

**BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ**

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
THỰC HÀNH MAY 1**

Số tín chỉ: 06

Trình đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

Năm 2019

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

1. Tên học phần: Thực hành may 1
2. Mã học phần: MAY 361
3. Số tín chỉ: 6 (0,6)
4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 2
5. Phân bổ thời gian
 - Lên lớp: 0 tiết lý thuyết, 150 tiết thực hành.
 - Tự học: 150 giờ.

6. Điều kiện tiên quyết

Sinh viên đã học xong học phần: An toàn lao động trong may công nghiệp, Kỹ thuật điện.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1.	ThS. Đỗ Thị Thu Hà	0982617845	dothuhahd2010@gmail.com
2.	ThS. Đỗ Thị Tần	0974823628	tandt@gmail.com
3.	ThS. Lại Hồng Hà	0973355256	laihongha81@gmail.com
4.	ThS. Phạm T.Hoa Hồng Tươi	0346360259	hoahongtuoi.pham@gmail.com
5.	ThS. Nguyễn Thị Hồi	0357405568	hoibinhphucduc@gmail.com
6.	ThS. Nguyễn Thị Hằng	0975304003	hangcnm82@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần Thực hành may 1 bao gồm những kiến thức cơ bản về tháo lắp bảo dưỡng, vận hành máy may 1kim. May các đường may tay, may máy cơ bản, may các bộ phận chủ yếu của các sản quần áo sơ mi nam, nữ. Đây chính là kiến thức nền tảng để sinh viên tiếp thu các học phần thực hành may tiếp theo trong chương trình đào tạo.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Phân biệt được các loại đường may máy cơ bản. Nhận biết được một số sai hỏng của đường may khi may các sản phẩm.	3	[1.2.1.2b]

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1.2	Có kiến thức về phương pháp bảo dưỡng, sửa chữa các loại thiết bị may thông dụng.	2	[1.2.1.2b]
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Xây dựng quy trình may các đường may tay, máy cơ bản, các bộ phận chủ yếu của các sản phẩm may công nghiệp.	3	[1.2.2.2]
MT2.2	Vận hành thành thạo các loại thiết bị may thông dụng.	3	[1.2.2.2]
MT2.3	Ứng dụng các đường may máy cơ bản vào quá trình bộ phận chủ yếu của các sản phẩm may công nghiệp đảm bảo yêu cầu kỹ thuật.	5	[1.2.2.3]
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Chủ động nhận và thực hiện nhiệm vụ được giao trong quá trình học tập.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Tuân thủ quy trình tháo lắp, vận hành các thiết bị may thông dụng, may các đường may tay, may máy, các bộ phận chủ yếu của sản phẩm may công nghiệp.	3	[1.2.3.1]
MT3.3	Sinh viên có khả năng làm việc độc lập và làm việc nhóm.	4	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

CDR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bổ CDR học phần trong CTĐT
CDR1	Kiến thức		
CDR1.1	Xây dựng được trình tự, yêu cầu kỹ thuật khi vận hành máy may, may các đường may tay, may máy cơ bản và các bộ phận của quần áo sơ mi.	2	[2.1.4]
CDR1.2	Nhận biết được các lỗi sai hỏng của các đường may máy cơ bản, các bộ phận của quần áo sơ mi và đưa ra phương pháp hiệu chỉnh.	3	[2.1.5]
CDR2	Kỹ năng		
CDR2.1	May thành thạo các đường may tay, may máy cơ bản. Ứng dụng may bộ phận chủ yếu của các sản phẩm may công nghiệp đảm bảo tính thẩm mỹ và kỹ thuật.	3	[2.2.1]
CDR2.2	Tháo lắp bảo dưỡng và vận hành thành thạo các	3	[2.2.2]

CDR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bổ CDR học phần trong CTĐT
	loại thiết bị may thông dụng đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.		
CDR2.3	Phòng ngừa được các dạng sai hỏng khi may, đánh giá được kết quả thực hiện nhiệm vụ được giao của cá nhân và nhóm.	4	[2.2.3]
CDR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CDR3.1	Tổ chức, sắp xếp nơi luyện tập ngăn nắp, sạch sẽ; hoàn thành nhiệm vụ an toàn, đúng kỹ thuật.	4	[2.3.1]
CDR3.2	Trao đổi, phối hợp cùng các sinh viên trong nhóm, hướng dẫn các sinh viên khác hoàn thành nhiệm vụ được giao.	4	[2.3.2]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

