

**BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ**

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
CÔNG NGHỆ MAY TRANG PHỤC 3**

Số tín chỉ: 03

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

Năm 2020

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

1. Tên học phần: Công nghệ may trang phục 3

2. Mã học phần: CNDM 010

3. Số tín chỉ: 3 (3, 0)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 3

5. Phân bổ thời gian

- Lên lớp: 45 tiết lý thuyết, 0 tiết thực hành.

- Tự học: 90 giờ.

6. Điều kiện tiên quyết

Sau khi sinh viên học xong học phần Công nghệ may trang phục 2.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1	ThS. Đỗ Thị Làn	0971520980	Dothilan1980@gmail.com
2	ThS. Nguyễn Thị Hồi	0357405568	hoibinhphucduc@gmail.com
3	ThS. Phạm Thị Kim Phúc	0972942093	phamthikimphuc1980@gmail.com

8. Mô tả nội dung học phần

Học phần trang bị cho sinh viên những kiến thức về xây dựng quy trình gia công sản phẩm, xây dựng tiêu chuẩn kỹ thuật cho sản phẩm, trình tự triển khai mã hàng mới. Sinh viên thực hiện triển khai sản xuất các mã hàng mới.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Có kiến thức về các giai đoạn trong quá trình sản xuất, quy trình công nghệ gia công sản phẩm.	2	[1.2.1.2a]
MT1.2	Nghiên cứu, triển khai sản xuất mã hàng và phân tích, xây dựng quy trình công nghệ gia công sản phẩm.	4	[1.2.1.2b]
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Xây dựng quy trình công nghệ sản xuất các sản phẩm may công nghiệp.	3	[1.2.2.2]
MT2.2	Phân tích, tổng hợp, đánh giá và giải quyết vấn đề liên quan đến sản xuất may công nghiệp.	5	[1.2.2.6]

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Có năng lực làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Có năng lực định hướng, lập kế hoạch, đánh giá và đưa ra kết luận các công việc thuộc chuyên môn nghề nghiệp.	4	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

CĐR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bổ CĐR học phần trong CTĐT
CĐR1	Kiến thức		
CĐR1.1	Trình bày các giai đoạn trong quá trình sản xuất may công nghiệp.	2	[2.1.4]
CĐR1.2	Có kiến thức về phân tích sản phẩm mẫu, thiết kế, xây dựng quy trình công nghệ may sản phẩm.	4	[2.1.5]
CĐR2	Kỹ năng		
CĐR2.1	Triển khai sản xuất mã hàng trong doanh nghiệp đảm bảo yêu cầu kỹ thuật.	3	[2.2.3]
CĐR2.2	Phân tích được sản phẩm, xây dựng được quy trình công nghệ may sản phẩm. Xử lý và giải quyết được các tình huống phát sinh trong sản xuất.	4	[2.2.4]
CĐR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CĐR3.1	Có năng lực làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	3	[2.3.1]
CĐR3.2	Có năng lực hướng dẫn, giám sát người khác cùng thực hiện nhiệm vụ.	4	[2.3.2]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

Chương	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần					
		CĐR1		CĐR2		CĐR3	
		CĐR 1.1	CĐR 1.2	CĐR 2.1	CĐR 2.2	CĐR 3.1	CĐR 3.2
1	Chương 1. Các công đoạn trong sản xuất may công nghiệp	x		x	x	x	x
2	Chương 2. Xây dựng quy trình công nghệ may		x		x	x	x

11. Đánh giá học phần

11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CDR1	Bài kiểm tra thường xuyên, bài kiểm tra giữa học phần
CDR2	Bài tập, bài kiểm tra giữa học phần và bài thi kết thúc học phần
CDR3	Bài tập trong các giờ học, bài kiểm tra giữa học phần và bài thi kết thúc học phần

11.2. Cách tính điểm học phần: Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần, làm bài tập ở nhà.	1 điểm	20%	Điểm trung bình của các lần đánh giá
2	Điểm kiểm tra giữa học phần	1 điểm	30%	
3	Thi kết thúc học phần	1 điểm	50%	

11.3. Phương pháp đánh giá

Học phần sử dụng phương pháp đánh giá điểm thành phần như sau:

- Kiểm tra thường xuyên; đánh giá nhận thức và thái độ tham gia thảo luận; đánh giá phần bài tập; chuyên cần: Vấn đáp.
- Kiểm tra giữa học phần: Tự luận (01 bài kiểm tra, thời gian làm bài: 90 phút).
- Thi kết thúc học phần: Tự luận (01 bài thi, thời gian làm bài: 90 phút).

12. Yêu cầu học phần

Sinh viên thực hiện những yêu cầu sau:

- Tham gia tối thiểu 80% số tiết học trên lớp dưới sự hướng dẫn của giảng viên.
- Đọc và nghiên cứu tài liệu phục vụ học phần, hoàn thành các bài tập cá nhân và bài tập nhóm.
- Chủ động ôn tập theo đề cương ôn tập được giảng viên cung cấp.
- Tham gia kiểm tra giữa học phần, thi kết thúc học phần.
- Dụng cụ học tập: Máy tính, vở ghi, bút, thước kẻ,...

