

**BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ**

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
CÔNG NGHỆ MAY TRANG PHỤC 3**

Số tín chỉ: 02

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

Năm 2019

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

1. Tên học phần: Công nghệ may trang phục 3

2. Mã học phần: MAY 343

3. Số tín chỉ: 2 (2, 0)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 3

5. Phân bổ thời gian

- Lên lớp: 30 tiết lý thuyết, 0 tiết thực hành

- Tự học: 60 giờ

6. Điều kiện tiên quyết

Sau khi sinh viên học xong học phần Công nghệ may trang phục 2.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1	ThS. Đỗ Thị Làn	0971520980	Dothilan1980@gmail.com
2	ThS. Nguyễn Thị Hồi	0357405568	hoibinhphucduc@gmail.com
3	ThS. Phạm Thị Kim Phúc	0972942093	phamthikimphuc1980@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần Công nghệ may trang phục 3 trang bị cho sinh viên những kiến thức về xây dựng quy trình gia công sản phẩm, xây dựng tiêu chuẩn kỹ thuật cho sản phẩm, trình tự triển khai mã hàng mới. Sinh viên thực hiện triển khai sản xuất các mã hàng mới.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo.

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Có kiến thức về các giai đoạn trong quá trình sản xuất, quy trình công nghệ gia công sản phẩm.	2	[1.2.1.2a]
MT1.2	Nghiên cứu, triển khai sản xuất mã hàng và phân tích, xây dựng quy trình công nghệ gia công sản phẩm.	3	[1.2.1.2b]
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Xây dựng quy trình công nghệ sản xuất các sản phẩm may công nghiệp.	3	[1.2.2.2]
MT2.2	Phân tích, tổng hợp, đánh giá và giải quyết vấn đề liên quan đến sản xuất may công nghiệp.	5	[1.2.2.6]

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Có năng lực làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Có năng lực định hướng, lập kế hoạch, điều phối, quản lý, hướng dẫn, giám sát, đánh giá và đưa ra kết luận các công việc thuộc chuyên môn nghề nghiệp.	4	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo.

CĐR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bổ CĐR học phần trong CTĐT
CĐR1	Kiến thức		
CĐR1.1	Trình bày các giai đoạn trong quá trình sản xuất may công nghiệp.	2	[2.1.4]
CĐR1.2	Phân tích sản phẩm mẫu, thiết kế, xây dựng quy trình công nghệ may sản phẩm.	4	[2.1.5]
CĐR2	Kỹ năng		
CĐR2.1	Nghiên cứu các giai đoạn trong quá trình sản xuất để triển khai sản xuất trong doanh nghiệp may công nghiệp.	3	[2.2.3]
CĐR2.2	Phân tích sản phẩm, xây dựng quy trình công nghệ may sản phẩm. Xử lý và giải quyết các tình huống phát sinh trong sản xuất.	4	[2.2.4]
CĐR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CĐR3.1	Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi.	3	[2.3.1]
CĐR3.2	Có năng lực hướng dẫn, giám sát người khác cùng thực hiện nhiệm vụ.	5	[2.3.2]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

Chương	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần					
		CĐR1		CĐR2		CĐR3	
		CĐR 1.1	CĐR 1.2	CĐR 2.1	CĐR 2.2	CĐR 3.1	CĐR 3.2
1	Chương 1. Các công đoạn trong sản xuất may công nghiệp	x		x	x	x	x
2	Chương 2. Xây dựng quy trình công nghệ may		x		x	x	x

11. Đánh giá học phần

11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CDR1	Bài kiểm tra thường xuyên, bài kiểm tra giữa học phần
CDR2	Bài tập, bài kiểm tra giữa học phần và bài thi kết thúc học phần
CDR3	Bài tập trong các giờ học, bài kiểm tra giữa học phần và bài thi kết thúc học phần

11.2. Cách tính điểm học phần: Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần, làm bài tập ở nhà	1 điểm	20%	Điểm trung bình của các lần đánh giá
2	Điểm kiểm tra giữa học phần	1 điểm	30%	
3	Thi kết thúc học phần	1 điểm	50%	

11.3. Phương pháp đánh giá

- Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần của sinh viên... được đánh giá thông qua tỉ lệ hiện diện của sinh viên trên lớp, ý thức tự học, ý thức tham gia xây dựng bài, thực hiện các nhiệm vụ về nhà và hoạt động nhóm...

