

BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
THỰC HÀNH SỬA CHỮA
THIẾT BỊ MAY

Số tín chỉ: 02

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ may

Năm 2016

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: Công nghệ may

1. Tên học phần: Thực hành sửa chữa thiết bị may

2. Mã học phần: MAY 218

3. Số tín chỉ: 2 (0, 2)

4. Trình độ cho sinh viên: Năm thứ 3

5. Phân bổ thời gian

- Lên lớp: + Lý thuyết: 0 tiết

+ Thực hành: 60 tiết

- Tự học: 60 giờ

6. Điều kiện tiên quyết

Sinh viên đã học xong các học phần: Thiết bị may và bảo trì trong may công nghiệp.

7. Giảng viên

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1.	ThS. Nguyễn Thị Hằng	0975304003	hangcnm82@gmail.com
2.	ThS. Nguyễn Thị Hồi	0357405568	hoibinhphucduc@gmail.com
3.	ThS. Nguyễn Quang Thoại	0986015919	quangthoaithanhhien@gmail.com

8. Mô tả nội dung của học phần

Học phần Thực hành sửa chữa thiết bị may với mục đích giúp sinh viên làm quen, xâu chỉ, vận hành và hiệu chỉnh nhỏ các loại thiết bị chuyên dụng ngành may: Máy 1 kim, máy 2 kim, máy vắt sổ, máy thừa khuy, máy đính cúc.

9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần

9.1. Mục tiêu

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
MT1	Kiến thức		
MT1.1	Có kiến thức về nguyên lý làm việc của các loại thiết bị may chuyên dụng.	3	[1.2.1.2a]

MT1.2	Trình bày được trình tự khâu chỉ, vận hành và hiệu chỉnh nhỏ của các loại thiết bị may chuyên dụng.	3	[1.2.1.2a]
MT2	Kỹ năng		
MT2.1	Xâu chỉ, vận hành các loại thiết bị may chuyên dụng đúng quy trình, đúng thao tác.	3	[1.2.2.1]
MT2.2	Thực hiện hiệu chỉnh các thông số cơ bản của các loại thiết bị may chuyên dụng đạt yêu cầu kỹ thuật.	4	[1.2.2.1]
MT3	Mức tự chủ và trách nhiệm		
MT3.1	Chủ động, tích cực và sáng tạo trong quá trình học tập.	3	[1.2.3.1]
MT3.2	Có năng lực làm việc và chịu trách nhiệm độc lập hoặc theo nhóm.	3	[1.2.3.1]
MT3.3	Rèn luyện tác phong công nghiệp, ý thức nghề nghiệp và khả năng vận dụng kiến thức, kỹ năng để giải quyết các vấn đề trong thực tiễn sản xuất.	4	[1.2.3.2]

9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

CĐR học phần	Mô tả	Thang đo Bloom	Phân bổ CĐR học phần trong CTĐT
CĐR1	Kiến thức		
CĐR1.1	Có kiến thức nguyên lý làm việc và kết cấu các thiết bị may chuyên dụng.	3	[2.1.4]
CĐR1.2	Trình bày được trình tự, phương pháp vận hành các thiết bị may chuyên dụng.	4	[2.1.4]
CĐR2	Kỹ năng		
CĐR2.1	Vận hành thành thạo các thiết bị may chuyên dụng.	3	[2.2.1]
CĐR2.2	Tính toán vận hành, bảo dưỡng đảm bảo tuổi thọ cho các thiết bị may chuyên dụng.	3	[2.2.2]
CĐR2.3	Nhận biết và hiệu chỉnh căn bản được các thiết bị may chuyên dụng.	4	[2.2.6]
CĐR3	Mức tự chủ và trách nhiệm		

CDR3.1	Tổ chức, sắp xếp nơi luyện tập ngăn nắp, sạch sẽ, hoàn thành nhiệm vụ an toàn, đúng kỹ thuật.	3	[2.3.1]
CDR3.2	Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi.	4	[2.3.2]
CDR3.3	Có năng lực hướng dẫn, giám sát người khác cùng thực hiện nhiệm vụ.	4	[2.3.3]

