

**BỘ CÔNG THƯƠNG  
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SAO ĐỎ  
\*\*\*\*\***

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN  
CHI TIẾT MÁY**

**Số tín chỉ: 03**

**Trình độ đào tạo: Đại học**

**Ngành: Công nghệ kỹ thuật cơ khí**

**Năm 2016**

## ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN

**Trình độ đào tạo:** Đại học

**Ngành đào tạo:** Công nghệ kỹ thuật cơ khí

**1. Tên học phần:** Chi tiết máy

**2. Mã học phần:** COKHI 216

**3. Số tín chỉ:** 3(3,0)

**4. Trình độ cho sinh viên:** Năm thứ 3

**5. Phân bổ thời gian:**

- Lên lớp: 45 tiết lý thuyết, 0 tiết thực hành

- Tự học: 90 giờ

**6. Điều kiện tiên quyết:** Sau khi sinh viên đã học xong học phần Cơ học lý thuyết, Vật liệu cơ khí, Sức bền vật liệu.

**7. Giảng viên:**

STT	Học hàm, học vị, họ tên	Số điện thoại	Email
1	Th.S. Mạc Văn Giang	0971.953.180	macvgiang@gmail.com
2	ThS. Mạc Thị Nguyên	0389.481.166	macnguyen@gmail.com

**8. Mô tả nội dung của học phần:**

Chi tiết máy là học phần kỹ thuật cơ sở nối liền toán, lý, cơ lý thuyết, sức bền vật liệu với các môn kỹ thuật cơ sở chuyên môn khác như, nguyên lý cắt, công nghệ chế tạo máy, đồ gá...

- Chi tiết máy cung cấp kiến thức để giải quyết hai bài toán cơ bản trong thực tế: bài toán thiết kế và bài toán kiểm tra bền.

+ Bài toán thiết kế: Từ điều kiện làm việc thực tế ta phân tích, lựa chọn các mối ghép, các bộ truyền phù hợp, sau đó tiến hành việc tính toán, thiết kế các chi tiết máy, trong mối ghép, bộ truyền đã chọn.

+ Bài toán kiểm nghiệm: Cho trước các chi tiết máy được dùng trong mối ghép hay bộ truyền. Kiểm tra các chi tiết máy có đủ bền trong điều kiện làm việc đã cho.

**9. Mục tiêu và chuẩn đầu ra học phần:**

**9.1. Mục tiêu**

Mục tiêu học phần thỏa mãn mục tiêu của chương trình đào tạo:

Mục tiêu	Mô tả	Mức độ theo thang đo Bloom	Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT
----------	-------	----------------------------	--------------------------------------

<b>Mục tiêu</b>	<b>Mô tả</b>	<b>Mức độ theo thang đo Bloom</b>	<b>Phân bổ mục tiêu học phần trong CTĐT</b>
<b>MT1</b>	<b>Kiến thức</b>		
MT1.1	Trình bày được những kiến thức cơ bản về các chi tiết truyền động, các chi tiết máy ghép và các chi tiết đỡ nối.	1	[1.2.1.2a]
MT1.2	Hiểu được nguyên nhân các dạng hỏng và chỉ tiêu tính toán của chi tiết máy công dụng chung.	2	[1.2.1.2b]
<b>MT2</b>	<b>Kỹ năng</b>		
MT2.1	Tính toán, thiết kế được các chi tiết máy có công dụng chung	4	[1.2.2.1]
MT2.2	Ứng dụng các phần mềm tin học để tính toán, thiết kế và đánh giá độ bền cho các chi tiết máy	5	[1.2.2.2]
<b>MT3</b>	<b>Năng lực tự chủ và trách nhiệm</b>		
MT3.1	Chủ động trong tổng hợp các các dạng hỏng và chỉ tiêu tính toán chi tiết máy	5	[1.2.3.1]
MT3.2	Tuân thủ các tiêu chuẩn để tính toán, thiết kế các chi tiết máy và đề xuất phương án lựa chọn chi tiết máy.	5	[1.2.3.2]

## 9.2. Chuẩn đầu ra

Sự phù hợp của chuẩn đầu ra học phần với chuẩn đầu ra của chương trình đào tạo:

<b>CDR học phần</b>	<b>Mô tả</b>	<b>Thang đo Bloom</b>	<b>Phân bổ CDR học phần trong CTĐT</b>
<b>CDR1</b>	<b>Kiến thức</b>		
CDR1.1	Trình bày được các bước tính toán, thiết kế máy và chi tiết máy.	1	[2.1.3]
CDR1.2	Giải thích được cấu tạo, đặc điểm, nguyên lý làm việc của các chi tiết máy truyền động, các chi tiết máy ghép	2	[2.1.3]

