

**BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ**

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
CÔNG NGHỆ MAY TRANG PHỤC 1**

Số tín chỉ: 02

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

Năm 2019

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

1. Tên học phần: Công nghệ may trang phục 1

2. Mã học phần: MAY 341

3. Số tín chỉ: 2 (2, 0)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 2

5. Phân bổ thời gian

- Lên lớp: 30 tiết lý thuyết, 0 tiết thực hành

- Tự học: 60 giờ

6. Điều kiện tiên quyết: Sau khi sinh viên học xong học phần Thực hành may 1.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1	ThS. Nguyễn Thị Hồi	0357405568	hoibinhphucduc@gmail.com
2	ThS. Đỗ Thị Làn	0971520980	Dothilan1980@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần trang bị cho sinh viên kiến thức về kỹ thuật may cơ bản trong may công nghiệp, đặc điểm, tính chất của các đường may máy, kỹ thuật may các bộ phận của sản phẩm. Phương pháp phân tích sản phẩm, quy trình gia công và cách vẽ mặt cắt của đường may, cụm chi tiết trên sản phẩm.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo.

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Trình bày bản vẽ mô tả các hình kết cấu trên sản phẩm may.	2	[1.2.1.2a]
MT1.2	Nhận biết những yếu tố ảnh hưởng đến kỹ thuật may để cải tiến, khắc phục những hạn chế trong quá trình tổ chức sản xuất.	2	[1.2.1.2b]
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Xây dựng quy trình công nghệ sản xuất các sản phẩm may công nghiệp.	6	[1.2.2.2]
MT2.2	Vận dụng và phát triển công nghệ mới, hiện đại trong ngành may công nghiệp.	3	[1.2.2.4.]

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Có năng lực làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Có năng lực định hướng, lập kế hoạch, điều phối, quản lý, hướng dẫn, giám sát, đánh giá và đưa ra kết luận các công việc thuộc chuyên môn nghề nghiệp.	4	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo.

CĐR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bổ CĐR học phần trong CTĐT
CĐR1	Kiến thức		
CĐR1.1	Mô tả kết cấu các chi tiết của sản phẩm may để xây dựng, nghiên cứu tài liệu kỹ thuật.	2	[2.1.4]
CĐR1.2	Phân tích sản phẩm, hướng dẫn may hoàn chỉnh các sản phẩm trong may công nghiệp.	4	[2.1.5]
CĐR2	Kỹ năng		
CĐR2.1	Vẽ được kết cấu các chi tiết của sản phẩm may.	2	[2.2.3]
CĐR2.2	Xây dựng quy trình công nghệ gia công các cụm chi tiết để may các loại sản phẩm may cơ bản, biến kiểu và nâng cao.	6	
CĐR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CĐR3.1	Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi.	3	[2.3.1]
CĐR3.2	Có năng lực hướng dẫn, giám sát người khác cùng thực hiện nhiệm vụ.	4	[2.3.2]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

Chương	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần					
		CĐR1		CĐR2		CĐR3	
		CĐR 1.1	CĐR 1.2	CĐR 2.1	CĐR 2.2	CĐR 3.1	CĐR 3.2
1	Chương I. Kỹ thuật may máy cơ bản	x		x	x	x	x
2	Chương II. Kỹ thuật gia công cụm chi tiết		x			x	x

11. Đánh giá học phần

11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CĐR1	Kiểm tra thường xuyên, kiểm tra thực hiện nhiệm vụ về nhà, kiểm tra giữa học phần.
CĐR2	Kết quả thảo luận trên lớp, thực hiện nhiệm vụ về nhà, kiểm tra giữa học phần, thi kết thúc học phần.
CĐR3	Kiểm tra thường xuyên, kết quả thực hiện nhiệm vụ của cá nhân và theo nhóm, thi kết thúc học phần.

11.2. Cách tính điểm học phần: Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần của sinh viên...	1 điểm	20%	Điểm trung bình của các lần đánh giá
2	Kiểm tra giữa học phần	1 điểm	30%	
3	Thi kết thúc học phần	1 điểm	50%	

11.3. Phương pháp đánh giá

- Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần của sinh viên thông qua tỉ lệ hiện diện của sinh viên trên lớp, ý thức tự học, ý thức tham gia xây dựng bài, thực hiện các nhiệm vụ về nhà và hoạt động nhóm...

- Kiểm tra giữa học phần: Tự luận (01 bài kiểm tra, thời gian làm bài: 90 phút).

