

**BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
THỰC HÀNH MAY CÁC SẢN PHẨM
DỆT KIM**

Số tín chỉ: 02

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

Năm 2020

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt may

1. Tên học phần: Thực hành may các sản phẩm dệt kim

2. Mã học phần: CNDM 032

3. Số tín chỉ: 2 (0, 2)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 4

5. Phân bổ thời gian

- Lên lớp: 0 tiết lý thuyết, 60 tiết thực hành

- Tự học: 60 giờ

6. Điều kiện tiên quyết

Sau khi học xong các học phần: Thực tập tốt nghiệp.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1	ThS. Đỗ Thị Tần	0974823618	dotansaodo@gmail.com
2	Ths. Nguyễn Thị Hồi	0357.405.568	hoibinhphucduc@gmail.com
3	Ths. Nguyễn Thị Hiền	0979.184.365	nthien1981@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần Thực hành may các sản phẩm dệt kim cung cấp cho sinh viên kỹ năng về: Bảo dưỡng, vận hành các thiết bị may sản phẩm dệt kim; Nhận biết các đặc điểm khi may chất liệu vải dệt kim; May các bộ phận chủ yếu và ráp hoàn chỉnh áo tshirt, áo polo nam, nữ; Là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm dệt kim.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Vận dụng trình tự vận hành may các loại máy may, máy chuyên dùng, bảo dưỡng, sửa chữa các thiết bị may chuyên dùng.	3	[1.2.1.2a]
MT1.2	Ứng dụng kiến thức về thiết kế sản phẩm may và trình tự may các sản phẩm dệt kim.	3	[1.2.1.2b]
MT1.3	Có khả năng nhận biết và phòng ngừa các	4	[1.2.1.2b]

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
	dạng sai hỏng thường gặp khi may các sản phẩm dệt kim.		
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Vận dụng thành thạo các loại thiết bị may để may các sản phẩm dệt kim.	3	[1.2.2.1]
MT2.2	Có khả năng phân tích các bước công việc, thao tác trong quá trình may và quá trình hoàn tất các sản phẩm dệt kim.	4	[1.2.2.2]
MT2.3	Đánh giá được chất lượng sau khi hoàn thành đúng các bước trình tự may, thao tác may các sản phẩm dệt kim.	5	[1.2.2.3]
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Có khả năng làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Có năng lực điều phối, quản lý, hướng dẫn, giám sát, đánh giá các sinh viên trong nhóm thực hiện nhiệm vụ.	4	[1.2.3.2]
MT3.3	Có khả năng quản lý, điều hành và vận dụng kiến thức, kỹ năng để giải quyết các vấn đề trong thực tiễn sản xuất.	5	[1.2.3.4]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

CĐR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bổ CĐR học phần trong CTĐT
CĐR1	Kiến thức		
CĐR1.1	Vận dụng kiến thức về vật liệu dệt may, thiết bị may, các đường may máy cơ bản vào may các sản phẩm dệt kim.	3	[2.1.4]
CĐR1.2	Xây dựng được quy trình may cho các chi tiết, các bộ phận của các sản phẩm dệt kim.	6	[2.1.5]
CĐR2	Kỹ năng		
CĐR2.1	Vận dụng thành thạo các đường may máy cơ bản, các loại thiết bị may vào may các sản phẩm dệt kim.	3	[2.2.1]
CĐR2.2	Phân tích các chi tiết trên các sản phẩm dệt kim,	4	[2.2.4]

CDR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bổ CDR học phần trong CTĐT
	và may được sản phẩm đúng thông số, hình dáng, đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, mỹ thuật theo thiết kế.		
CDR2.3	Vận hành được các thiết bị chuyên dùng để may các chi tiết, bộ phận của các sản phẩm dệt kim đảm bảo chất lượng, định mức.	5	[2.2.6]
CDR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CDR3.1	Tổ chức, sắp xếp nơi luyện tập ngăn nắp, sạch sẽ, đúng yêu cầu kỹ thuật và chịu trách nhiệm trong công việc.	4	[2.3.1]
CDR3.2	Hướng dẫn, trao đổi cùng các bạn sinh viên trong nhóm, hoàn thành nhiệm vụ được giao.	4	[2.3.2]
CDR3.3	Có khả năng điều phối, quản lý cải thiện năng suất và chất lượng trong sản xuất may công nghiệp.	5	[2.3.4]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

TT	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần							
		CDR1		CDR2			CDR3		
		CDR 1.1	CDR 1.2	CDR 2.1	CDR 2.2	CDR 2.3	CDR 3.1	CDR 3.2	CDR 3.3
1.	Bài mở đầu Bài 1. Bảo dưỡng, vận hành các thiết bị may sản phẩm dệt kim	x	x	x	x	x	x	x	x
2.	Bài 2. May các bộ phận chủ yếu của áo tshirt	x	x	x	x	x	x	x	x
3.	Bài 3. May ráp hoàn chỉnh áo tshirt	x	x	x	x	x	x	x	x
4.	Bài 4. Là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm	x	x	x	x	x	x	x	x

11. Đánh giá học phần

11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CDR1	Trả lời các câu hỏi kiểm tra trong quá trình học tập. Kỹ năng thực hiện các bài tập thực hành.