<b>CDR học phần</b>	<b>Mô tả</b>	<b>Thang đo Bloom</b>	<b>Phân bố CDR học phần trong CTĐT</b>
	và các chi tiết đỡ nối.		
<b>CDR2</b>	<b>Kỹ năng</b>		
CDR2.1	Áp dụng công thức để tính toán thiết kế chi tiết máy và máy, kiểm tra được độ bền cho chi tiết máy.	3	[2.2.1]
CDR2.2	Phân tích được nguyên nhân các dạng hỏng và đưa ra các biện pháp khắc phục.	4	[2.2.1]
CDR2.3	Ứng dụng được các phần mềm tin học trong thiết kế và đánh giá độ bền của chi tiết máy.	5	[2.2.2]
<b>CDR3</b>	<b>Năng lực tự chủ và trách nhiệm</b>		
CDR3.1	Nghiêm túc thực hiện theo trình tự các bước tính toán, thiết kế chi tiết máy và máy.	4	[2.3.2]
CDR3.2	Tích cực tự học và cập nhật các bảng tiêu chuẩn mới về thông số của chi tiết máy	5	[2.3.3]

**10. Ma trận liên kết nội dung với chuẩn đầu ra học phần:**

Chương	Nội dung học phần	Chuẩn đầu ra của học phần						
		CDR1		CDR2			CDR3	
		CDR 1.1	CDR 1.2	CDR 2.1	CDR 2.2	CDR 2.3	CDR 3.1	CDR 3.2
1	<b>Chương I. Đại cương về thiết kế máy và chi tiết máy</b> 1.1. Các vấn đề chung 1.2. Tải trọng và ứng suất 1.3. Độ bền mỏi của chi tiết máy 1.4. Vật liệu chế tạo chi tiết máy 1.5. Vấn đề tiêu chuẩn hóa trong thiết kế máy	x		x	x		x	
2	<b>Chương II: Những chỉ tiêu khả năng làm việc chủ yếu của chi tiết máy</b> 2.1. Chỉ tiêu độ bền 2.2. Chỉ tiêu độ bền mòn 2.3. Chỉ tiêu độ cứng 2.4. Chỉ tiêu chịu nhiệt 2.5. Chỉ tiêu chịu dao động	x		x	x		x	x
3	<b>Chương 3. Độ tin cậy của máy chi</b>	x		x				x

	<b>tiết máy</b> 3.1. Những vấn đề chung 3.2. Cách xác định các chỉ tiêu đánh giá độ tin cậy 3.3. Các biện pháp nâng cao độ tin cậy của máy							
4	<b>Chương 4. Ứng dụng tin học trong thiết kế máy và chi tiết máy</b> 4.1. Khái quát về ứng dụng tin học trong thiết kế máy 4.2. Những hướng chính ứng dụng tin học vào thiết kế máy và chi tiết máy 4.3. Các phương tiện để ứng dụng tin học vào thiết kế, chế tạo máy và chi tiết máy 4.4. Giới thiệu một số phần mềm sử dụng để thiết kế chi tiết máy, bộ phận máy 4.5. Giới thiệu một số phần mềm thiết lập các bản vẽ và lập trình gia công trên máy công cụ CNC	x				x		x
5	<b>Chương 5. Bộ truyền đai</b> 5.1. Những vấn đề chung 5.2. Tính bộ truyền đai	x	x	x	x	x	x	x
6	<b>Chương 6. Bộ truyền bánh ma sát</b> 6.1. Những vấn đề chung 6.2. Tính bộ truyền bánh ma sát	x	x	x	x		x	
7	<b>Chương 7. Bộ truyền bánh răng</b> 7.1. Những vấn đề chung 7.2. Tính bộ truyền bánh răng	x	x	x	x	x	x	x
8	<b>Chương 8. Bộ truyền trục vít</b> 8.1. Những vấn đề chung 8.2. Tính bộ truyền trục vít	x	x	x	x	x	x	x
9	<b>Chương 9. Bộ truyền xích</b> 9.1. Những vấn đề chung 9.2. Tính bộ truyền xích	x	x	x	x	x	x	x
10	<b>Chương 10. Bộ truyền vít – đai ốc</b>	x	x	x	x	x	x	x

	10.1. Những vấn đề chung 10.2. Tính bộ truyền vít – đai ốc							
11	<b>Chương 11: Trục</b> 11.1. Những vấn đề chung 11.2. Tính trục	x	x	x	x	x	x	x
12	<b>Chương 12: Ổ trượt</b> 12.1. Những vấn đề chung 12.2. Tính ổ trượt	x	x	x	x		x	
13	<b>Chương 13: Ổ lăn</b> 13.1. Những vấn đề chung 13.2. Tính ổ lăn	x	x	x	x		x	
14	<b>Chương 14: Khớp nối</b> 14.1. Những vấn đề chung 14.2. Tính khớp nối	x	x	x	x		x	
15	<b>Chương 15: Mối ghép đinh tán</b> 15.1. Những vấn đề chung 15.2. