

BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
AN TOÀN LAO ĐỘNG VÀ TỔ CHỨC
SẢN XUẤT

Số tín chỉ: 02

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ thực phẩm

Năm 2020

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ thực phẩm

1. Tên học phần: An toàn lao động và tổ chức sản xuất

2. Mã học phần: CNTP 001

3. Số tín chỉ: 2 (2,0)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 1

5. Phân bổ thời gian

- Lên lớp: 30 tiết lý thuyết, 0 tiết thực hành

- Tự học: 60 tiết

6. Điều kiện tiên quyết: Đã học xong các học phần: Hoá học đại cương, Hoá phân tích.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1	ThS. Tăng Thị Phụng	0978.760.967	tangphungcntp@gmail.com
2	ThS. Trần Thị Dịu	0985.173.894	nguyendangdiunhu@gmail.com
3	ThS. Bùi Văn Tú	0984.871.583	buitu2802@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần giới thiệu về công tác bảo hộ lao động, kỹ thuật an toàn trong sản xuất, kỹ thuật vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ trong sản xuất công nghiệp nói chung và công nghiệp hóa chất nói riêng; các yêu cầu cơ bản của tổ chức sản xuất, cơ cấu sản xuất, loại hình sản xuất, phương pháp tổ chức quá trình sản xuất, chu kỳ sản xuất, các kiểu thiết kế, bố trí nhà xưởng, chuẩn bị kỹ thuật cho sản xuất, kiểm tra kỹ thuật trong doanh nghiệp, kiểm tra máy móc, thiết bị trong doanh nghiệp, điều phối quá trình sản xuất.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Có kiến thức về công tác bảo hộ lao động trong sản xuất, luật an toàn lao động, quyền và nghĩa vụ	2	[1.2.1.2a]

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	Kiến thức		
	của người lao động và người sử dụng lao động trong bộ luật lao động.		
MT1.2	Áp dụng được các kiến thức về điều kiện vệ sinh lao động trong quá trình sản xuất: Kỹ thuật vệ sinh lao động, tác hại nghề nghiệp, vi khí hậu trong sản xuất, tiếng ồn, rung động trong sản xuất, phòng chống bụi trong sản xuất.	3	[1.2.1.1a]
MT1.3	Phân tích và tính an toàn hóa chất, an toàn điện, phòng cháy chữa cháy trong sản xuất; phân biệt được các ký hiệu về an toàn.	4	[1.2.1.1a]
MT1.4	Tổ chức sản xuất trong doanh nghiệp, bố trí vị trí sản xuất, nhà xưởng, chuẩn bị kỹ thuật và điều độ sản xuất.	5	[1.2.1.2c]
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Phân biệt, lựa chọn và sử dụng đúng bảo hộ lao động trong quá trình sản xuất để đảm bảo an toàn.	3	[1.2.2.1]
MT2.2	Thao tác với hóa chất thành thạo, phân biệt các loại hóa chất, các ký hiệu an toàn; đảm bảo an toàn điện, an toàn về phòng cháy, chữa cháy trong quá trình sản xuất.	4	[1.2.2.1]
MT2.3	Tổ chức quá trình sản xuất đảm bảo an toàn và đạt hiệu quả cao.	5	[1.2.2.3]
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi.	2	[1.2.3.1]
MT3.2	Có khả năng tự cập nhật các kiến thức nâng cao liên quan đến học phần.	3	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra của học phần

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

CĐR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bố CĐR học phần trong CTĐT
CĐR1	Kiến thức		
CĐR1.1	Hiểu được công tác bảo hộ trong sản xuất, luật an toàn lao động, quyền và nghĩa vụ của người sử dụng lao động và người lao động trong luật lao động.	2	[2.1.4]
CĐR1.2	Áp dụng được các biện pháp để đảm bảo an toàn vệ sinh lao động trong sản xuất.	3	[2.1.6]
CĐR1.3	Tổ chức sản xuất trong doanh nghiệp, bố trí sản xuất, chuẩn bị kỹ thuật và điều độ sản xuất.	4	[2.1.5]
CĐR1.4	Phân tích được các tác hại và biện pháp để đảm bảo an toàn về hóa chất, an toàn điện, phòng chống cháy nổ trong sản xuất.	4	[2.1.6]
CĐR2	Kỹ năng		
CĐR2.1	Áp dụng được quy trình làm vệ sinh nhằm giảm thiểu, loại trừ các tác hại do vệ sinh lao động kém hiệu quả gây ra.	3	[2.2.1]
CĐR2.2	Áp dụng được các quy định về đảm bảo an toàn về hóa chất, an toàn điện, phòng chống cháy nổ trong sản xuất.	3	[2.2.1]
CĐR2.3	Phân biệt, sử dụng đúng bảo hộ lao động trong quá trình sản xuất để đảm bảo an toàn.	4	[2.2.1]
CĐR2.4	Tổ chức được sản xuất, bố trí sản xuất, chuẩn bị kỹ thuật cho sản xuất và bảo dưỡng, sửa chữa trong quá trình sản xuất ở doanh nghiệp.	4	[2.2.5]
CĐR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CĐR3.1	Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi.	2	[2.3.1]
CĐR3.2	Có khả năng tự cập nhật các kiến thức nâng cao liên quan đến học phần. Sáng tạo trong vận dụng từ lý thuyết vào thực tế.	3	[2.3.4]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