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CĐR2	Kỹ năng thực hiện nhiệm vụ được giao trong quá trình luyện tập thường xuyên, trong các bài kiểm tra thực hành.
CĐR3	- Công tác vệ sinh công nghiệp trước, trong và sau khi thực hiện công việc được giao. - Chất lượng của các bài luyện tập.

11.2. Cách tính điểm học phần

Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần của sinh viên, điểm bài tập lớn, bài tập thực hành.	01 điểm	20%	Điểm trung bình của đánh giá.
2	Điểm bài tập thực hành.	02 điểm	80%	

11.3. Phương pháp đánh giá

- Điểm kiểm tra thường xuyên; điểm đánh giá nhận thức và thái độ tham gia thảo luận; điểm đánh giá phần bài tập; điểm chuyên cần: Phương pháp quan sát, vấn đáp, tự luận.

- Điểm kiểm tra bài tập thực hành: Phương pháp kiểm tra thực hành (kiểm tra 2 bài thực hành trong giáo trình, thời gian làm bài từ: 100 phút).

12. Yêu cầu học phần

- Yêu cầu về nghiên cứu tài liệu: Đọc các tài liệu về thiết kế sản phẩm, quy trình may các sản phẩm dệt kim.

- Yêu cầu về làm bài tập: Làm đầy đủ các bài kiểm tra thực hành trên lớp và các bài tập theo học phần mà giảng viên giao.

- Yêu cầu về thái độ học tập: Chuẩn bị đầy đủ tài liệu trước khi đến lớp. Ghi chép và chăm chỉ luyện tập, biết vận dụng kiến thức lý thuyết để phát triển kỹ năng.

- Yêu cầu về chuyên cần: Sinh viên tham đầy đủ các tiết học, dự tối thiểu 80% thời lượng của học phần dưới sự hướng dẫn của giảng viên.

- Tích cực luyện tập thêm các loại sản phẩm, nghiên cứu các vấn đề mà giảng viên yêu cầu, tìm hiểu các công nghệ mới và các kiến thức trong sản xuất thực tế.

- Dụng cụ học tập: Bộ đồ dùng luyện tập, vở ghi, bút,...

13. Tài liệu phục vụ học phần

- **Tài liệu bắt buộc:**

[1]- Trường Đại học Sao Đỏ (2019), Giáo trình *Thực hành may các sản phẩm dệt kim*.

- **Tài liệu tham khảo:**

[2]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Giáo trình *Công nghệ may 1*, NXB Thống kê.

[3]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Hệ thống bài tập *Công nghệ may 1*, NXB Lao động - xã hội.

[4]- Nguyễn Trọng Hùng - Nguyễn Phương Hoa (2001), *Thiết bị trong công nghiệp may*, NXB Khoa học và kỹ thuật.

14. Nội dung chi tiết học phần và phương pháp dạy- học

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
1	<p>Bài 1. Bảo dưỡng, vận hành các thiết bị may sản phẩm dệt kim</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Trình bày được trình tự, kỹ thuật tháo lắp, bảo dưỡng các loại máy may chuyên dùng. - Tháo lắp, bảo dưỡng và vận hành thành thạo các loại máy may chuyên dùng. - Đảm bảo an toàn cho người, thiết bị và vệ sinh công nghiệp. <p>Nội dung cơ bản:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bảo dưỡng, khâu chỉ, vận hành máy vắt sổ 1 kim 3 chỉ 2. Bảo dưỡng, khâu chỉ, vận hành máy vắt sổ 2 kim 4 chỉ 3. Bảo dưỡng, khâu chỉ, vận hành máy vắt sổ 2 kim 5 chỉ 4. Bảo dưỡng, khâu chỉ, vận hành máy trần đè <p>* Kiểm tra</p>	20 (0LT, 18TH, 2KT)	<p>Giảng giải; Trực quan; Đàm thoại, Trình diễn mẫu.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giảng giải mục tiêu, điều kiện luyện tập và các yêu cầu cần đạt được khi bảo dưỡng, vận hành các thiết bị may. + Giới thiệu sản phẩm mẫu. + Hướng dẫn các bước trình tự tháo lắp, bảo dưỡng và vận hành thành thạo các loại máy may chuyên dùng. + Trình diễn trình tự tháo lắp, bảo dưỡng và vận hành. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Lắng nghe, quan sát, ghi chép, đóng góp ý kiến. + Luyện tập đúng thao tác lắp ráp các chi tiết máy may. + Thực hiện đúng thao tác tháo lắp các chi tiết máy may chuyên dùng. + Quan sát và làm thử. + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 1 từ trang 1 - 8. [4]: Chương 3,4 từ trang 62 đến trang 108. + Làm bài kiểm tra. 	CDR1.1, CDR1.2, CDR2.1, CDR2.2, CDR2.3, CDR3.1, CDR3.2, CDR3.3.
3	<p>Bài 2. May các bộ phận chủ yếu của áo tshirt</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Xây dựng được trình tự gia 	20 (0LT, 20TH, 0KT)	<p>Trực quan; Thuyết trình, Đàm thoại, Trình diễn mẫu.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giới thiệu sản phẩm mẫu. 	CDR1.1, CDR1.2, CDR2.1, CDR2.2,

