấn đề. + Giao bài tập cho nhóm. + Hướng dẫn sinh viên tự học, tự nghiên cứu. + Giao câu hỏi kiểm tra. + Nhận xét, đánh giá. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Đọc trước tài liệu: <p>[1]: Chương 2. [2]: Trang 77 ÷ 137. [3]: Trang 79 ÷ 136.</p> <ul style="list-style-type: none"> + Lắng nghe, quan sát, ghi 	CĐR1.2; CĐR2.1; CĐR2.2; CĐR3.1; CĐR3.2.

TT	Nội dung giảng dạy	Số giờ	Phương pháp dạy - học	CĐR học phần
	2.5. Gia công và lắp ráp các chi tiết tay 2.6. Gia công cặp (váy, quần) 2.7. Quy trình may áo sơ mi 2.8. Quy trình may quần âu 2.9. Quy trình may áo jacket Kiểm tra giữa học phần		chép và giải quyết vấn đề. + Sinh viên làm bài tập nhóm được giao. + Làm bài kiểm tra giữa học phần.	

Hải Dương, ngày 09 tháng 8 năm 2022

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG



TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA

Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN

Phạm Thị Kim Phúc