- Thi kết thúc học phần: Trắc nghiệm (01 bài thi, thời gian làm bài: 60 phút).

12. Phương pháp dạy và học

- Các phương pháp giảng dạy có thể áp dụng: Thuyết trình, thảo luận nhóm, trực quan, đàm thoại, nêu và giải quyết vấn đề... để làm rõ các khái niệm, nội dung học phần.

- Sinh viên lắng nghe, ghi chép, quan sát, thảo luận, chủ động nắm bắt kiến thức và vận dụng nội dung kiến thức bài học để giải quyết các vấn đề đặt ra trong thực tiễn.

13. Yêu cầu học phần

- Yêu cầu về nghiên cứu tài liệu: Đọc giáo trình trước khi đến lớp, đọc thêm các tài liệu liên quan về công nghệ may trang phục.

- Yêu cầu về thái độ học tập: Chuẩn bị đầy đủ tài liệu trước khi đến lớp. Thực hiện tốt nhiệm vụ được giảng viên phân công. Ghi chép và tích cực thảo luận, xây dựng bài trên lớp.

- Yêu cầu về thực hiện nhiệm vụ về nhà: Sinh viên thực hiện nghiêm túc các nội dung tự học ở nhà theo sự hướng dẫn của giảng viên, hoàn thành tất cả bài tập và nhiệm vụ giảng viên giao.

- Yêu cầu về chuyên cần: Sinh viên tham dự ít nhất 80% thời lượng học phần theo quy chế.

- Yêu cầu về kiểm tra giữa học phần và thi kết thúc học phần: Sinh viên thực hiện theo quy chế.

14. Tài liệu phục vụ học phần

- **Tài liệu bắt buộc:**

[1]- Trường Đại học Sao Đỏ (2019), Giáo trình “Công nghệ may trang phục I”.

- Tài liệu tham khảo:

[2]- Chủ biên ThS. Trần Thanh Hương (2014), Giáo trình *Công nghệ sản xuất may*, Nhà xuất bản Đại học Quốc gia Thành phố Hồ Chí Minh.

[3]- Lê Thị Kiều Liên (2007), Giáo trình *Công nghệ may*, Trường Đại học Quốc gia Thành phố Hồ Chí Minh.

[4]- Tác giả Võ Phước Tấn (2005), Giáo trình *công nghệ may 1*, Nhà xuất bản thống kê.

15. Nội dung chi tiết học phần

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu tham khảo	Nhiệm vụ của sinh viên
1	<p>Chương I: KỸ THUẬT MAY CƠ BẢN</p> <p>Mục tiêu chương: Trình bày được những thuật ngữ của ngành may, những yếu tố ảnh hưởng đến công nghệ may; Vẽ được kết cấu mặt cắt của đường may máy cơ bản.</p> <p>Nội dung cụ thể: 1.1. Một số thuật ngữ sử dụng trong ngành may 1.2. Giới thiệu một số dụng cụ trong ngành may 1.3. Phương pháp mô tả kết cấu các chi tiết sản phẩm may</p>	02		[1] [2] [4]	<p>- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi.</p> <p>- Đọc tài liệu [1] mục 1.1 đến 1.3.</p> <p>- Đọc tài liệu [2] từ trang 27 ÷ 38.</p> <p>- Đọc tài liệu [4] từ trang 5 ÷ 13.</p>
2	<p>1.4. Các đường may máy cơ bản</p> <p>1.4.1. Đường may ghép nối</p> <p>1.4.2. Đường liên kết biên</p> <p>1.4.3. Đường may trang trí</p>	02		[1] [3]	<p>- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi.</p> <p>- Đọc tài liệu [1] mục 1.4.</p> <p>- Đọc tài liệu [3] từ trang 20 ÷ 22.</p>
3	<p>1.5. Phương pháp gọt lộn, cạo bề các loại hình đường may</p> <p>1.6. Những yếu tố ảnh hưởng đến kỹ thuật may cơ bản</p>	02		[1]	<p>- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi.</p> <p>- Đọc tài liệu [1] mục 1.5 đến 1.6.</p>
4	<p>Chương II. KỸ THUẬT GIA CÔNG CỤM CHI TIẾT</p> <p>Mục tiêu chương: - Trình bày được những yếu tố ảnh hưởng đến công nghệ may, trình tự gia công các bộ</p>	02		[1]	<p>Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi.</p> <p>- Đọc tài liệu [1] mục 2.1 đến 2.3.1.</p>