- Kiểm tra giữa học phần được thực hiện vào tuần số 8 theo chương trình học phần và được đánh giá theo hình thức tự luận, thời gian làm bài 90 phút.

- Thi kết thúc học phần theo kế hoạch tiến độ đào tạo và được đánh giá theo hình thức tự luận, thời gian làm bài 90 phút.

12. Phương pháp dạy và học

- Các phương pháp giảng dạy có thể áp dụng: Thuyết trình, thảo luận nhóm, trực quan, đàm thoại, giao bài tập về nhà cho sinh viên, kiểm tra đánh giá quá trình tự học của sinh viên.

- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chép, thảo luận, chủ động nắm bắt kiến thức và vận dụng nội dung kiến thức bài học để giải quyết các vấn đề đặt ra trong thực tiễn.

13. Yêu cầu học phần

- Yêu cầu về nghiên cứu tài liệu: Đọc thêm các tài liệu về chuẩn bị sản xuất trong ngành may công nghiệp.

- Yêu cầu về làm bài tập: Làm đầy đủ các bài tập về nhà và bài tập trong giờ học, tham gia phát biểu xây dựng bài.

- Yêu cầu về thái độ học tập: Chuẩn bị đầy đủ tài liệu và dụng cụ trước khi đến lớp. Thực hiện tốt chủ đề tự học. Ghi chép và tích cực làm bài tập được giao tại lớp.

- Yêu cầu về chuyên cần: Sinh viên tham dự ít nhất 80% thời lượng học phần theo yêu cầu.

- Yêu cầu về kiểm tra giữa học phần và kết thúc học phần: Sinh viên vắng thi sẽ bị điểm 0 ngoại trừ trường hợp vắng thi có lý do chính đáng theo quy chế quản lý các hoạt động đào tạo của trường Đại học Sao Đỏ.

14. Tài liệu phục vụ học phần

- Tài liệu bắt buộc:

[1] - Trường Đại học Sao Đỏ (2019), Giáo trình *Công nghệ may trang phục 3*.

- Tài liệu tham khảo:

[2] - ThS. Trần Thanh Hương (2008 a), *Công nghệ may 2*, NXB Đại học Quốc gia TP. Hồ Chí Minh.

[3] - ThS. Trần Thanh Hương (2008 b), *Công nghệ may trang phục 3*, NXB Đại học Quốc gia TP. Hồ Chí Minh.

[4] - Th.S. Trần Thanh Hương (2014), Giáo trình *Công nghệ sản xuất*, NXB Đại học Quốc gia TP. Hồ Chí Minh.

15. Nội dung chi tiết học phần

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
1	Chương 1. Các công đoạn trong sản xuất may công nghiệp Mục tiêu chương: - Trình bày được các khái niệm cơ bản về các công đoạn trong sản xuất may công nghiệp. - Nắm được phương pháp chuẩn bị nguyên phụ liệu, cắt, may, hoàn thiện sản phẩm. Nội dung cụ thể: 1.1. Công đoạn chuẩn bị nguyên phụ liệu 1.1.1. Chuẩn bị sản xuất về nguyên phụ liệu 1.1.2. Một số nguyên tắc kiểm tra nguyên phụ liệu	02		[1] [2]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] Chương 1 mục 1.1. - Đọc tài liệu [2] từ trang 24 đến trang 35.
2	1.2. Công đoạn trải, cắt vải 1.2.1. Công đoạn trải vải 1.2.2. Công đoạn sang mẫu	02		[1] [2] [4]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] Chương 1 mục 1.2.1 đến 1.2.2. - Đọc tài liệu [2] từ trang 36 đến trang 43. - Đọc tài liệu [4] từ trang 55 đến trang 61.
3	1.2.3. Công đoạn cắt 1.2.4. Công đoạn hoàn	02		[1] [2]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi.

