

BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
THỰC TẬP SẢN XUẤT

Số tín chỉ: 03
Trình độ đào tạo: Đại học
Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

Năm 2020

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

1. Tên học phần: Thực tập sản xuất

2. Mã học phần: CNDM 402

3. Số tín chỉ: 3 (0, 3)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 4

5. Phân bổ thời gian

- Lên lớp: 0 giờ lý thuyết, 135 giờ thực tập.

- Tự học: 135 giờ

6. Điều kiện tiên quyết

Sinh viên đã học xong học phần: Quản lý sản xuất trong doanh nghiệp may, Thiết kế - giác sơ đồ trên phần mềm AccuMark, Đồ án công nghệ may, Thực hành công nghệ may, Thiết kế và điều hành dây chuyền may.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1.	ThS. Bùi Thị Loan	0376377118	loan.ngocmai2009@gmail.com
2.	ThS. Phạm Thị Hoa Hồng Tươi	0346360259	hoahongtuoipham@gmail.com
3.	ThS. Đỗ Thị Tàn	0974823618	dotansaodo@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

- Thực tập sản xuất là học phần tạo điều kiện cho sinh viên có cơ hội làm quen với thực tế lao động sản xuất. Vận dụng các kiến thức, kỹ năng đã học trải nghiệm vào thực tế.

- Với những kiến thức và kỹ năng hình thành trong quá trình học tập sẽ giúp cho sinh viên tìm hiểu về cơ sở thực tập, làm quen với những công việc của một kỹ thuật viên tại cơ sở thực tập; trải nghiệm vào thực tế công việc chuyên môn.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Xác định được công việc hằng ngày của người kỹ thuật viên ngành may.	3	[1.2.1.2a]
MT1.2	Vận dụng các kiến thức về tính chất và	3	[1.2.1.2a]

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
	cách sử dụng các loại vật liệu dệt may và phương pháp sửa chữa các thiết bị may thông dụng...		
MT1.3	Có khả năng vận dụng kiến thức kỹ năng đã học vào thực tế để thiết lập được tài liệu kỹ thuật, thiết kế dây chuyền, lập kế hoạch, điều hành sản xuất, quản lý chất lượng sản phẩm.	4	[1.2.1.2b]
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Giải quyết các công việc như: Chuẩn bị mẫu sản xuất, công nghệ, nguyên phụ liệu, triển khai quá trình cắt, may, kiểm tra chất lượng và quá trình hoàn tất sản phẩm may.	3	[1.2.2.2]
MT2.2	Thực hiện được nội dung công việc chuyên môn của người kỹ thuật viên. Thiết kế được dây chuyền may, tổ chức và điều hành sản xuất. Đề xuất các biện pháp kỹ thuật cải tiến và nâng cao hiệu suất của thiết bị, máy móc trong may công nghiệp.	4	[1.2.2.4]
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Có năng lực làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Chủ động nhận và thực hiện nhiệm vụ được giao trong quá trình học tập. Tuân thủ quy trình quy phạm, kỹ thuật an toàn.	3	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

CĐR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bổ CĐR học phần trong CTĐT
CĐR1	Kiến thức		
CĐR1.1	Xây dựng được quy trình sản xuất mã hàng trong doanh nghiệp may, tổ chức và điều hành sản xuất, kiểm tra chất lượng, hoàn tất sản phẩm may.	3	[2.1.4]

CDR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bố CDR học phần trong CTĐT
CĐR1.2	Phân tích quy trình công nghệ, tối ưu hóa quá trình sản xuất, kiểm tra chất lượng sản phẩm, giám sát và điều hành quá trình sản xuất may công nghiệp đạt năng suất, chất lượng...	4	[2.1.5]
CĐR2	Kỹ năng		
CĐR2.1	May thành thạo các sản phẩm may cơ bản và nâng cao. Xây dựng, nghiên cứu tài liệu kỹ thuật và triển khai sản xuất.	3	[2.2.1]
CĐR2.2	Phân tích, cải tiến thao tác, tổ chức nơi làm việc khoa học. Xử lý và giải quyết các tình huống phát sinh trong sản xuất, kiểm tra, đánh giá, phân loại chất lượng các loại sản phẩm may.	4	[2.2.1]
CĐR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CĐR3.1	Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi.	4	[2.3.1]
CĐR3.2	Có năng lực hướng dẫn, điều phối, quản lý các nguồn lực, đánh giá và cải thiện năng suất và chất lượng trong may công nghiệp.	5	[2.3.4]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

