

**BỘ CÔNG THƯƠNG  
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ  
\*\*\*\*\***

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN  
THỰC HÀNH MAY 2**

**Số tín chỉ: 04**

**Trình độ đào tạo: Đại học**

**Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may**

**Năm 2018**

## ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ dệt, may

1. Tên học phần: Thực hành may 2

2. Mã học phần: MAY 362

3. Số tín chỉ: 4 (0,4)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 2

5. Phân bổ thời gian

- Lên lớp: 0 tiết lý thuyết, 120 tiết thực hành.

- Tự học: 120 giờ.

6. Điều kiện tiên quyết:

Học xong các học phần cơ sở ngành như: Thực hành may 1.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1	ThS. Đỗ Thị Tần	0974823618	dotansaodo@gmail.com
2	ThS. Phạm Thị Hoa Hồng Tươi	0346360259	hoahongtuoi.pham@gmail.com
3	ThS. Lại Hồng Hà	0973355256	lahongha81@gmail.com
4	ThS. Đỗ Thị Thu Hà	0982617845	dothuhahd2010@gmail.com
5	ThS. Nguyễn Thị Hằng	0975304003	hangcnm82@gmail.com
6	ThS. Nguyễn Thị Hồi	0357405568	hoibinhphucduc@gmail.com

8. Mô tả các nội dung của học phần

Học phần Thực hành may 2 cung cấp cho sinh viên những kỹ năng cơ bản về: May hoàn chỉnh được các loại sản phẩm như: Áo sơ mi, quần âu, áo jacket 2 lớp đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, mỹ thuật.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	<b>Kiến thức</b>		
MT1.1	Có kiến thức cơ bản về yêu cầu kỹ thuật, các bước công việc trong trình tự may áo sơ mi, quần âu, áo jacket 2 lớp.	3	[1.2.1.2a]
MT1.2	Có kiến thức chuyên sâu về quy trình may các chi tiết, các bộ phận của sản phẩm áo sơ mi, quần âu, áo jacket 2 lớp.	3	[1.2.1.2b]

<b>Mục tiêu</b>	<b>Mô tả</b>	<b>Mức độ theo thang đo Bloom</b>	<b>Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT</b>
MT1.3	Có khả năng nhận biết và phòng ngừa các dạng sai hỏng thường gặp, khi may các chi tiết, bộ phận và lắp ráp hoàn chỉnh sản phẩm áo sơ mi, quần âu, áo jacket 2 lớp.	4	[1.2.1.2b]
<b>MT2</b>	<b>Kỹ năng</b>		
MT2.1	Vận dụng thành thạo các đường may máy cơ bản vào may các loại sản phẩm áo sơ mi, quần âu, áo jacket 2 lớp.	3	[1.2.2.1]
MT2.2	Có khả năng phân tích các bước công việc, thao tác trong quá trình may và quá trình hoàn tất các sản phẩm áo sơ mi, quần âu, áo jacket 2 lớp.	4	[1.2.2.3]
MT2.3	Đánh giá được chất lượng sau khi hoàn thành đúng các bước trình tự may, thao tác may sản phẩm áo sơ mi, quần âu, áo jacket 2 lớp.	5	[1.2.2.6]
<b>MT3</b>	<b>Mức tự chủ và trách nhiệm</b>		
MT3.1	Có khả năng làm việc độc lập, làm việc theo nhóm và chịu trách nhiệm trong công việc.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Có năng lực điều phối, quản lý, hướng dẫn, giám sát, đánh giá các sinh viên trong nhóm thực hiện nhiệm vụ.	4	[1.2.3.2]
MT3.3	Có khả năng quản lý, điều hành và vận dụng kiến thức, kỹ năng để giải quyết các vấn đề trong thực tiễn sản xuất.	5	[1.2.3.4]

## **9.2. Chuẩn đầu ra**

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

<b>CĐR học phần</b>	<b>Mô tả</b>	<b>Thang đo Bloom</b>	<b>Phân bổ CĐR học phần trong CTĐT</b>
<b>CĐR1</b>	<b>Kiến thức</b>		
CĐR1.1	Vận dụng kiến thức cơ bản về vật liệu dệt may, thiết bị may, các đường may máy cơ bản vào may các loại sản phẩm.	3	[2.1.4]

