

**BỘ CÔNG THƯƠNG  
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ  
\*\*\*\*\***

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN  
ĐỒ ÁN CÔNG NGHỆ MAY**

**Số tín chỉ: 02**

**Trình độ đào tạo: Đại học**

**Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may**

**Năm 2018**

## ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

- 1. Tên học phần:** Đồ án công nghệ may
- 2. Mã học phần:** MAY 445
- 3. Số tín chỉ:** 2 (0, 2)
- 4. Trình độ cho sinh viên:** Năm thứ 4
- 5. Phân bổ thời gian**
  - Lên lớp: 0 tiết lý thuyết, 60 tiết thực hành.
  - Tự học: 60 giờ.

### 6. Điều kiện tiên quyết

Sau khi đã học xong các học phần: Công nghệ may trang phục 3.

### 7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1	ThS. Đỗ Thị Tần	0974823618	dotansaodo@gmail.com
2	ThS. Phạm T.H.H.Tươi	0346360259	hoahongtuoi.pham@gmail.com
3	ThS. Đỗ Thị Làn	0971520980	Dothilan1980@gmail.com
4	ThS. Nguyễn Thị Hồi	0357405568	hoibinhphucduc@gmail.com

### 8. Mô tả nội dung của học phần

Đồ án Công nghệ may sẽ giúp cho sinh viên tổng hợp, củng cố kiến thức các học phần của ngành Công nghệ dệt, may gồm: Vẽ kỹ thuật ngành may, Thiết kế trang phục 3, Công nghệ may 3, Thực hành may 3.

### 9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

#### 9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	<b>Kiến thức</b>		
MT1.1	Có kiến thức cơ bản về các tiêu chuẩn kỹ thuật, bản vẽ, quy trình công nghệ ngành may, xây dựng định mức nguyên phụ liệu.	3	[1.2.1.2a]
MT1.2	Có khả năng vận dụng tiếng anh chuyên ngành để đọc hiểu tài liệu kỹ thuật của mã hàng.	4	[1.2.1.2b]

<b>Mục tiêu</b>	<b>Mô tả</b>	<b>Mức độ theo thang đo Bloom</b>	<b>Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT</b>
<b>MT2</b>	<b>Kỹ năng</b>		
MT2.1	Thực hiện thành thạo các kỹ năng chuẩn bị và tổ chức sản xuất của mã hàng.	3	[1.2.2.1]
MT2.2	Có khả năng phân tích các công đoạn trong sản xuất, các thao tác trong quá trình may và giác sơ đồ, tính định mức cho các loại sản phẩm.	4	[1.2.2.2]
MT2.3	Đánh giá được chất lượng của sản phẩm sau khi hoàn thành từng công đoạn trong quá trình sản xuất.	5	[1.2.2.3]
<b>MT3</b>	<b>Mức tự chủ và trách nhiệm</b>		
MT3.1	Có năng lực làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	3	[1.2.3.1]
MT3.3	Có khả năng điều hành, quản lý, hướng dẫn, giám sát, đánh giá các sinh viên trong nhóm thực hiện nhiệm vụ.	5	[1.2.3.3]

## 9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

<b>CDR học phần</b>	<b>Mô tả</b>	<b>Thang đo Bloom</b>	<b>Phân bổ CDR học phần trong CTĐT</b>
<b>CDR1</b>	<b>Kiến thức</b>		
CDR1.1	Trình bày các bước xây dựng tiêu chuẩn kỹ thuật ngành may, quy trình may, phương pháp giác sơ đồ, may mẫu, tính định mức cho sản phẩm.	3	[2.1.3]
CDR1.2	Thiết lập tài liệu kỹ thuật, thiết kế dây chuyền, lập kế hoạch, điều hành sản xuất.	4	[2.1.4]
<b>CDR2</b>	<b>Kỹ năng</b>		
CDR2.1	Xây dựng, nghiên cứu tài liệu kỹ thuật và triển khai sản xuất. Xử lý và giải quyết các tình huống phát sinh trong sản xuất. Phân tích và cải tiến thao tác, tổ chức nơi làm việc khoa học.	3	[2.2.3]