TT	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần					
		CĐR1		CĐR2		CĐR3	
		CĐR 1.1	CĐR 1.2	CĐR 2.1	CĐR 2.2	CĐR 3.1	CĐR 3.2
1	Bài 1. Giới thiệu và nội quy xưởng sản xuất	x		x		x	
2	Bài 2. Thực tập tại vị trí công nhân, công nhân đa năng	x	x	x	x	x	x
3	Bài 3. Thực tập tại vị trí chuyên trưởng, chuyên phó	x	x	x	x	x	x

11. Đánh giá học phần

11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CĐR1	Tích cực trao đổi học hỏi, luyện tập ghi chép sổ thực tập

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
	thường xuyên, đầy đủ. Trả lời các câu hỏi kiểm tra trong quá trình học tập, báo cáo.
CDR2	Kỹ năng thực hiện nhiệm vụ được giao trong quá trình học tập. Hoàn thiện sổ thực tập, báo cáo thực tập đúng quy định.
CDR3	Công tác vệ sinh công nghiệp trước, trong và sau khi thực hiện nhiệm vụ được giao. Đóng góp và sự ảnh hưởng của sinh viên vào kết quả làm việc của nhóm.

11.2. Cách tính điểm học phần

Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm chuyên cần, ý thức trách nhiệm với công việc được giao.	01 điểm	20%	Điểm trung bình của các lần đánh giá.
2	Điểm kiểm tra định kỳ.	02 điểm	80%	

11.3. Phương pháp đánh giá

- Điểm kiểm tra thường xuyên; điểm đánh giá nhận thức và thái độ tham gia thảo luận; điểm đánh giá phần bài tập; điểm chuyên cần: Phương pháp quan sát, vấn đáp, tự luận.

- Điểm kiểm tra định kỳ: Phương pháp kiểm tra viết báo cáo (kiểm tra 2 bài: 01 điểm báo cáo thực tập, 01 điểm kết quả công việc đạt được).

12. Yêu cầu học phần

- Yêu cầu về chuyên cần: Sinh viên tham dự ít nhất 80% dưới sự hướng dẫn của giảng viên.

- Yêu cầu về thái độ học tập: Chuẩn bị đầy đủ tài liệu và dụng cụ trước khi đi thực tập. Ghi chép và tích cực làm báo cáo tốt. Chủ động đọc các tài liệu liên quan, nghiên cứu công nghệ máy các sản phẩm phục vụ cho học phần. Tích cực cập nhật công nghệ mới trong sản xuất thực tế, có ý thức trách nhiệm cao khi thực hiện các nhiệm vụ được giao.

- Thực hiện an toàn lao động theo đúng nội quy và quy định của doanh nghiệp.

13. Tài liệu phục vụ học phần

- Tài liệu bắt buộc:

[1]- Tài liệu: *Kỹ thuật của mã hàng đang sản xuất tại cơ sở thực tập.*

- Tài liệu tham khảo:

[2]- TS. Võ Phước Tấn (2006), *Hệ thống bài tập Công nghệ may 3*, NXB Lao động - xã hội.

[3]- TS. Võ Phước Tấn (2007), *Giáo trình Công nghệ may 4*, NXB Thống kê.

[4]- TS. Võ Phước Tấn (2007), *Hệ thống bài tập Công nghệ may 4*, NXB Lao động - xã hội.

