

**BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
THỰC HÀNH MAY 3**

**Số tín chỉ: 06
Trình độ đào tạo: Đại học
Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may**

Năm 2018

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

1. Tên học phần: Thực hành may 3
2. Mã học phần: MAY 463
3. Số tín chỉ: 6 (0,6)
4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 3
5. Phân bổ thời gian
 - Lên lớp: 0 tiết lý thuyết, 180 tiết thực hành.
 - Tự học: 180 giờ.

6. Điều kiện tiên quyết

Sinh viên đã học xong học phần Thực hành may 2.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1.	ThS. Bùi Thị Loan	0376377118	loan.ngocmai2009@gmail.com
2.	ThS. Tạ Văn Hiến	0979857012	hienbinh2011@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần Thực hành may 3 đào tạo cho sinh viên năm thứ 3 ngành Công nghệ dệt, may các kỹ năng: May hoàn chỉnh các loại sản phẩm vest nữ, nam đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, mỹ thuật.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Trình bày được phương pháp may các cụm chi tiết và lắp ráp các sản phẩm vest nam và nữ cơ bản.	2	[1.2.1.2a]
MT1.2	Xây dựng được trình tự may các chi tiết, các bộ phận và lắp ráp hoàn chỉnh các sản phẩm áo vest nữ, vest nam.	3	[1.2.1.2a]
MT1.3	Nhận biết và có biện pháp phòng ngừa các dạng sai hỏng thường gặp khi may các chi tiết, bộ phận	2	[1.2.1.2b]

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
	và lắp ráp hoàn chỉnh sản phẩm vest nam và nữ.		
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Vận dụng thành thạo các đường may máy cơ bản và quy trình lắp ráp sản phẩm vào thực tế.	3	[1.2.2.2]
MT2.2	May được hoàn chỉnh áo vest nữ, vest nam đúng hình dáng, đúng thông số đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, mỹ thuật theo thiết kế.	3	[1.2.2.2]
MT2.3	Có khả năng đề xuất các biện pháp kỹ thuật nhằm cải tiến và nâng cao chất lượng sản phẩm.	5	[1.2.2.4]
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Chủ động, tích cực và sáng tạo trong quá trình học tập.	6	[1.2.3.1]
MT3.2	Có năng lực làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	4	[1.2.3.1]
MT3.3	Rèn luyện tác phong công nghiệp, ý thức nghề nghiệp và khả năng vận dụng kiến thức, kỹ năng để giải quyết các vấn đề trong thực tiễn sản xuất.	4	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

CĐR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bổ CĐR học phần trong CTĐT
CĐR1	Kiến thức		
CĐR1.1	Vận dụng kiến thức cơ bản về nguyên phụ liệu, an toàn lao động phục vụ cho quá trình sản xuất.	2	[2.1.4]
CĐR1.2	Phân tích được quy trình công nghệ, tối ưu hóa quá trình sản xuất, kiểm tra, giám sát và điều hành quá trình sản xuất may công nghiệp.	4	[2.1.5]
CĐR2	Kỹ năng		
CĐR2.1	May thành thạo các dạng sản phẩm áo vest nam, nữ.	4	[2.2.1]
CĐR2.2	Nhận biết và phân tích được nguyên nhân của một số dạng sai hỏng thường gặp trong quá trình thực hiện từ đó đưa ra biện pháp phòng ngừa.	4	[2.2.3]
CĐR2.3	Vận hành được các thiết bị công nghệ hiện đại	3	[2.2.6]

CDR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bố CDR học phần trong CTĐT
	trong sản xuất may công nghiệp.		
CDR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
CDR3.1	Tổ chức, sắp xếp nơi luyện tập ngăn nắp, sạch sẽ; hoàn thành nhiệm vụ an toàn, đúng kỹ thuật.	4	[2.3.1]
CDR3.2	Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi.	4	[2.3.2]
CDR3.3	Có năng lực hướng dẫn, giám sát người khác cùng thực hiện nhiệm vụ.	4	[2.3.3]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

Bài	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần							
		CDR1		CDR2			CDR3		
		CDR 1.1	CDR 1.2	CDR 2.1	CDR 2.2	CDR 2.3	CDR 3.1	CDR 3.2	CDR 3.3
1	Bài mở đầu Bài 1. May các bộ phận chủ yếu áo vest nữ	x	x	x	x	x	x	x	
2	Bài 2. May hoàn thiện áo vest nữ	x	x	x	x		x	x	x
3	Bài 3. May các bộ phận chủ yếu áo vest nam	x	x	x	x	x	x	x	
4	Bài 4. May hoàn thiện áo vest nam	x	x	x	x		x	x	x
5	Bài 5. Phương pháp thử - sửa áo vest	x	x	x	x	x	x	x	

11. Đánh giá học phần

11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CDR1	- Trả lời các câu hỏi kiểm tra trong quá trình học tập. - Quy trình làm việc thể hiện trong quá trình thực hiện bài luyện tập.
CDR2	- Kỹ năng thực hiện nhiệm vụ được giao trong quá trình luyện tập thường xuyên, trong các sản phẩm thực hành.