Chương	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần									
		CDR1				CDR2				CDR3	
		CDR 1.1	CDR 1.2	CDR 1.3	CDR 1.4	CDR 2.1	CDR 2.2	CDR 2.3	CDR 2.4	CDR 3.1	CDR 3.2
1	Chương 1. Bảo hộ lao động 1.1. Những khái niệm trong bảo hộ lao động 1.2. Mục đích, ý nghĩa và tính chất của công tác bảo hộ lao động 1.3. Nội dung công tác bảo hộ lao động 1.4. Hệ thống quản lý công tác bảo hộ lao động 1.5. Luật an toàn lao động	X				X				X	X
2	Chương 2. Kỹ thuật vệ sinh lao động 2.1. Những vấn đề chung về kỹ thuật vệ sinh lao động 2.2. Tác hại nghề nghiệp 2.3. Vi khí hậu trong sản xuất 2.4. Tiếng ồn trong sản xuất 2.5. Rung chuyển trong sản xuất 2.6. Phòng chống bụi trong sản xuất			X			X			X	X
3	Chương 3. Kỹ thuật an toàn lao động 3.1. An toàn hoá chất 3.2. Kỹ thuật an toàn về điện 3.3. Phòng cháy chữa cháy				X			X		X	X
4	Chương 4. Tổ chức sản xuất trong doanh nghiệp 4.1. Tổng quan về sản xuất 4.2. Hệ thống sản xuất 4.3. Nội dung và những yêu cầu cơ bản của tổ chức sản xuất. 4.4. Cơ cấu sản xuất. 4.5. Loại hình sản xuất. 4.6. Phương pháp tổ chức quá trình sản xuất.		X						X	X	X

Chương	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần									
		CDR1				CDR2				CDR3	
		CDR 1.1	CDR 1.2	CDR 1.3	CDR 1.4	CDR 2.1	CDR 2.2	CDR 2.3	CDR 2.4	CDR 3.1	CDR 3.2
	4.7. Chu kỳ sản xuất.										
5	Chương 5. Bố trí sản xuất 5.1. Vị trí sản xuất 5.2. Bố trí nhà xưởng		X						X	X	X
6	Chương 6. Chuẩn bị kỹ thuật và điều độ sản xuất 6.1. Chuẩn bị kỹ thuật cho sản xuất trong doanh nghiệp 6.2. Công tác quy phạm, quy trình và tiêu chuẩn hóa đối với doanh nghiệp 6.3. Công tác kiểm tra kỹ thuật trong doanh nghiệp 6.4. Chế độ sửa chữa dự phòng theo kế hoạch (bảo trì máy móc thiết bị) 6.5. Công tác điều độ sản xuất		X						X	X	X

11. Đánh giá học phần

11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CDR1	Thảo luận nhóm, kiểm tra thường xuyên, kiểm tra việc tự học, kiểm tra giữa học phần và thi kết thúc học phần.
CDR2	Thảo luận nhóm, kiểm tra thường xuyên, kiểm tra việc tự học, kiểm tra giữa học phần và thi kết thúc học phần.
CDR3	Thảo luận nhóm, kiểm tra việc tự học, kiểm tra thường xuyên.

11.2. Cách tính điểm học phần: Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên: Đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, làm bài tập ở nhà, chuyên cần của sinh viên.	01 điểm	20%	Điểm trung bình của các lần đánh giá
2	Kiểm tra giữa học phần.	01 điểm	30%	
3	Thi kết thúc học phần.	01 điểm	50%	

11.3. Phương pháp đánh giá

Học phân sử dụng phương pháp đánh giá điểm thành phần như sau:

- Điểm kiểm tra thường xuyên: Điểm đánh giá nhận thức; điểm thái độ tham gia thảo luận; thuyết trình, trả lời câu hỏi, mức độ tương tác của sinh viên; chuyên cần của sinh viên; nêu và giải quyết vấn đề trong quá trình học theo phương pháp: Vấn đáp và tự luận.