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
	<p>công các chi tiết trên sản phẩm.</p> <ul style="list-style-type: none"> - May hoàn thiện các chi tiết sản phẩm, đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và mỹ thuật. - Nhận biết, phòng ngừa các dạng sai hỏng thường gặp trong quá trình may. - Tích cực rèn luyện tác phong công nghiệp. - Đảm bảo an toàn lao động và vệ sinh công nghiệp. <p>Nội dung cơ bản:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. May nẹp hỗ trợ 2. May cổ áo tròn 3. May cổ áo viền bọc 4. May cổ bo len nẹp hỗ trợ 		<ul style="list-style-type: none"> + Giảng giải mục tiêu, điều kiện luyện tập và các yêu cầu cần đạt được khi may các bộ phận chủ yếu của áo tshirt. + Phân tích, hướng dẫn các bước trình tự may các bộ phận của áo shirt. + Trình diễn trình tự gia công. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Quan sát sản phẩm mẫu. + Lắng nghe, quan sát ghi chép, đóng góp ý kiến. + Thực hiện đúng thao tác tháo lắp các chi tiết trên sản phẩm áo tshirt. + Quan sát và làm thử. + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 2 từ trang 11 đến trang 14. [3]: Bài 3,4 từ trang 26 đến trang 62. 	<p>CDR2.3, CDR3.1, CDR3.2, CDR3.3.</p>
	<p>Bài 3. May ráp hoàn chỉnh áo tshirt</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Xây dựng được trình tự may ráp hoàn chỉnh áo tshirt. - Thực hiện đúng trình tự, sản phẩm đảm bảo yêu cầu kỹ thuật. - Nhận biết, phòng ngừa các dạng sai hỏng thường gặp trong quá trình may. - Tích cực rèn luyện tác phong công nghiệp. - Đảm bảo an toàn lao động và vệ sinh công nghiệp. <p>Nội dung cơ bản:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tra tay áo 2. May sườn áo, bụng tay 	<p>16 (OLT, 16TH, 0KT)</p>	<p>Giảng giải; Đàm thoại; Trình diễn mẫu.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giảng giải mục tiêu, điều kiện luyện tập và các yêu cầu cần đạt được khi lắp ráp sản phẩm áo tshirt. + Phân tích, hướng dẫn các bước trình tự lắp ráp hoàn chỉnh áo tshirt. + Trình diễn trình tự gia công. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Lắng nghe, ghi chép và quan sát, đóng góp ý kiến. + Thực hiện đúng thao tác tháo lắp các chi tiết trên sản phẩm áo tshirt. 	<p>CDR1.1, CDR1.2, CDR2.1, CDR2.2, CDR2.3, CDR3.1, CDR3.2, CDR3.3.</p>

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CĐR học phần
	3. May gấu áo, cửa tay 4. May chặn gấu áo, cửa tay		+ Quan sát và làm thử. + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 2 từ trang 12 đến trang 24. [3]: Chương II từ trang 87 đến trang 97.	
4	Bài 4. Là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm Mục tiêu bài: - Xây dựng được trình tự là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm áo tshirt. - Là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm áo tshirt. - Tuân thủ đúng quy trình là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm áo tshirt. Nội dung cơ bản: 1. Đặc điểm hình dáng 2. Yêu cầu kỹ thuật 3. Trình tự là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm * Kiểm tra	4 (0LT, 2TH, 2KT)	Giảng giải; Đàm thoại; Trình diễn mẫu. - Giảng viên: + Giảng giải mục tiêu, điều kiện luyện tập và các yêu cầu cần đạt được khi là, vệ sinh, kiểm tra sản phẩm áo tshirt. + Hướng dẫn, uốn nắn thao tác của sinh viên. + Trình diễn trình tự gia công. - Sinh viên: + Lắng nghe, quan sát ghi chép, đóng góp ý kiến. + Thực hiện đúng thao tác tháo lắp các chi tiết trên sản phẩm áo tshirt. + Quan sát và làm thử. + Làm bài kiểm tra. + Đọc trước tài liệu: [1]: Bài 4 từ trang 42 đến trang 48. + Làm bài kiểm tra.	CĐR1.1, CĐR1.2, CĐR2.1, CĐR2.2, CĐR2.3, CĐR3.1, CĐR3.2, CĐR3.3.

Hải Dương, ngày 24 tháng 9 năm 2020

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG
ĐẠI HỌC
SAO ĐỎ
TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA

Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN

Đỗ Thị Thu Hà