10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần

TT	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần							
		CDR1		CDR2			CDR3		
		CDR 1.1	CDR 1.2	CDR 2.1	CDR 2.2	CDR 2.3	CDR 3.1	CDR 3.2	CDR 3.3
1	Bài 1. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy may một kim Juki DDL - 5530	x	x	x	x	x	x	x	x
2	Bài 2. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy vắt số 5 chỉ	x	x	x	x	x	x	x	x
3	Bài 3. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy đính cúc Juki MB 373	x	x	x	x	x	x	x	x
4	Bài 4. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy thừa khuyết Juki LBH - 790	x	x	x	x	x	x	x	x
5	Bài 5. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy may hai kim Juki LH - 1182	x	x	x	x	x	x	x	x

11. Đánh giá học phần

11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
CDR1	- Trả lời các câu hỏi kiểm tra trong quá trình học tập. - Quy trình làm việc thể hiện trong quá trình thực hiện bài luyện tập.
CDR2	Kỹ năng thực hiện nhiệm vụ được giao trong quá trình luyện tập thường xuyên, trong các sản phẩm thực hành.
CDR3	- Công tác vệ sinh công nghiệp trước, trong và sau khi thực hiện nhiệm vụ được giao.

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá bởi
	- Đóng góp và sự ảnh hưởng của sinh viên vào kết quả làm việc của nhóm.

11.2. Cách tính điểm học phần

Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4.

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần của sinh viên, điểm bài tập lớn, bài tập thực hành.	01 điểm	20%	Điểm trung bình của các lần đánh giá.
2	Điểm bài tập thực hành.	02 điểm	80%	

11.3. Phương pháp đánh giá

- Theo quy chế hiện hành của Nhà trường.
- Điểm thành phần được chấm theo thang điểm 10 (*từ 0 đến 10*), làm tròn đến một chữ số thập phân.
- Điểm học phần là tổng điểm của tất cả các điểm thành phần nhân với trọng số tương ứng và được làm tròn đến một chữ số thập phân, sau đó được chuyển thành điểm chữ và thang điểm 4.

12. Phương pháp dạy và học

- Giảng viên kết hợp các phương pháp dạy học nhằm phát huy tính tích cực của sinh viên để nâng cao chất lượng giảng dạy như:

+ Hướng dẫn mở đầu: Giảng viên sử dụng phương pháp trực quan, thuyết trình, giảng giải, đàm thoại nhằm truyền đạt kiến thức cơ bản về trình tự và kỹ thuật sửa chữa và vận hành các loại thiết bị may

+ Hướng dẫn thường xuyên: Giảng viên quan tâm tới việc hình thành và phát triển kỹ năng vận dụng các kiến thức về thiết kế trang phục đã học. Đặc biệt quan tâm tới công tác hướng dẫn thường xuyên tại các vị trí thực tập cho từng sinh viên về thao tác thực hiện đúng yêu cầu và đảm bảo an toàn cho người và thiết bị; tổ chức lớp học hiệu quả.

+ Hướng dẫn kết thúc: Giảng viên thực hiện tốt công tác đánh giá kết thúc, rút kinh nghiệm và giao nhiệm vụ tự học cho các nhóm sinh viên nhằm phát huy tính chủ động, sáng tạo của sinh viên, đồng thời giảng viên đưa ra các câu hỏi để đánh giá khả năng nhận thức và giải đáp các câu hỏi của sinh viên liên quan đến nội dung bài thực hành.

- Sinh viên tích cực, chủ động nghiên cứu các nội dung mà giảng viên yêu cầu; tích cực, chủ động nắm bắt kiến thức lý thuyết để vận dụng và phát triển kỹ năng, tích cực

luyện tập tại các vị trí với nhiệm vụ được phân công, đồng thời phải chấp hành tốt các quy định của nhà trường trong quá trình học tập.

13. Yêu cầu học phần

- Yêu cầu về thái độ học tập: Chuẩn bị đầy đủ tài liệu và dụng cụ trước khi đến lớp. Ghi chép và tích cực làm bài tập lớn và các chủ đề tự học, tự nghiên cứu.