<b>CDR học phần</b>	<b>Mô tả</b>	<b>Thang đo Bloom</b>	<b>Phân bổ CDR học phần trong CTĐT</b>
CDR1.2	Xây dựng được quy trình may cho các chi tiết, các bộ phận của sản phẩm áo sơ mi, quần âu, áo jacket 2 lớp.	4	[2.1.5]
<b>CDR2</b>	<b>Kỹ năng</b>		
CDR2.1	Vận dụng thành thạo các đường may máy cơ bản vào may các loại sản phẩm.	3	[2.2.1]
CDR2.2	Phân tích các thao tác may, bước trong trình tự may, để may các chi tiết, bộ phận của sản phẩm áo sơ mi, quần âu, áo jacket 2 lớp đảm bảo chất lượng, định mức.	3	[2.2.3]
CDR2.3	Vận hành được các thiết bị chuyên dùng để may các chi tiết, bộ phận của sản phẩm áo sơ mi, quần âu, áo jacket 2 lớp đảm bảo chất lượng, định mức.	4	[2.2.6]
<b>CDR3</b>	<b>Mức tự chủ và trách nhiệm</b>		
CDR3.1	Tổ chức, sắp xếp nơi luyện tập ngăn nắp, sạch sẽ, đúng yêu cầu kỹ thuật và chịu trách nhiệm trong công việc.	4	[2.3.1]
CDR3.2	Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong công việc.	4	[2.3.2]
CDR3.3	Có năng lực điều hành, quản lý cải thiện năng suất và chất lượng trong sản xuất may công nghiệp.	5	[2.3.4]

### 10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

<b>Bài</b>	<b>Nội dung học phần</b>	<b>Chuẩn đầu ra của học phần</b>							
		<b>CDR1</b>		<b>CDR2</b>			<b>CDR3</b>		
		<b>CDR 1.1</b>	<b>CDR 1.2</b>	<b>CDR 2.1</b>	<b>CDR 2.2</b>	<b>CDR 2.3</b>	<b>CDR 3.1</b>	<b>CDR 3.2</b>	<b>CDR 3.3</b>
1.	Bài 1. Lắp ráp hoàn chỉnh áo sơ mi	x	x	x	x	x	x	x	
2.	Bài 2. Ôn luyện lắp ráp hoàn chỉnh áo sơ mi	x	x	x		x	x	x	x
3.	Bài 3. Lắp ráp hoàn chỉnh quần âu	x	x	x	x	x	x	x	
4.	Bài 4. Ôn luyện lắp ráp hoàn chỉnh quần âu	x	x	x		x	x	x	x
5.	Bài 5. May hoàn chỉnh áo jacket 2 lớp	x	x	x	x		x	x	x

## 11. Đánh giá học phần

### 11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CDR1	Trả lời các câu hỏi kiểm tra trong quá trình học tập. Kỹ năng thực hiện các bài tập thực hành.
CDR2	Kỹ năng thực hiện nhiệm vụ được giao trong quá trình luyện tập thường xuyên, trong các bài kiểm tra thực hành.
CDR3	- Công tác vệ sinh công nghiệp trước, trong và sau khi thực hiện công việc được giao. - Chất lượng của các bài luyện tập.

### 11.2. Cách tính điểm học phần

Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần của sinh viên, bài tập thực hành.	01 điểm	20%	Điểm trung bình của các lần đánh giá.
2	Điểm bài tập thực hành.	04 điểm	80%	

### 11.3. Phương pháp đánh giá

- Theo quy chế hiện hành của Nhà trường.
- Điểm thành phần được chấm theo thang điểm 10 (từ 0 đến 10), làm tròn đến một chữ số thập phân.
- Điểm học phần là tổng điểm của tất cả các điểm thành phần nhân với trọng số tương ứng và được làm tròn đến một chữ số thập phân, sau đó được chuyển thành điểm chữ và thang điểm 4.

## 12. Phương pháp dạy và học

- Giảng viên giới thiệu học phần, tài liệu học tập, tài liệu tham khảo. Giới thiệu nội dung cốt lõi của học phần, nội dung của từng bài học.
- Giảng viên kết hợp các phương pháp dạy học nhằm phát huy tính tích cực của sinh viên và nâng cao chất lượng giảng dạy.
- Sinh viên phải chuyên cần, mê say nghiên cứu các nội dung mà giảng viên yêu cầu; tích cực, chủ động nắm bắt kiến thức lý thuyết để vận dụng và phát triển kỹ năng, chăm chỉ luyện tập, đồng thời phải chấp hành tốt các quy định của nhà trường trong quá trình học tập.

### 13. Yêu cầu học phần

- Yêu cầu về nghiên cứu tài liệu: Đọc các tài liệu về quy trình may các sản phẩm áo sơ mi nam, quần âu nam, áo jacket 2 lớp.