- Kiểm tra giữa học phần: Tự luận (01 bài kiểm tra, Thời gian làm bài: 50 phút).

- Thi kết thúc học phần: Tự luận (01 bài thi, Thời gian làm bài: 90 phút).

12. Yêu cầu học phần

- Sinh viên phải tham gia đầy đủ các tiết học (tối thiểu 80% số tiết học trên lớp) dưới sự hướng dẫn của giảng viên.

- Đọc và nghiên cứu tài liệu bắt buộc, làm bài tập về nhà trước khi đến lớp.

- Chủ động ôn tập theo đề cương ôn tập được giảng viên cung cấp.

- Tham gia kiểm tra giữa học phần.

- Tham gia thi kết thúc học phần.

13. Tài liệu phục vụ học tập

- **Tài liệu bắt buộc:**

[1]-Đại học Sao Đỏ (2020), *Giáo trình An toàn lao động và tổ chức sản xuất*.

- **Tài liệu tham khảo:**

[2]- Hoàng Văn Bính (2010), *Vệ sinh lao động*, Nhà xuất bản khoa học kỹ thuật.

[3]-Lý Ngọc Minh (2006), *Quản lý an toàn, sức khỏe, môi trường lao động và phòng chống cháy nổ ở doanh nghiệp*, Nhà xuất bản khoa học và kỹ thuật.

[4]-Nguyễn Thành Độ (2007), Nguyễn Ngọc Huyền, *Quản trị kinh doanh*, Nhà xuất bản Đại học kinh tế quốc dân.

14. Nội dung chi tiết học phần và phương pháp dạy-học

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CĐR học phần
1	Chương 1. Bảo hộ lao động Mục tiêu chương: Sau khi học xong chương này sinh viên sẽ: - Trình bày được mục đích, ý nghĩa và tính chất của công tác bảo hộ lao động, nội dung công tác bảo hộ lao động, hệ thống quản lý công tác bảo hộ lao động, luật an toàn lao động.	(4LT, 0TH)	Thuyết trình; phát vấn; dạy học dựa trên vấn đề; tổ chức thảo luận theo nhóm. - Giảng viên: + Làm rõ được quyền và nghĩa vụ của người lao động trong công tác bảo hộ lao động.	CĐR1.1 CĐR2.1 CĐR3.1 CĐR3.2

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CDR học phần
	<p>- Trình bày được quyền, nghĩa vụ của người lao động và người sử dụng lao động trong luật an toàn lao động.</p> <p>- Lựa chọn được bảo hộ lao động trong quá trình sản xuất để đảm bảo an toàn.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <p>1.1. Những khái niệm trong bảo hộ lao động</p> <p>1.2. Mục đích, ý nghĩa và tính chất của công tác bảo hộ lao động</p> <p>1.3. Nội dung công tác bảo hộ lao động</p> <p>1.4. Hệ thống quản lý công tác bảo hộ lao động</p> <p>1.5. Luật an toàn lao động</p>		<p>+ Nhận xét, đánh giá hoạt động của sinh viên.</p> <p>Sinh viên:</p> <p>+ Đọc trước tài liệu: [1]: Trang 1÷14; [3]: Trang 5÷34: Khái niệm, ý nghĩa, nội dung và hệ thống quản lý bảo hộ lao động.</p> <p>+ Lắng nghe, quan sát ghi chép và giải quyết các vấn đề.</p> <p>+ Thực hiện nhiệm vụ về nhà [1]: Câu hỏi ôn tập chương 1.</p>	
2	<p>Chương 2. Kỹ thuật vệ sinh lao động</p> <p>Mục tiêu chương: Sau khi học xong chương này sinh viên sẽ:</p> <p>-Trình bày được các vấn đề về kỹ thuật vệ sinh lao động, những tác hại liên quan đến nghề nghiệp, điều kiện vi khí hậu trong sản xuất, tiếng ồn, rung động, bụi trong sản xuất.</p> <p>- Đưa được ra những biện pháp để đề phòng những tác hại nghề nghiệp, vi khí hậu, tiếng ồn, rung động, bụi trong sản xuất.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p>	(6LT, 0TH)	<p>Thuyết trình; Phát vấn; dạy học dựa trên vấn đề; tổ chức thảo luận theo nhóm.</p> <p>- Giảng viên:</p> <p>+ Giải thích các tác hại của vi khí hậu, tiếng ồn, rung và bụi gây ra bệnh nghề nghiệp cho người lao động.</p> <p>+ Nhận xét, đánh giá hoạt động của sinh viên.</p> <p>Sinh viên:</p> <p>+ Đọc trước tài liệu: [1]: Trang 15 ÷ 38; [2]: Trang 35 ÷ 80: Các tác hại nghề nghiệp, vi</p>	<p>CDR1.3</p> <p>CDR2.2</p> <p>CDR3.1</p> <p>CDR3.2</p>