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	chỉnh sau khi cắt 1.2.5. Công đoạn ép			[4]	- Đọc tài liệu [1] Chương 1 mục 1.2.3 đến 1.2.5. - Đọc tài liệu [2] từ trang 44 đến trang 60. - Đọc tài liệu [4] từ trang 62 đến trang 83.
4	1.3. Công đoạn ráp nối sản phẩm 1.3.1. Ráp nối bằng phương pháp may 1.3.2. Ráp nối bằng phương pháp không chỉ 1.4. Công đoạn hoàn tất sản phẩm 1.4.1. Công đoạn vệ sinh sản phẩm	02		[1] [2] [4]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] chương 1 mục 1.3 đến 1.4.1. - Đọc tài liệu [2] từ trang 65 đến trang 79. - Đọc tài liệu [4] từ trang 85 đến trang 133.
5	1.4.2. Công đoạn là 1.4.3. Công đoạn xử lý hoàn tất 1.4.4. Công đoạn bao gói hòm hộp	02		[1] [2] [4]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] Chương 1 phần 1.4.2 đến 1.4.4. - Đọc tài liệu [2] từ trang 125 đến trang 145. - Đọc tài liệu [4] từ trang 141 đến trang 201.
6	Chương 2. Xây dựng quy trình công nghệ may Mục tiêu chương: - Trình bày được khái niệm về phương pháp phân tích quy trình và xây dựng bảng quy trình công nghệ. - Xây dựng quy trình công nghệ gia công sản phẩm. Nội dung cụ thể: 2.1. Phương pháp phân chia quy trình công nghệ gia công sản phẩm. 2.2. Xây dựng sơ đồ khối gia công sản phẩm	02		[1]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] Chương 2 mục 2.1 đến 2.2.

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
7	2.3. Xây dựng sơ đồ lắp ráp Bài tập 1. Xây dựng sơ đồ lắp ráp sản phẩm áo sơ mi	02		[1]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] Chương 2 mục 2.3.
8	Kiểm tra giữa học phần	02			SV làm bài tự luận.
9	2.3. Xây dựng sơ đồ lắp ráp (tiếp) Bài tập 2. Xây dựng sơ đồ lắp ráp sản phẩm quần âu Bài tập 3. Xây dựng sơ đồ lắp ráp sản phẩm áo jacket	02		[1]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] chương 2 mục 2.3.
10	2.4. Xây dựng sơ đồ nguyên công công nghệ may sản phẩm Bài tập 1. Xây dựng sơ đồ nguyên công công nghệ may sản phẩm áo sơ mi	02		[1] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] chương 2 mục 2.4. - Đọc tài liệu [3] từ trang 135 đến trang 136.
11	2.4. Xây dựng sơ đồ nguyên công công nghệ may sản phẩm (tiếp) Bài tập 2. Xây dựng sơ đồ nguyên công công nghệ may sản phẩm quần âu nam	02		[1] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] chương 2 mục 2.4. - Đọc tài liệu [3] từ trang 137 đến trang 139.
12	2.4. Xây dựng sơ đồ nguyên công công nghệ may sản phẩm (tiếp) Bài tập 3. Xây dựng sơ đồ nguyên công công nghệ may sản phẩm áo jacket	02		[1]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] chương II mục 2.4.
13	2.5. Xây dựng bảng quy trình công nghệ Bài tập 1. Xây dựng quy trình công nghệ cho sản phẩm áo sơ mi	02		[1] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] chương 2 mục 2.5. - Đọc tài liệu [3] từ trang 10 đến trang 15.
14	2.5. Xây dựng bảng quy trình công nghệ (tiếp) Bài tập 2. Xây dựng quy	02		[1] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] chương

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	trình công nghệ cho sản phẩm quần áo nam				2 mục 2.5. - Đọc tài liệu [3] từ trang 16 đến trang 25.
15	2.5. Xây dựng bảng quy trình công nghệ (tiếp) Bài tập 3. Xây dựng quy trình công nghệ cho sản phẩm áo jacket	02		[1] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] chương 2 mục 2.5 - Đọc tài liệu [3] từ trang 28 đến trang 43.

Hải Dương, ngày 02 tháng 8 năm 2019



KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG
TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA

Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN

Phạm Thị Kim Phúc