- Yêu cầu về làm bài tập: Làm đầy đủ các bài kiểm tra thực hành trên lớp và các bài tập theo học phần mà giảng viên giao cho từng các nhân, theo nhóm.

- Yêu cầu về thái độ học tập: Chuẩn bị đầy đủ tài liệu trước khi đến lớp. Ghi chép và chăm chỉ luyện tập, biết vận dụng kiến thức lý thuyết để phát triển kỹ năng.

- Yêu cầu về chuyên cần: Sinh viên tham đầy đủ các tiết học, dự tối thiểu 80% thời lượng của học phần dưới sự hướng dẫn của giảng viên.

- Tích cực luyện tập thêm các loại sản phẩm, nghiên cứu các vấn đề mà giảng viên yêu cầu, tìm hiểu các công nghệ mới và các kiến thức trong sản xuất thực tế.

### 14. Tài liệu phục vụ học phần

#### - Tài liệu bắt buộc:

[1]- Trường Đại học Sao Đỏ (2018), Giáo trình *Thực hành may 2*.

#### - Tài liệu tham khảo:

[2]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Giáo trình *Công nghệ may 2*, NXB Thống kê,

[3]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Hệ thống bài tập *Công nghệ may 2*, NXB Lao động - xã hội.

[4]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Giáo trình *Công nghệ may 3*, NXB Thống kê.

[5]- TS. Võ Phước Tấn (2006), Hệ thống bài tập *Công nghệ may 3*, NXB Lao động - xã hội.

### 15. Nội dung chi tiết học phần

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
1	<b>Bài 1. Lắp ráp hoàn chỉnh áo sơ mi</b> <b>Mục tiêu bài:</b> - Xây dựng được quy cách, yêu cầu kỹ thuật của các đường may. - May được hoàn chỉnh sản phẩm đảm bảo đúng yêu cầu kỹ thuật và mỹ thuật. - Phát hiện và xử lý được các dạng sai hỏng trong quá trình may sản phẩm. - Đảm bảo an toàn lao động và vệ sinh công nghiệp. - Rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tác phong công nghiệp. <b>Nội dung cụ thể:</b> 1.1. May cầu vai, vai con 1.2. Tra cổ đứng chân rời		8	[1], [2]	+ Chuẩn bị trước vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. + Thực hiện đúng thao tác lắp ráp các chi tiết áo sơ mi. + Hoàn thành các bài tập được giao. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 1 từ trang 2 đến trang 12. [2]: Chương II đọc từ trang 110 đến trang 120.

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
2	<b>Bài 1. Lắp ráp hoàn chỉnh áo sơ mi (tiếp)</b> 1.3. Kỹ thuật tra tay 1.4. Kỹ thuật may sườn áo		8		
3	<b>Bài 1. Lắp ráp hoàn chỉnh áo sơ mi (tiếp)</b> 1.5. Kỹ thuật tra bác tay 1.6. Kỹ thuật may gấu áo <b>Bài 2. Ôn luyện lắp ráp hoàn chỉnh áo sơ mi</b> <b>Mục tiêu bài:</b> - Thực hiện đúng trình tự may áo sơ mi. - May được hoàn thiện áo sơ mi đảm bảo đúng yêu cầu kỹ thuật và mỹ thuật. - Phát hiện và xử lý được các dạng sai hỏng trong quá trình lắp ráp áo sơ mi. - Rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tác phong công nghiệp. <b>Nội dung cụ thể:</b> Ôn luyện lắp ráp hoàn chỉnh áo sơ mi		8	[1], [2]	+ Chuẩn bị trước vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. + Thực hiện đúng thao tác lắp ráp sản phẩm áo sơ mi. + Hoàn thành các bài tập được giao. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 1 từ trang 2 đến trang 12. [2]: Chương II từ trang 122 đến trang 126.
4	<b>Bài 2. Ôn luyện lắp ráp hoàn chỉnh áo sơ mi (tiếp)</b>		8		
5	<b>Bài 2. Ôn luyện lắp ráp hoàn chỉnh áo sơ mi (tiếp)</b>		8	[1], [3]	+ Chuẩn bị trước vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. + Thực hiện đúng thao tác lắp ráp sản phẩm áo sơ mi. + Hoàn thành các bài tập được giao. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 2 từ trang 12 đến trang 24. [3]: Chương II từ trang 89 đến 120.
6	<b>Bài 2. Ôn luyện lắp ráp hoàn chỉnh áo sơ mi (tiếp)</b>		8		