<b>CDR học phần</b>	<b>Mô tả</b>	<b>Thang đo Bloom</b>	<b>Phân bổ CDR học phần trong CTĐT</b>
CDR2.2	Lập kế hoạch cho sản xuất, tính định mức tiêu hao nguyên phụ liệu, định mức thời gian, giá cơ sở, chế tạo các loại mẫu, chế thử và may mẫu đối cho mã hàng sản xuất.	4	[2.2.4]
CDR2.3	Tổ chức thiết kế chuyền may đúng các bước theo trình tự trong sản xuất để sản phẩm đảm bảo định mức, chất lượng.	5	[2.2.5]
<b>CDR3</b>	<b>Mức tự chủ và trách nhiệm</b>		
CDR3.1	Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, cùng các bạn sinh viên trong nhóm hoàn thành nhiệm vụ được giao.	3	[2.3.1]
CDR3.2	Trao đổi, phối hợp cùng các sinh viên trong nhóm, hướng dẫn các sinh viên khác hoàn thành nhiệm vụ được giao.	5	[2.3.4]

### 10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

<b>Chương</b>	<b>Nội dung học phần</b>	<b>Chuẩn đầu ra của học phần</b>						
		<b>CDR1</b>		<b>CDR2</b>			<b>CDR3</b>	
		<b>CDR 1.1</b>	<b>CDR 1.2</b>	<b>CDR 2.1</b>	<b>CDR 2.2</b>	<b>CDR 2.3</b>	<b>CDR 3.1</b>	<b>CDR 3.2</b>
1	Chương 1. Tổng quan về mã hàng	x	x	x		x		
2	Chương 2. Cơ sở triển khai sản xuất mã hàng	x	x	x	x	x		x
3	Chương 3. Nghiên cứu sản phẩm của mã hàng	x	x	x	x	x		x
4	Chương 4. Xây dựng tài liệu kỹ thuật của mã hàng	x	x	x		x		x
5	Hoàn thiện thuyết minh đồ án, nộp đồ án Thiết kế powerpoint Báo cáo						x	x

## 11. Đánh giá học phần

### 11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CĐR1	- Kiểm tra thường xuyên, kiểm tra thực hiện nhiệm vụ về nhà. - Trả lời các câu hỏi kiểm tra trong quá trình làm đồ án.
CĐR2	Kết quả thực hiện nhiệm vụ được giao từng chương trong quá trình làm đồ án.
CĐR3	- Kiểm tra đánh giá kết quả thực hiện nhiệm vụ của cả nhóm, báo cáo thuyết minh. - Chất lượng của bài báo cáo.

### 11.2. Cách tính điểm học phần

Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần, làm bài tập ở nhà.	1 điểm	20%	Điểm trung bình của các lần đánh giá.
2	Báo cáo đồ án.	1 điểm	80%	

### 11.3. Phương pháp đánh giá

- Theo quy chế hiện hành của Nhà trường.
- Là phương pháp đánh giá thông qua bảo vệ đồ án của sinh viên trước buổi báo cáo
- Điểm thành phần được chấm theo thang điểm 10 (từ 0 đến 10), làm tròn đến một chữ số thập phân.

- Điểm học phần là tổng điểm của tất cả các điểm thành phần nhân với trọng số tương ứng và được làm tròn đến một chữ số thập phân, sau đó được chuyển thành điểm chữ và thang điểm 4.

## 12. Phương pháp dạy và học

- Giảng viên giao nhiệm vụ, giới thiệu học phần, tài liệu học tập, tài liệu tham khảo. Hướng dẫn sinh viên nghiên cứu vận dụng những kiến thức đã học vào xây dựng các nội dung trong đồ án, khai thác và sử dụng hiệu quả các thiết bị máy may, máy chuyên dùng có tại trung tâm thực hành, thực nghiệm của khoa.

- Sinh viên tích cực, chủ động nghiên cứu, xây dựng các tiêu chuẩn, quy trình, làm mẫu, may mẫu tại xưởng và trên máy tính. Thực hiện báo cáo định kỳ.

### 13. Yêu cầu học phần

- Yêu cầu về nghiên cứu tài liệu: Đọc các tài liệu về tiêu chuẩn kỹ thuật, quy trình công nghệ sản xuất may các loại sản phẩm và các tài liệu hướng dẫn sử dụng phần mềm.

- Yêu cầu về chế độ báo cáo định kỳ: Báo cáo tiến độ thực hiện đồ án theo từng chương trong nội dung đồ án.

- Yêu cầu về báo cáo cuối kỳ: Thực hiện theo quy chế quản lý các hoạt động đào tạo của khoa và trường.

- Tích cực nghiên cứu các vấn đề mà giảng viên yêu cầu, tìm hiểu các công nghệ mới và các kiến thức trong sản xuất thực tế.

### 14. Tài liệu phục vụ học phần

- *Tài liệu bắt buộc:*

- *Tài liệu tham khảo:*

[1]- Th.S. Trần Thanh Hương (2006), Giáo trình *Công nghệ sản xuất may*, NXB ĐHQGTPHCM.