Bài	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần						
		CDR1		CDR2			CDR3	
		CDR 1.1	CDR 1.2	CDR 2.1	CDR 2.2	CDR 2.3	CDR 3.1	CDR 3.2
1.	Bài mở đầu Bài 1. May các đường may tay cơ bản	x				x	x	x
2.	Bài 2. Vận hành các thiết bị may				x		x	x
3.	Bài 3. May các đường may máy cơ bản	x		x	x	x	x	x
4.	Bài 4. Kỹ thuật gia công các đường mở trên sản phẩm may	x		x	x	x	x	x
5.	Bài 5. Kỹ thuật may túi ốp ngoài	x		x	x	x	x	x
6.	Bài 6. Kỹ thuật may cổ áo	x		x	x	x	x	x
7.	Bài 7. Kỹ thuật may túi có miệng túi nằm trên đường may	x		x	x	x	x	x
8.	Bài 8. Kỹ thuật may túi có miệng túi bỏ qua thân sản phẩm	x		x	x	x	x	x

11. Đánh giá học phần

11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CDR1	- Trả lời các câu hỏi kiểm tra trong quá trình học tập. - Quy trình làm việc thể hiện trong bài làm khi kiểm tra.
CDR2	Kỹ năng thực hiện nhiệm vụ được giao trong quá trình luyện tập thường xuyên, trong các bài kiểm tra thực hành.
CDR3	- Công tác vệ sinh công nghiệp trước, trong và sau khi thực hiện nhiệm vụ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
	vụ được giao. - Đóng góp và sự ảnh hưởng của sinh viên vào kết quả làm việc của nhóm.

11.2. Cách tính điểm học phần

Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần của sinh viên, điểm bài tập lớn, bài tập thực hành.	01 điểm	20%	Điểm trung bình của các lần đánh giá.
2	Điểm bài tập thực hành.	06 điểm	80%	

11.3. Phương pháp đánh giá

- Theo quy chế hiện hành của Nhà trường.
- Điểm thành phần được chấm theo thang điểm 10 (*từ 0 đến 10*), làm tròn đến một chữ số thập phân.
- Điểm học phần là tổng điểm của tất cả các điểm thành phần nhân với trọng số tương ứng và được làm tròn đến một chữ số thập phân, sau đó được chuyển thành điểm chữ và thang điểm 4.

12. Phương pháp dạy và học

- Giảng viên kết hợp các phương pháp dạy học nhằm phát huy tính tích cực của sinh viên để nâng cao chất lượng giảng dạy như:
 - + Thuyết trình; trực quan, đàm thoại; thảo luận nhóm; dạy học dựa trên vấn đề; trình diễn.
 - + Giao nhiệm vụ cho các cá nhân luyện tập, hướng dẫn, quan sát, uốn nắn thao tác, đánh giá, nhận xét.
 - Sinh viên:
 - + Lắng nghe, quan sát, ghi chép và giải quyết các vấn đề.
 - + Sinh viên tích cực, chủ động nghiên cứu các chủ đề mà giảng viên yêu cầu; tích cực, chủ động nắm bắt kiến thức lý thuyết để vận dụng và phát triển kỹ năng, tích cực luyện tập tại các vị trí với nhiệm vụ được phân công, đồng thời phải chấp hành tốt các quy định của nhà trường trong quá trình học tập.

13. Yêu cầu học phần

- Yêu cầu về thái độ học tập: Chuẩn bị đầy đủ tài liệu và dụng cụ trước khi đến lớp. Ghi chép và tích cực làm bài tập lớn và các chủ đề tự học, tự nghiên cứu.
- Yêu cầu về chuyên cần: Sinh viên tham dự ít nhất 80% thời lượng học phần theo quy chế.
- Chủ động đọc các tài liệu liên quan, tích cực thảo luận nhóm và làm bài tập nhóm, nghiên cứu các vấn đề mà giảng viên yêu cầu, đưa ra các yêu cầu công nghệ mới và tìm hiểu các dây truyền sản xuất trên thực tế.
- Làm đầy đủ các bài kiểm tra thực hành trên lớp.