13. Tài liệu phục vụ học phần

- Tài liệu bắt buộc:

[1]- Trường Đại học Sao Đỏ (2020), *Công nghệ may trang phục 3*.

- Tài liệu tham khảo:

[2]- ThS. Trần Thanh Hương (2008a), *Công nghệ may 2*, NXB Đại học Quốc gia TP. Hồ Chí Minh.

[3]- ThS. Trần Thanh Hương (2008b), *Công nghệ may trang phục 3*, NXB Đại học Quốc gia TP. Hồ Chí Minh.

[4]- ThS. Trần Thanh Hương (2014), *Công nghệ sản xuất*, NXB Đại học Quốc gia TP. Hồ Chí Minh.

14. Nội dung chi tiết học phần và phương pháp dạy - học

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
1	<p>Chương 1. Các công đoạn trong sản xuất may công nghiệp</p> <p>Mục tiêu chương: Trình bày được các khái niệm cơ bản về các công đoạn trong sản xuất may công nghiệp. Nắm được phương pháp chuẩn bị nguyên phụ liệu, cắt, may và hoàn thiện sản phẩm.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <p>1.1. Công đoạn chuẩn bị nguyên phụ liệu</p> <p>1.1.1. Chuẩn bị sản xuất về nguyên phụ liệu</p> <p>1.1.2. Một số nguyên tắc kiểm tra nguyên phụ liệu</p> <p>1.2. Công đoạn trải, cắt vải</p> <p>1.2.1. Công đoạn trải vải</p> <p>1.2.2. Công đoạn sang mẫu</p> <p>1.2.3. Công đoạn cắt</p> <p>1.2.4. Công đoạn hoàn chỉnh sau khi cắt</p> <p>1.2.5. Công đoạn ép</p> <p>1.3. Công đoạn ráp nối sản phẩm</p> <p>1.3.1. Ráp nối bằng phương pháp may</p> <p>1.3.2. Ráp nối bằng phương pháp không chỉ</p> <p>1.4. Công đoạn hoàn tất sản phẩm</p> <p>1.4.1. Công đoạn vệ sinh sản phẩm</p> <p>1.4.2. Công đoạn là</p> <p>1.4.3. Công đoạn xử lý hoàn tất</p>	15 (15LT, 0TH)	<p>Thuyết trình; Dạy học dựa trên vấn đề.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giải thích các khái niệm + Nêu vấn đề, hướng dẫn sinh viên giải quyết vấn đề. + Nhận xét, đánh giá <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Đọc trước tài liệu: <p>[1]: Chương 1; [2]: Trang 24 đến trang 79. [4]: Trang 55 đến trang 201.</p> <ul style="list-style-type: none"> + Lắng nghe, quan sát, ghi chép và giải quyết các vấn đề. + Cùng nhau thảo luận và đưa ra kết luận chung. 	CDR1.1; CDR2.1; CDR2.2; CDR3.1; CDR3.2.

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CĐR học phần
	1.4.4. Công đoạn bao gói hòm hộp			
2	<p>Chương 2. Xây dựng quy trình công nghệ may</p> <p>Mục tiêu chương:</p> <p>Trình bày được khái niệm về phương pháp phân tích quy trình và xây dựng bảng quy trình công nghệ. Xây dựng được quy trình công nghệ gia công sản phẩm.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <p>2.1. Phương pháp phân chia quy trình công nghệ gia công sản phẩm</p> <p>2.2. Xây dựng sơ đồ khối gia công sản phẩm</p> <p>2.3. Xây dựng sơ đồ lắp ráp</p> <p>2.4. Xây dựng sơ đồ nguyên công công nghệ may sản phẩm</p> <p>2.5. Xây dựng bảng quy trình công nghệ</p> <p>Kiểm tra giữa học phần</p>	30 (28LT, 0TH, 02KT)	<p>Thuyết trình; Thảo luận; Tổ chức học theo nhóm.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giải thích các khái niệm. + Đưa nội dung thảo luận. + Tổ chức thảo luận. + Giao bài tập cho cá nhân và các nhóm. + Nhận xét, đánh giá. + Giao câu hỏi kiểm tra. <p>- Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Đọc trước tài liệu: [1]: Chương 2. [3]: Từ trang 10 đến trang 43 và từ trang 135 đến 139. + Lắng nghe, quan sát, ghi chép, thảo luận, tranh luận. + Làm bài tập cá nhân, theo nhóm. + Làm bài kiểm tra giữa học phần. 	CĐR1.2; CĐR2.2; CĐR3.1; CĐR3.2.

Hải Dương, ngày 24 tháng 9 năm 2020



TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA

Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN

Phạm Thị Kim Phúc