- Yêu cầu về chuyên cần: Sinh viên tham dự ít nhất 80% thời lượng học phần theo quy chế.

- Chủ động đọc các tài liệu liên quan, nghiên cứu về cách cài đặt phần mềm và cách sử dụng các phần mềm phục vụ cho học phần. Tích cực thảo luận nhóm và làm bài tập nhóm, nghiên cứu các vấn đề mà giảng viên yêu cầu, đưa ra các yêu cầu công nghệ mới và tìm hiểu các kiến thức trong sản xuất thực tế.

- Yêu cầu về làm bài tập: Làm đầy đủ các bài tập về nhà theo từng các nhân, theo nhóm

- Làm đầy đủ các bài kiểm tra thực hành trên lớp.

- Dụng cụ học tập: Vở ghi, bút, dụng cụ nghề may...

14. Tài liệu phục vụ học phần

- **Tài liệu bắt buộc:**

[1]- Trường Đại học Sao Đỏ (2016), Giáo trình *Thực hành sửa chữa thiết bị may*.

- **Tài liệu tham khảo:**

[2]- Trường Đại học Sao Đỏ (2016), Giáo trình *Thiết bị may công nghiệp và bảo trì*.

[3]- Nguyễn Trọng Hùng, Nguyễn Phương Hoa (2001), *Thiết bị trong công nghiệp may*, NXB Khoa học kỹ thuật.

[4] - Chu Sĩ Dương (1996), *Máy may công nghiệp, nguyên lý và sửa chữa*, NXB Khoa học kỹ thuật.

15. Nội dung chi tiết học phần

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của SV
1	<p>Bài mở đầu</p> <p>Bài 1. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy may một kim Juki DDL – 5530</p> <p>Mục tiêu bài:</p> <p>+ Sinh viên vận hành thành thạo máy 1 kim.</p> <p>+ Sửa chữa được một số dạng sai hỏng thông dụng.</p> <p>+ Tháo lắp, bảo dưỡng máy</p>		4	[1], [2]	<p>- Đọc tài liệu:</p> <p>[1]: Bài 1.</p> <p>[2]: Từ trang 26 đến trang 28.</p> <p>- Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy may 1 kim Juki DDL – 5530.</p>

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của SV
	1 kim đúng quy trình. <i>Nội dung cụ thể:</i>				
2	Bài 1. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy may một kim Juki DDL – 5530 (tiếp)		4	[1], [2]	- Đọc tài liệu: [1]: Bài 1 [2]: Từ trang 29 đến trang 35. - Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy may 1 kim Juki DDL – 5530.
3	Bài 1. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy may một kim Juki DDL – 5530 (tiếp)		4	[1], [3]	- Đọc tài liệu: [1]: Bài 1 [3]: Từ trang 1 đến trang 6. - Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy may 1 kim Juki DDL – 5530.
4	Bài 1. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy may một kim Juki DDL – 5530 (tiếp)		4	[1], [4]	- Đọc tài liệu: [1]: Bài 1. [4]: Từ trang 10 đến trang 19. - Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy may 1 kim Juki DDL – 5530.
5	Bài 2. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy vắt số 5 chỉ <i>Mục tiêu bài:</i> + Sinh viên vận hành thành thạo máy vắt số 5 chỉ. + Sinh viên biết xỏ chỉ đúng quy định. + Sửa chữa được một số dạng sai hỏng thông dụng. + Tháo lắp, bảo dưỡng máy vắt số 5 chỉ đúng quy trình. <i>Nội dung cụ thể:</i>		4	[1], [2]	- Đọc tài liệu: [1]: Bài 2. [2]: Từ trang 37 đến trang 43. - Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy vắt số 5 chỉ.
6	Bài 2. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy vắt số 5 chỉ		4	[1], [4]	- Đọc tài liệu: [1]: Bài 2.