14. Tài liệu phục vụ học phần

- **Tài liệu bắt buộc:**

[1]- Trường Đại học Sao Đỏ (2019), *Thực hành may 1*.

- **Tài liệu tham khảo:**

[2]- TS. Võ Phước Tấn (2005), *Công nghệ may 1*, NXB Thống kê.

[3]- TS. Võ Phước Tấn (2005), *Hệ thống bài tập Công nghệ may 1*, NXB Lao động - xã hội.

[4]- TS. Võ Phước Tấn (2006), *Công nghệ may 2*, NXB Thống kê.

[5]- TS. Võ Phước Tấn (2006), *Hệ thống bài tập Công nghệ may 2*, NXB Lao động - xã hội.

15. Nội dung chi tiết học phần

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
1	Bài mở đầu Bài 1. May các đường may tay cơ bản Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự may, xác định ứng dụng đường may tay cho từng vị trí trên sản phẩm. Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu các đường may tay cơ bản. Nội dung cụ thể: 1. May lược 2. May sang đầu 3. May vắt 4. May lược luồn 5. May vắt sổ 6. Thùa khuy 7. Đính cúc		12	[1], [2]	+ Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 1. [2]: Chương 1. + Lắng nghe, ghi chép và quan sát, đóng góp ý kiến. + Quan sát và làm thử. + Luyện tập sử dụng kim tay may các đường may tay.
2	Bài 2. Vận hành các thiết bị may Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự tháo lắp bảo dưỡng, vận hành các thiết bị may, may trên xóp, lắp kim, khâu chỉ, lắp thoi suốt. Nội dung cụ thể:		12	[1], [2], [3]	+ Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 2. [2]: Chương 2. [3]: Chương 1. + Lắng nghe ghi chép và

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	<p>1. Lắp kim tập may trên xóp</p> <p>2. Lắp kim, khâu chỉ, lắp thoi suốt, tập may trên vải định hình trên vải</p> <p>3. Sử dụng một Vắt sỏ, thùa khuy, đính cúc</p>				<p>trả lời các câu hỏi.</p> <p>+ Quan sát và làm thử.</p> <p>+ Luyện tập vận hành các thiết bị may.</p>
3	<p>Bài 3. May các đường may máy cơ bản</p> <p>Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự may, thực hiện đúng thao tác và yêu cầu các đường may máy cơ bản.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> Đường may can Đường may lộn Đường may cuốn 		12	[1], [2]	<p>+ Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập.</p> <p>+ Đọc tài liệu: [1]: Bài 3. [2]: Chương 2.</p> <p>+ Lắng nghe, quan sát, ghi chép và giải quyết các vấn đề.</p> <p>+ Quan sát và làm thử.</p> <p>+ Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu các đường may máy cơ bản.</p>
4	<p>Bài 3. May các đường may máy cơ bản (tiếp)</p> <ol style="list-style-type: none"> Đường may gấp mép Đường may mí Đường may viền Đường may điều 		12	[1], [2]	<p>+ Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập.</p> <p>+ Đọc tài liệu: [1]: Bài 3. [2]: Chương 2.</p> <p>+ Lắng nghe, quan sát, ghi chép và giải quyết các vấn đề.</p> <p>+ Quan sát và làm thử.</p> <p>+ Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu các đường may máy cơ bản.</p>
5	<p>Bài 4. Kỹ thuật gia công các đường mở trên sản phẩm may</p> <p>Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự may, thực hiện đúng thao tác và kỹ thuật may nẹp áo, thép tay và cửa quần.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> May nẹp áo sơ mi 		12	[1], [2], [3]	<p>+ Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập.</p> <p>+ Đọc tài liệu: [1]: Bài 4. [2]: Chương 3. [3]: Chương 2.</p> <p>+ Lắng nghe, quan sát, ghi chép và trả lời các câu hỏi, đóng góp ý kiến vào nhóm.</p>