14. Nội dung chi tiết học phần và phương pháp dạy-học

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
1	<p>Bài 1. Giới thiệu và học nội quy xưởng sản xuất</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Trình bày được nội quy, quy định của xưởng sản xuất, công ty. - Thực hiện đầy đủ các nhiệm vụ được giao. - Xây dựng được đề cương các yêu cầu thực tập. - Rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tác phong công nghiệp. <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Giới thiệu 2. Nhận nhiệm vụ 3. Làm cam kết 4. Học nội quy an toàn lao động 5. Nghiên cứu đề cương các yêu cầu của đợt thực tập 	9 (0LT, 9TH, 0KT)	<p>Giảng giải; Định hướng giao nhiệm vụ cho sinh viên học tập.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giảng giải định hướng giao nhiệm vụ cho sinh viên học tập theo hướng năng lực thực hiện. + Hướng dẫn sinh viên nghiên cứu vận dụng, khai thác và sử dụng hiệu quả các thiết bị máy may, máy chuyên dùng. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Lắng nghe, trao đổi thực hiện công việc theo yêu cầu của tổ trưởng, kỹ thuật viên hướng dẫn. + Chấp hành tốt các nội quy, quy định về an toàn lao động, công tác 5S, giờ giấc ngày công học tập. + Tham khảo tài liệu [1], [2] chương 1 từ trang 11 đến trang 45, tham khảo tài liệu [3] chương 3 từ trang 170 đến trang 173. 	CDR1.1; CDR1.2; CDR2.1; CDR2.2; CDR3.1; CDR3.2.
3	<p>Bài 2. Thực tập tại vị trí công nhân, công nhân đa năng</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Trình bày tính chất, tiêu chuẩn và đặc điểm của mã hàng. - Thực hiện đầy đủ công tác 3 kiểm trong các công đoạn. - Xây dựng được các tiêu chuẩn kỹ thuật của sản phẩm. - Rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tỉ mỉ. <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. May theo công đoạn 	63 (0LT, 63TH, 0KT)	<p>Giảng giải; Định hướng giao nhiệm vụ cho sinh viên học tập.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giảng giải định hướng cho sinh viên thực hiện đầy đủ công tác 3 kiểm trong các công đoạn được giao. + Hướng dẫn sinh viên nghiên cứu các tiêu chuẩn kỹ thuật của sản phẩm. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Lắng nghe, tích cực, chủ động nắm bắt kiến thức lý 	CDR1.1; CDR1.2; CDR2.1; CDR2.2; CDR3.1; CDR3.2.

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CĐR học phần
	2. Thực hiện 3 kiểm		thuyết để vận dụng và phát triển kỹ năng. + Tích cực luyện tập tại các vị trí với nhiệm vụ được phân công. + Thực hiện báo cáo định kỳ. + Tham khảo tài liệu [1], [3] chương 1 từ trang 11 đến trang 25, tài liệu [4] chương 3 từ trang 190 đến trang 212.	
	<p>Bài 3. Thực tập tại vị trí chuyên trưởng, chuyên phó</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Xây dựng hoàn thiện các tiêu chuẩn kỹ thuật cho đơn hàng. - Vận dụng được các cách quản lý năng suất và chất lượng của từng đơn hàng. - Tự rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tác phong công nghiệp. - Thực hiện báo cáo định kỳ <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Giải chuyên 2. Quản lý chất lượng 3. Quản lý năng suất 4. Quản lý công nhân 	63 (0LT, 63TH, 0KT)	<p>Giảng giải; Định hướng giao nhiệm vụ cho sinh viên học tập.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giảng giải định hướng giao nhiệm vụ cho sinh viên. + Hướng dẫn sinh viên cách giải chuyên để đảm bảo năng suất và chất lượng. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Ghi chép lại những điều nghiên cứu, học hỏi trao đổi được hoặc trực tiếp. + Tham gia làm cùng với kỹ thuật viên từ thực tế. + Thực hiện báo cáo cuối kỳ. + Tham khảo tài liệu tài liệu [1], [3] chương 3 từ trang 87 đến trang 97, tài liệu [4] chương 4 từ trang 115 đến trang 225. 	CĐR1.1; CĐR1.2; CĐR2.1; CĐR2.2; CĐR3.1; CĐR3.2.

Hải Dương, ngày 24 tháng 9 năm 2020

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG
ĐẠI HỌC
SAO ĐỎ

TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA

Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN

Đỗ Thị Thu Hà