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CĐR học phần
	<p>2.1. Những vấn đề chung về kỹ thuật vệ sinh lao động</p> <p>2.2. Tác hại nghề nghiệp</p> <p>2.3. Vi khí hậu trong sản xuất</p> <p>2.4. Tiếng ồn trong sản xuất</p> <p>2.5. Rung chuyển trong sản xuất</p> <p>2.6. Phòng chống bụi trong sản xuất</p>		<p>khí hậu và tiếng ồn trong sản xuất;</p> <p>+ Lắng nghe, quan sát ghi chép và giải quyết các vấn đề.</p> <p>+ Thực hiện nhiệm vụ về nhà [1]: Câu hỏi ôn tập chương 2.</p>	
3	<p>Chương 3. Kỹ thuật an toàn lao động</p> <p>Mục tiêu chương: Sau khi học xong chương này sinh viên sẽ:</p> <p>- Trình bày được nội dung của an toàn hóa chất, an toàn điện, phòng cháy và chữa cháy trong sản xuất.</p> <p>- Đưa ra được các biện pháp để phòng ngừa, đảm bảo an toàn hóa chất, an toàn điện, phòng cháy, chữa cháy trong sản xuất.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <p>3.1. An toàn hoá chất</p> <p>3.2. Kỹ thuật an toàn về điện</p> <p>3.3. Phòng cháy chữa cháy</p>	(5LT, 0TH, 1KT)	<p>Thuyết trình; Phát vấn; dạy học dựa trên vấn đề; tổ chức thảo luận theo nhóm.</p> <p>- Giảng viên:</p> <p>+ Giải thích an toàn hoá chất và đưa ra các biện pháp phòng ngừa.</p> <p>+ Nhận xét, đánh giá hoạt động của sinh viên.</p> <p>Sinh viên:</p> <p>+ Đọc trước tài liệu:</p> <p>[1]: Trang 39÷73;</p> <p>[2]: Trang 134÷260: An toàn hoá chất;</p> <p>[3]: Trang 116÷170: An toàn điện.</p> <p>+ Lắng nghe, quan sát ghi chép và giải quyết các vấn đề.</p> <p>+ Thực hiện nhiệm vụ về nhà [1]: Câu hỏi ôn tập chương 3.</p>	<p>CĐR1.4</p> <p>CĐR2.3</p> <p>CĐR3.1</p> <p>CĐR3.2</p>
4	Chương 4. Tổ chức sản xuất trong doanh nghiệp	(6LT, 0TH)	Thuyết trình; Phát vấn; dạy học dựa trên vấn	<p>CĐR1.2</p> <p>CĐR2.4</p> <p>CĐR3.1</p>