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	2. May nẹp áo bổ trụ				+ Quan sát và làm thử. + Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật may nẹp áo.
6	Bài 4. Kỹ thuật gia công các đường mở trên sản phẩm may (tiếp) 3. May thép tay		12	[1], [2], [3]	+ Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 4. [2]: Chương 3. [3]: Chương 2. + Thảo luận nhóm xây dựng quy trình tối ưu. + Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật may thép tay.
7	Bài 4. Kỹ thuật gia công các đường mở trên sản phẩm may (tiếp) 4. May cửa quần		12	[1], [2], [3]	+ Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 4. [2]: Chương 3. [3]: Chương 2. + Thảo luận nhóm xây dựng quy trình tối ưu. + Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu. + Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật may các đường mở trên sản phẩm may may cửa quần.
8	Bài 5. Kỹ thuật may túi ốp ngoài Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự may, thực hiện đúng thao tác và yêu cầu may túi ốp ngoài. Nội dung cụ thể: 1. May túi ốp ngoài 2. May túi ốp ngoài có nắp		12	[1], [2]	+ Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 5. [2]: Chương 3. + Thảo luận nhóm xây dựng quy trình tối ưu. + Thực hiện đúng thao tác

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
					và yêu cầu các đường may túi ốp ngoài.
9	<p>Bài 6. Kỹ thuật may cổ áo</p> <p>Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự may, thực hiện đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật của cổ áo.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. May cổ áo không chân 2. May cổ đứng chân rời 		12	[1], [4]	<ul style="list-style-type: none"> + Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 6. [4]: Chương 12. + Thảo luận nhóm xây dựng quy trình tối ưu. + Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật may cổ áo.
10	<p>Bài 6. Kỹ thuật may cổ áo (tiếp)</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. May cổ đứng chân rời (tiếp) 		12	[1], [4]	<ul style="list-style-type: none"> + Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 6. [4]: Chương 12. + Thảo luận nhóm xây dựng quy trình tối ưu. + Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật may cổ áo.
11	<p>Bài 7. Kỹ thuật may túi có miệng túi nằm trên đường may</p> <p>Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự may túi có miệng nằm trên đường may. May được túi có miệng nằm trên đường may đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và mỹ thuật.</p> <p>Nội dung cụ thể:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. May túi dọc thẳng kiểu dọc rẽ 2. May túi dọc thẳng kiểu dọc lật 		12	[1], [4]	<ul style="list-style-type: none"> + Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 7. [4]: Chương 13. + Thảo luận nhóm xây dựng quy trình tối ưu. + Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật may túi dọc.

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
12	<p>Bài 7. Kỹ thuật may túi có miệng túi nằm trên đường may (tiếp) 3. May túi dọc chéo</p> <p>Bài 8. Kỹ thuật may túi có miệng túi bỏ qua thân sản phẩm Mục tiêu bài: Xây dựng được trình tự may túi có miệng nằm trên đường may. May được túi có miệng nằm trên đường may đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và mỹ thuật. Nội dung cụ thể: 1. May túi 1 coi chìm</p>		12	[1], [4]	<ul style="list-style-type: none"> + Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 7,8. [4]: Chương 13. + Thảo luận nhóm xây dựng quy trình tối ưu. + Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật may túi dọc và túi 1 coi chìm.
13	<p>Bài 8. Kỹ thuật may túi có miệng túi bỏ qua thân sản phẩm (tiếp) 1. May túi 1 coi chìm 2. May túi hậu 1 viên</p>		12	[1], [4]	<ul style="list-style-type: none"> + Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 8. [4]: Chương 13. + Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật may túi 1 coi chìm và túi hậu 1 viên.
14	<p>Bài 8. Kỹ thuật may túi có miệng túi bỏ qua thân sản phẩm (tiếp) 2. May túi hậu 1 viên 3. May túi hậu 2 viên</p>		12	[1], [4]	<ul style="list-style-type: none"> + Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 8. [4]: Chương 13. + Thảo luận nhóm xây dựng quy trình tối ưu. + Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật may túi hậu 1 viên và túi hậu 2 viên.
15	<p>Bài 8. Kỹ thuật may túi có miệng túi bỏ qua thân sản phẩm (tiếp)</p>		12	[1], [4]	<ul style="list-style-type: none"> + Chuẩn bị trước giáo trình và các dụng cụ học tập. + Đọc tài liệu:

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	3. May túi hậu 2 viên				[1]: Bài 8. [4]: Chương 13. + Thảo luận nhóm xây dựng quy trình tối ưu. + Thực hiện đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật may túi hậu 2 viên.

Hải Dương, ngày 2 tháng 8 năm 2019

**KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG**



TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA

Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN

Đỗ Thị Thu Hà