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
	- Đóng góp và sự ảnh hưởng của sinh viên vào kết quả làm việc nhóm.
CDR3	Công tác vệ sinh công nghiệp trước, trong và sau khi thực hiện nhiệm vụ được giao.

11.2. Cách tính điểm học phần

Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần của sinh viên.	01 điểm	20%	Điểm trung bình của các lần đánh giá.
2	Điểm bài tập thực hành.	06 điểm	80%	

11.3. Phương pháp đánh giá

- Theo quy chế hiện hành của Nhà trường.
- Điểm thành phần được chấm theo thang điểm 10 (*từ 0 đến 10*), làm tròn đến một chữ số thập phân.
- Điểm học phần là tổng điểm của tất cả các điểm thành phần nhân với trọng số tương ứng và được làm tròn đến một chữ số thập phân, sau đó được chuyển thành điểm chữ và thang điểm 4.

12. Phương pháp dạy và học

- Hướng dẫn sinh viên cách vận dụng các kiến thức đã học vào quá trình sản xuất một mã hàng cụ thể.
- Giảng viên phải kiểm tra sát sao sự hiện diện của từng sinh viên, chú ý tác phong công nghiệp của sinh viên, công tác đảm bảo an toàn, vệ sinh xưởng sản xuất và giúp các em nhận thức rõ ý thức trách nhiệm của mình khi ở môi trường sản xuất thực tế.
- Sinh viên tích cực, chủ động nghiên cứu các nội dung mà giảng viên yêu cầu; tích cực, chủ động tiếp thu kiến thức lý thuyết để vận dụng và phát triển kỹ năng, tích cực luyện tập tại các vị trí với nhiệm vụ được phân công, đồng thời phải chấp hành tốt các quy định của thực hành trong quá trình học tập.

13. Yêu cầu học phần

- Sinh viên phải tham gia đầy đủ các tiết học (tối thiểu 80% số tiết học trên lớp) dưới sự hướng dẫn của giảng viên.
- Chủ động đọc các tài liệu liên quan. Tích cực thảo luận nhóm và làm bài tập nhóm, nghiên cứu các vấn đề mà giảng viên yêu cầu, đưa ra các yêu cầu công nghệ mới và tìm hiểu các kiến thức trong sản xuất thực tế.
- Yêu cầu về thái độ học tập: Chuẩn bị đầy đủ tài liệu và dụng cụ trước khi đến lớp. Ghi chép và tích cực làm bài tập lớn và các chủ đề tự học, tự nghiên cứu.

14. Tài liệu phục vụ học phần

- **Tài liệu bắt buộc:**

[1]- Trường Đại học Sao Đỏ (2018), *Giáo trình Thực hành may 3*.

- **Tài liệu tham khảo:**

[2]- TS.Võ Phước Tấn (2006), *Hệ thống bài tập Công nghệ may 3*, NXB Lao động - xã hội.

[3]- TS.Võ Phước Tấn (2007), *Hệ thống bài tập Công nghệ may 4*, NXB Lao động - xã hội.

[4]- Ngọc Huyền (2015), *Thiết kế thời trang nam*, NXB Bách khoa Hà Nội.

15. Nội dung chi tiết học phần

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của SV
1	Bài 1. May các bộ phận chủ yếu áo vest nữ Mục tiêu bài: - May được các bộ phận của áo vest nữ đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và mỹ thuật. - Xây dựng được quy trình may các bộ phận áo vest nữ. Nội dung cụ thể: 1.1. Chuẩn bị, sang dấu		12	[1], [2]	- Đọc tài liệu: [1]: Trang 3 đến trang 7. [2]: Trang 25 đến trang 32. - Chuẩn bị tài liệu tham khảo, vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. - Tuân thủ quy trình vận hành các thiết bị phòng cắt: Máy cắt, máy ép mex.
2	1.2. Gia công thân trước, may túi dưới		12	[1], [2]	- Đọc tài liệu: [1]: Trang 8 đến trang 12. [2]: Trang 33 đến trang 40. - Chuẩn bị tài liệu tham khảo, vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. - Vận dụng tốt kiến thức, kỹ năng may túi bỏ qua thân sản phẩm vào may túi dưới.
3	1.3. May nẹp, ve 1.4. May sườn, vai con, gấu 1.5. Gia công cổ áo, tra cổ		12	[1], [2]	- Đọc tài liệu: [1]: Trang 12 đến trang 17. [2]: Trang 41 đến trang 48. - Chuẩn bị tài liệu tham khảo, vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. - Thực hiện đúng thao tác từng đường may.