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu tham khảo	Nhiệm vụ của sinh viên
	phận chủ yếu của áo và quần. - Vẽ được kết cấu mặt cắt của các cụm chi tiết trên sản phẩm. Nội dung cụ thể: 2.1. Phân loại cụm chi tiết 2.2. Trình tự gia công các cụm chi tiết 2.3. Công nghệ gia công cụm chi tiết trang trí 2.3.1. Gia công nếp gấp trên sản phẩm may				
5	2.3.2. Tạo sóng vải trên sản phẩm may 2.3.3. Gia công các đường may tạo gân trên mặt vải 2.3.4. Gia công các đường viền trang trí 2.4. Công nghệ gia công các loại túi 2.4.1. Phân loại túi 2.4.2. Công nghệ may túi ốp 2.4.2.1. Công nghệ may túi ốp ngoài	02		[1] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] mục 2.3.2 đến 2.4.2. - Đọc tài liệu [3] từ trang 78 ÷ 81.
6	2.4.2.2. Công nghệ may túi ốp lộn 2.4.2.3. Công nghệ may túi ốp trong có miệng túi nằm trên đường may 2.4.2.4. Công nghệ may túi hộp	02		[1] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] mục 2.4.2. - Đọc tài liệu [3] từ trang 81 ÷ 83.
7	2.4.3. Công nghệ may túi dọc thẳng kiểu dọc lật 2.4.4. Công nghệ may túi dọc thẳng kiểu dọc rẽ 2.4.5. Công nghệ may túi chéo đáp liền	02		[1] [3] [4]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] mục 2.4.3 đến 2.4.5. - Đọc tài liệu [3] từ trang 83 ÷ 85. - Đọc tài liệu [4] từ trang 86 ÷ 90.

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu tham khảo	Nhiệm vụ của sinh viên
8	Kiểm tra giữa học phần	02			SV làm bài tự luận.
9	2.4.6. Công nghệ may túi bỏ có miệng túi bỏ qua thân sản phẩm 2.4.6.1. Gia công túi một coi chìm của sản phẩm nhiều lớp 2.4.6.2. Gia công túi 2 viền rẽ có nắp	02		[1]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] mục 2.4.6.
10	2.4.6.3. Gia công túi coi ngực 2.4.6.4. Gia công túi một coi chìm ở sản phẩm một lớp (túi hậu một sợi viền) 2.4.6.5. Công nghệ may túi hai viền ở sản phẩm một lớp (túi hậu hai sợi viền)	02		[1] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] mục 2.4.6. - Đọc tài liệu [3] từ trang 86 ÷ 90.
11	2.5. Công nghệ may cổ áo 2.5.1. Cấu tạo, phân loại cổ 2.5.2. Công nghệ gia công các loại cổ cài kín 2.5.3. Công nghệ may cổ bẻ ve	02		[1] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] mục 2.5.1 đến 2.5.3. - Đọc tài liệu [3] từ trang 91 ÷ 96.
12	2.6. Gia công các đường mở trên sản phẩm 2.7. Công nghệ may các chi tiết khác	02		[1] [4]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] mục 2.6 đến 2.7. - Đọc tài liệu [4] từ trang 39 ÷ 57.
13	2.8. Kỹ thuật lắp ráp sản phẩm 2.8.1. Nguyên tắc lắp ráp sản phẩm 2.8.2. Kỹ thuật lắp ráp sản phẩm 1 lớp 2.8.2.1. Kỹ thuật lắp ráp sản phẩm áo	02		[1] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] mục 2.8.1 đến 2.8.2. - Đọc tài liệu [3] từ trang 113 ÷ 118.
14	2.8.2.2. Kỹ thuật lắp ráp sản phẩm quần, váy 2.8.2.3. Kỹ thuật lắp ráp sản phẩm một lớp khác	02		[1] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] mục 2.8.2. - Đọc tài liệu [3] từ trang 119 ÷ 137.

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu tham khảo	Nhiệm vụ của sinh viên
15	2.8.3. Kỹ thuật lắp ráp sản phẩm nhiều lớp 2.8.3.1. Ví dụ lắp ráp sản phẩm áo jacket hai lớp 2.8.3.2. Ví dụ lắp ráp quần hai lớp	02		[1] [2]	- Chuẩn bị giáo trình, tài liệu tham khảo, vở ghi. - Đọc tài liệu [1] mục 2.8.3. - Đọc tài liệu [2] từ trang 131 ÷ 134.

Hải Dương, ngày 02 tháng 8 năm 2019

**KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG**



TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA

Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN

Phạm Thị Kim Phúc