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CĐR học phần
	<p>Mục tiêu chương: Sau khi học xong chương này sinh viên có khả năng:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Trình bày được hệ thống sản xuất, nội dung và những yêu cầu cơ bản của tổ chức sản xuất, cơ cấu sản xuất, các loại hình sản xuất, phương pháp tổ chức quá trình sản xuất, chu kỳ sản xuất. - Có kỹ năng tổ chức quá trình sản xuất trong doanh nghiệp. <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> 4.1. Tổng quan về sản xuất 4.2. Hệ thống sản xuất 4.3. Nội dung và những yêu cầu cơ bản của tổ chức sản xuất. 4.4. Cơ cấu sản xuất. 4.5. Loại hình sản xuất. 4.6. Phương pháp tổ chức quá trình sản xuất. 4.7. Chu kỳ sản xuất. 		<p>đề; tổ chức thảo luận theo nhóm.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Giải thích hệ thống và chu kỳ sản xuất thực phẩm. + Nhận xét, đánh giá hoạt động của sinh viên. <p>Sinh viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Đọc trước tài liệu: [1]: Trang 74÷95; [4]: Trang 107÷142: Hệ thống sản xuất và cơ cấu sản xuất. + Lắng nghe, quan sát ghi chép và giải quyết các vấn đề. + Thực hiện nhiệm vụ về nhà [1]: Câu hỏi ôn tập chương 4. 	CĐR3.2
5	<p>Chương 5. Bố trí sản xuất</p> <p>Mục tiêu chương: Sau khi học xong nội dung chương này sinh viên có thể:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Phân tích những yêu cầu để lựa chọn vị trí cho nhà máy sản xuất, bố trí được nhà xưởng và bố trí được các thiết bị sản xuất trong nhà xưởng. - Có kỹ năng lựa chọn vị trí sản xuất, bố trí nhà xưởng, thiết bị trong sản xuất. 	(4LT, 0TH)	<p>Thuyết trình; dạy học dựa trên vấn đề; tổ chức thảo luận theo nhóm.</p> <p>- Giảng viên:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Phân tích những yêu cầu để lựa chọn vị trí cho nhà máy sản xuất, bố trí được nhà xưởng và bố trí được các thiết bị sản xuất trong nhà xưởng. + Nhận xét, đánh giá hoạt động của sinh viên. <p>Sinh viên:</p>	CĐR1.2 CĐR2.4 CĐR3.1 CĐR3.2

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CĐR học phần
	<p>Nội dung cụ thể:</p> <p>5.1. Vị trí sản xuất</p> <p>5.2. Bố trí nhà xưởng</p>		<p>+ Đọc trước tài liệu: [1]: Trang 96÷109; [4]: Trang 266÷276 và 301÷335: Vị trí sản xuất và bố trí nhà xưởng.</p> <p>+ Lắng nghe, quan sát ghi chép và giải quyết các vấn đề.</p> <p>+ Thực hiện nhiệm vụ về nhà [1]: Câu hỏi ôn tập chương 5.</p>	
6	<p>Chương 6. Chuẩn bị kỹ thuật và điều độ sản xuất</p> <p>Mục tiêu chương: Sau khi học xong nội dung chương này sinh viên có thể:</p> <p>- Trình bày được nội dung của tiêu chuẩn hóa đối với doanh nghiệp, kỹ thuật kiểm tra trong doanh nghiệp, chế độ bảo trì máy móc thiết bị, điều độ sản xuất trong doanh nghiệp.</p> <p>- Có khả năng lập kế hoạch sửa chữa, bảo trì máy móc thiết bị, lập được kế hoạch sản xuất.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <p>6.1. Chuẩn bị kỹ thuật cho sản xuất trong doanh nghiệp</p> <p>6.2. Công tác quy phạm, quy trình và tiêu chuẩn hóa đối với doanh nghiệp</p> <p>6.3. Công tác kiểm tra kỹ thuật trong doanh nghiệp</p>	(4LT, 0TH)	<p>Thuyết trình; dạy học dựa trên vấn đề; tổ chức thảo luận theo nhóm.</p> <p>- Giảng viên:</p> <p>+ Giải thích kỹ thuật kiểm tra trong doanh nghiệp, chế độ bảo trì máy móc thiết bị, điều độ sản xuất trong doanh nghiệp.</p> <p>+ Lập kế hoạch sửa chữa, bảo trì máy móc thiết bị, lập được kế hoạch sản xuất</p> <p>+ Nhận xét, đánh giá hoạt động của sinh viên.</p> <p>Sinh viên:</p> <p>+ Đọc trước tài liệu: [1]: Trang 110÷125; [4]: Trang 155÷162 và 290÷296: Kỹ thuật sản xuất và công tác điều độ sản xuất.</p>	<p>CĐR1.2</p> <p>CĐR2.4</p> <p>CĐR3.1</p> <p>CĐR3.2</p>

TT	Nội dung giảng dạy	Số tiết	Phương pháp dạy-học	CĐR học phần
	6.4. Chế độ sửa chữa dự phòng theo kế hoạch (bảo trì máy móc thiết bị) 6.5. Công tác điều độ sản xuất		+ Lắng nghe, quan sát ghi chép và giải quyết các vấn đề. + Thực hiện nhiệm vụ về nhà [1]: Câu hỏi ôn tập chương 6.	

Hải Dương, ngày 02 tháng 8 năm 2020



TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA

Hoàng Thị Hòa

TRƯỞNG BỘ MÔN

Bùi Văn Tú