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của SV
4	1.5. Gia công cổ áo, tra cổ (tiếp) 1.6. Gia công tay áo, tra tay		12	[1], [2]	- Đọc tài liệu: [1]: Trang 17 đến trang 22. [2]: Trang 49 đến trang 54.
5	1.6. Gia công tay áo, tra tay (tiếp)		12		- Chuẩn bị tài liệu tham khảo, vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. - Thực hiện đúng thao tác, yêu cầu kỹ thuật khi tra tay.
6	Bài 2. May hoàn thiện áo vest nữ Mục tiêu bài: - May hoàn thiện áo vest nữ đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và mỹ thuật. - Xây dựng được quy trình may áo vest nữ đảm bảo tối ưu. Nội dung cụ thể: 2.1. Thùa khuy, đính cúc 2.2. Là, vệ sinh công nghiệp, hoàn thiện sản phẩm	0	12	[1], [2]	- Đọc tài liệu: [1]: Trang 22 đến trang 37. [2]: Trang 24 đến trang 35. - Chuẩn bị tài liệu tham khảo, vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. - Thực hiện đúng thao tác là, thùa khuy đính cúc đúng vị trí.
7	Bài 3. May các bộ phận chủ yếu áo vest nam Mục tiêu bài: - May được các bộ phận của áo vest nam đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và mỹ thuật. - Xây dựng được quy trình may các bộ phận áo vest nam. Nội dung cụ thể: 3.1. Chuẩn bị, sang dấu		12	[1], [3], [4]	- Đọc tài liệu: [1]: Trang 38 đến trang 45. [3]: Trang 124-126. [4]: Từ trang 161 đến trang 167. - Vận hành đúng quy trình các thiết bị phòng cắt: Máy cắt đầy tay, máy cắt vòng, máy ép. - Chuẩn bị đầy đủ các điều kiện may áo vest nam.
8	3.2. Gia công thân trước, may túi dưới áo lần		12	[1], [3], [4]	- Đọc tài liệu: [1]: Trang 45 đến trang 69.
9	3.3. May túi coi ngực áo lần 3.4. Trải dựng ngực, may vắt dựng ngực, ken vai		12		[3]: Trang 6 đến trang 47; từ trang 102 đến trang 105. [4]: Trang 167 đến trang 188.
10	3.5. May túi then áo lót		12		- Thực hành may đúng quy

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của SV
	3.6. May nẹp, ve				trình, đảm bảo yêu cầu.
11	3.7. May sống lưng, vai con, sườn, xẻ sau		12	[1], [4]	- Đọc tài liệu: [1]: Trang 70 đến trang 73. [4]: Trang 188 đến trang 199. - Thực hành may đúng quy trình, đảm bảo yêu cầu.
12	3.8. Gia công cổ, tra cổ áo		12	[1], [4]	- Đọc tài liệu: [1]: Trang 74 đến trang 91. [4]: Trang 199 đến trang 213. - Chuẩn bị tài liệu tham khảo, vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. - Thực hành may đúng quy trình, đảm bảo yêu cầu.
13	3.9. Gia công tay, tra tay áo lần		12		
14	3.9. Gia công tay, tra tay áo lót		12		
15	Bài 4. May hoàn thiện áo vest nam Mục tiêu bài: - May hoàn thiện áo vest nam đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và mỹ thuật. - Xây dựng được quy trình may áo vest nam đảm bảo tối ưu. Nội dung cụ thể: 4.1. Thùa khuy, đính cúc, tết bọ 4.2. Là, vệ sinh công nghiệp, hoàn thiện sản phẩm			[1], [4]	- Đọc tài liệu: [1]: Trang 92 đến trang 96. [4]: Trang 214 đến trang 218. - Chuẩn bị tài liệu tham khảo, vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. - Thực hành may đúng quy trình, đảm bảo yêu cầu. - Vệ sinh sạch sẽ, đảm bảo yêu cầu kỹ thuật.

Hải Dương, ngày 14 tháng 8 năm 2018

KT.HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA


- 4 -

Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN



Đỗ Thị Thu Hà