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
7	<p><b>Bài 3. Lắp ráp hoàn chỉnh quần âu</b></p> <p><b>Mục tiêu bài:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Xây dựng được trình tự gia công của quần âu nam.</li> <li>- Thực hiện đúng trình tự may, sản phẩm đảm bảo yêu cầu kỹ thuật may.</li> <li>- Nhận biết, phòng ngừa các dạng sai hỏng thường gặp trong quá trình may.</li> <li>- Tích cực rèn luyện tác phong công nghiệp.</li> </ul> <p><b>Nội dung cụ thể:</b></p> <p>3.1. May cửa quần - chắp dọc</p> <p>3.2. May cạp quần - dây patsan</p>		8	[1], [3]	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Chuẩn bị trước vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập.</li> <li>+ Thực hiện đúng thao tác lắp ráp các chi tiết quần âu.</li> <li>+ Hoàn thành các bài tập được giao.</li> <li>+ Đọc tài liệu: [1]: Bài 3 từ trang 24 đến trang 28. [3]: Chương II từ trang 118 đến trang 126.</li> </ul>
8	<p>3.2. May cạp quần - dây vắt xăng (tiếp)</p> <p><b>Bài 4. Ôn luyện lắp ráp hoàn chỉnh quần âu</b></p> <p><b>Mục tiêu bài:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lập được quy trình lắp ráp quần âu nam.</li> <li>- May hoàn thiện các bộ phận chi tiết trên sản phẩm đảm bảo yêu cầu kỹ thuật.</li> <li>- Nhận biết, phòng ngừa các dạng sai hỏng thường gặp trong quá trình may.</li> <li>- Tích cực rèn luyện tác phong công nghiệp.</li> </ul> <p><b>Nội dung cụ thể:</b></p> <p>Ôn luyện lắp ráp hoàn chỉnh quần âu</p>		8		
9	<p><b>Bài 4. Ôn luyện lắp ráp hoàn chỉnh quần âu (tiếp)</b></p>		8	[1], [3]	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Chuẩn bị tài liệu, dụng cụ luyện tập.</li> <li>+ Hoàn thành bài tập được giao.</li> <li>+ Đọc tài liệu: [1]: Bài 4 từ trang 28 đến trang 38. [3]: Chương II từ trang 118 đến 126.</li> </ul>
10	<p><b>Bài 4. Ôn luyện lắp ráp hoàn chỉnh quần âu (tiếp)</b></p>		8		



TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết (tiết)	Thực hành (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
11	<b>Bài 5. May hoàn chỉnh áo jacket 2 lớp</b> <b>Mục tiêu bài:</b> - Lập được trình tự gia công áo jacket 2 lớp. - Gia công sản phẩm đúng trình tự, đảm bảo yêu cầu kỹ thuật may. - Nhận biết, phòng ngừa được các dạng sai hỏng thường gặp. - Tuân thủ đúng quy trình gia công áo chính. - Đảm bảo an toàn lao động và vệ sinh công nghiệp trong quá trình luyện tập. <b>Nội dung cụ thể:</b> 5.1. Gia công áo chính		8	[1], [4]	+ Chuẩn bị trước vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. + Thực hiện đúng thao tác lắp ráp các chi tiết. + Hoàn thành các bài tập được giao. + Đọc tài liệu: [1]: Bài 5 từ trang 38 đến trang 48. [4]: Chương II đọc từ trang 118 đến trang 126.
12	<b>Bài 5. May hoàn chỉnh áo jacket 2 lớp</b> 5.1. Gia công áo chính (tiếp)		8		
13	<b>Bài 5. May hoàn chỉnh áo jacket 2 lớp (tiếp)</b> 5.2. Gia công áo lót		8	[1], [5]	+ Chuẩn bị trước vở ghi chép và các dụng cụ luyện tập. + Thực hiện đúng thao tác lắp ráp các chi tiết.
14	<b>Bài 5. May hoàn chỉnh áo jacket 2 lớp (tiếp)</b> 5.3. Lắp ráp lần chính, lót		8		+ Đọc tài liệu: [1]: Bài từ trang 48 đến trang 58.
15	<b>Bài 5. May hoàn chỉnh áo jacket 2 lớp (tiếp)</b> 5.3. Lắp ráp lần chính, lót (tiếp) 5.4. Vệ sinh công nghiệp, hoàn thiện sản phẩm		8		[5]: Chương II từ trang 78 đến trang 82.

Hải Dương, ngày 14 tháng 8 năm 2018

KT.HIỆU TRƯỞNG  
PHÓ HIỆU TRƯỞNG



TS. Nguyễn Thị Kim Nguyễn

TRƯỞNG KHOA



Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN



Đỗ Thị Thu Hà