[2]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Giáo trình *Công nghệ may 2*, NXB Thống kê.

[3]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Hệ thống bài tập *Công nghệ may 2*, NXB Lao động - xã hội.

[4]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Giáo trình *Công nghệ may 3*, NXB Thống kê.

[5]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Hệ thống bài tập *Công nghệ may 3*, NXB Lao động - xã hội.

### 15. Nội dung chi tiết học phần

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
1	<b>CHƯƠNG I. TỔNG QUAN VỀ MÃ HÀNG</b> <b>Mục tiêu bài:</b> - Trình bày được lý do lựa chọn mã hàng. - Xây dựng được đặc điểm các tính chất đặc trưng của mã hàng. - Xây dựng được đặc điểm các tính chất của nguyên liệu. - Rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tác phong công nghiệp. <b>Nội dung cụ thể:</b> 1.1. Lý do lựa chọn sản phẩm		4	[1], [2]	- Đọc tài liệu: [1]: Chương 1. [2]: Chương 1. - Nêu được lý do có tính thuyết phục để lựa chọn sản phẩm.

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
2	1.2. Giới thiệu tổng quan về mã hàng 1.2.1. Đặc điểm của mã hàng 1.2.2. Đặc điểm của nguyên liệu		4	[3]	- Đọc tài liệu: [3]: Chương 1. - Nêu được đặc điểm các tính chất đặc trưng của nguyên phụ liệu.
3	<b>CHƯƠNG II. CƠ SỞ TRIỂN KHAI SẢN XUẤT MÃ HÀNG</b> <b>Mục tiêu bài:</b> - Xây dựng hoàn thiện các tiêu chuẩn kỹ thuật cho đơn hàng. - Xây dựng định mức nguyên phụ liệu cho mã hàng. - Tự rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tác phong công nghiệp. - Thực hiện báo cáo định kỳ. - Xây dựng được các tiêu chuẩn và mô hình bố trí dây chuyền sản xuất. - Rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tỉ mỉ. <b>Nội dung cụ thể:</b> 2.1. Dữ liệu mã hàng		4	[3], [4]	- Đọc tài liệu: [3]: Chương 1. [4]: Chương 3. - Xây dựng, đánh giá được cơ sở dữ liệu mã hàng.
4	2.2. Đặc điểm của dây chuyền 2.2.1. Thiết bị nhà xưởng 2.2.2. Nhân lực 2.2.3. Nhận xét		4	[3], [4]	- Đọc tài liệu: [3]: Mục 3.1. [4]: Chương 2. - Thiết kế được dây chuyền sản xuất phù hợp với đặc điểm của mã hàng. - May được sản phẩm mẫu đối đảm bảo yêu cầu kỹ thuật.
5	<b>CHƯƠNG III. NGHIÊN CỨU SẢN PHẨM CỦA MÃ HÀNG</b> <b>Mục tiêu bài:</b> - Lập được bảng thông số		4	[1], [4], [5]	- Đọc tài liệu: [1]: Chương 3. [4]: Chương 3. [5]: Chương 3. - Lập được bảng thông

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	<p>kích thước thành phẩm của mã hàng.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- May được sản phẩm mẫu đối đảm bảo yêu cầu kỹ thuật.</li> <li>- Chế tạo hoàn chỉnh bộ mẫu phục vụ cho quá trình sản xuất.</li> <li>- Giác được đủ các sơ đồ theo tác nghiệp cắt.</li> <li>- Thực hiện báo cáo định kỳ.</li> </ul> <p><b>Nội dung cụ thể:</b></p> <p>3.1. Đặc điểm của sản phẩm</p> <p>3.1.1. Thông số kích thước thành phẩm của mã hàng</p> <p>3.1.2. Kết cấu sản phẩm</p>				<p>số kích thước thành phẩm của mã hàng.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Thiết kế bản vẽ phác thảo, bản vẽ mô tả kết cấu sản phẩm.</li> </ul>
6	<p>3.2. Các loại mẫu phục vụ sản xuất</p> <p>3.2.1. Mẫu thành phẩm</p> <p>3.2.2. Mẫu thiết kế</p> <p>3.2.3. Mẫu bán thành phẩm</p> <p>3.2.4. Mẫu sang dấu</p> <p>3.2.5. Mẫu may</p> <p>3.2.6. Mẫu là</p> <p>3.2.7. Mẫu cắt gọt</p>		4	[4], [5]	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Đọc tài liệu: [4]: Chương 3. [5]: Chương 3.</li> <li>- Chế tạo hoàn chỉnh bộ mẫu phục vụ cho quá trình sản xuất.</li> </ul>
7	3.3. Giác sơ đồ cho mã hàng		4	[4], [5]	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Đọc tài liệu: [4]: Chương 3. [5]: Chương 3.</li> <li>- Xây dựng được các phương án đi sơ đồ.</li> <li>- Giác được đủ các sơ đồ theo tác nghiệp cắt.</li> </ul>
8	<p><b>CHƯƠNG IV. XÂY DỰNG TÀI LIỆU KỸ THUẬT CÔNG NGHỆ</b></p> <p><b>Mục tiêu bài:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Xây dựng hoàn thiện các tiêu chuẩn kỹ thuật cho đơn hàng.</li> <li>- Xây dựng định mức nguyên phụ liệu cho mã hàng.</li> </ul>		4	[5]	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Đọc tài liệu: [5]: Chương 3.</li> <li>- Tham khảo tài liệu sản xuất của doanh nghiệp (nếu có).</li> <li>- Xây dựng hoàn thiện các tiêu chuẩn kỹ thuật cho đơn hàng.</li> </ul>



TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	<p>- Tự rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tác phong công nghiệp.</p> <p>- Thực hiện báo cáo định kỳ.</p> <p><b>Nội dung cụ thể:</b></p> <p>4.1. Xây dựng định mức nguyên phụ liệu</p> <p>4.1.1. Xây dựng định mức nguyên liệu</p> <p>4.1.2. Xây dựng định mức phụ liệu</p>				
9	<p>4.2. Xây dựng tiêu chuẩn kỹ thuật</p> <p>4.2.1. Xây dựng tiêu chuẩn về đặc điểm hình dáng</p> <p>4.2.2. Xây dựng tiêu chuẩn sử dụng nguyên phụ liệu</p> <p>4.2.3. Xây dựng tiêu chuẩn cắt bán thành phẩm</p>		4	[5]	<p>- Đọc tài liệu: [5]: Chương 4.</p> <p>- Tính toán đầy đủ định mức nguyên phụ liệu cho các cỡ, định mức trung bình cho mã hàng.</p> <p>- Tham khảo tài liệu sản xuất của doanh nghiệp (nếu có).</p>
10	<p>4.2.4. Tiêu chuẩn về đánh số, bóc tập và phối kiện</p> <p>4.2.5. Tiêu chuẩn về lắp ráp</p> <p>4.2.6. Xây dựng tiêu chuẩn về hoàn thiện sản phẩm</p>		4	[5]	<p>- Đọc tài liệu: [5]: Chương 4.</p> <p>- Tham khảo tài liệu sản xuất của doanh nghiệp (nếu có).</p> <p>- Xây dựng hoàn thiện các tiêu chuẩn kỹ thuật cho đơn hàng.</p>
11	<p>4.3. Xây dựng quy trình công nghệ</p> <p>4.3.1. Sơ đồ khối gia công sản phẩm</p>		4	[5]	<p>- Đọc tài liệu: [5]: Chương 4.</p> <p>- Lập được bảng phân tích quy trình gia công.</p> <p>- Lập được sơ đồ gia công sản phẩm.</p>
12	4.3.2. Sơ đồ lắp ráp sản phẩm		4	[5]	<p>- Đọc tài liệu: [5]: Chương 4.</p> <p>- Xây dựng được sơ đồ lắp ráp sản phẩm đúng</p>

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
					yêu cầu.
13	4.3.3. Sơ đồ phân tích sản phẩm		4	[4]	- Đọc tài liệu: [4]: Chương 4. - Xây dựng được sơ đồ phân tích sản phẩm.
14	4.3.4. Bảng quy trình công nghệ gia công sản phẩm		4	[4]	- Đọc tài liệu: [4]: Chương 4. - Xây dựng được bảng quy trình công nghệ gia công sản phẩm. - Tính toán đầy đủ định mức thời gian gia công cho từng công đoạn.
15	Hoàn thiện thuyết minh đồ án, nộp đồ án Thiết kế powerpoint Báo cáo		4		- Trình bày thuyết minh đầy đủ gồm các chương, mục, tài liệu tham khảo, phụ lục... - Thiết kế powerpoint tóm tắt. - Sinh viên thực hiện nội dung thông qua việc làm thuyết minh và các sản phẩm đồ án. - Chuẩn bị các điều kiện để báo cáo đồ án môn học.

Hải Dương, ngày 14 tháng 8 năm 2018

KT.HIỆU TRƯỞNG  
PHÓ HIỆU TRƯỞNG



TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA



Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN



Đỗ Thị Thu Hà