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của SV
	(tiếp)				[4]: Từ trang 20 đến trang 25. - Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy vắt số 5 chỉ.
7	Bài 2. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy vắt số 5 chỉ (tiếp)		4	[1], [2]	- Đọc tài liệu: [1]: Bài 2. [2]: Từ trang 26 đến trang 35. - Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy vắt số 5 chỉ.
8	Bài 3. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy đính cúc Juki MB 373 <i>Mục tiêu bài:</i> + Sinh viên vận hành thành thạo máy đính cúc Juki MB 373. + Sinh viên biết xỏ chỉ đúng quy định. + Sửa chữa được một số dạng sai hỏng thông dụng. + Tháo lắp, bảo dưỡng máy đính cúc Juki MB 373 chi đúng quy trình. <i>Nội dung cụ thể:</i>		4	[1], [2]	- Đọc tài liệu: [1]: Bài 3. [2]: Từ trang 50 đến trang 56. - Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy đính cúc Juki MB 373.
9	Bài 3. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy đính cúc Juki MB 373 (tiếp)		4	[1], [2]	- Đọc tài liệu: [1]: Bài 3. [2]: Từ trang 50 đến trang 56. - Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy đính cúc Juki MB 373.
10	Bài 4. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy thùa khuyết Juki LBH – 790 <i>Mục tiêu bài:</i>		4	[1], [3]	- Đọc tài liệu: [1]: Bài 4. [3]: Từ trang 64 đến trang 84. - Thực hiện đúng các bước,


TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của SV
	<p>+ Sinh viên vận hành thành thạo máy thừa khuyết Juki LBH - 790.</p> <p>+ Sinh viên biết xỏ chỉ đúng quy định.</p> <p>+ Sửa chữa được một số dạng sai hỏng thông dụng.</p> <p>+ Tháo lắp, bảo dưỡng máy thừa khuyết Juki LBH - 790 đúng quy trình.</p> <p><i>Nội dung cụ thể:</i></p>				kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy thừa khuyết Juki LBH – 790.
11	Bài 4. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy thừa khuyết Juki LBH – 790 (tiếp)		4	[1], [4]	<p>- Đọc tài liệu: [1]: Bài 4. [4]: Từ trang 42 đến trang 54.</p> <p>- Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy thừa khuyết Juki LBH – 790.</p>
12	Bài 4. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy thừa khuyết Juki LBH – 790 (tiếp)		4	[1], [4]	<p>- Đọc tài liệu: [1]: Bài 4. [4]: Từ trang 42 đến trang 54.</p> <p>- Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy thừa khuyết Juki LBH – 790.</p>
13	<p>Bài 5. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy may hai kim Juki LH – 1182</p> <p><i>Mục tiêu bài:</i></p> <p>+ Sinh viên vận hành thành thạo, đúng quy trình máy may hai kim, thắt nút, may góc Juki LH - 1182.</p> <p>+ Sinh viên biết xỏ chỉ đúng quy định.</p> <p>+ Sửa chữa được một số dạng sai hỏng thông dụng.</p>		4	[1], [2]	<p>- Đọc tài liệu: [1]: Bài 5. [2]: Từ trang 36 đến trang 68.</p> <p>- Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy hai kim Juki LH – 1182.</p>


TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của SV
	+ Tháo lắp, bảo dưỡng máy may hai kim, thắt nút, may góc Juki LH – 1182 đúng quy trình. <i>Nội dung cụ thể:</i>				
14	Bài 5. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy may hai kim Juki LH – 1182 (tiếp)		4	[1], [3]	- Đọc tài liệu: [1]: Bài 5. [3]: Từ trang 86 đến trang 100 và từ 112 đến trang 125. - Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy hai kim Juki LH – 1182.
15	Bài 5. Kỹ thuật sửa chữa và vận hành máy may hai kim Juki LH – 1182 (tiếp)		4	[1], [4]	- Đọc tài liệu: [1]: Bài 5. [4]: Từ trang 55 đến trang 61. - Thực hiện đúng các bước sửa chữa và vận hành máy hai kim Juki LH – 1182.

Hải Dương, ngày 29 tháng 6 năm 2016

KT.HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

TS. Nguyễn Thị Kim Nguyên

TRƯỞNG KHOA

Tạ Văn Hiến

TRƯỞNG BỘ MÔN

Đỗ Thị Thu Hà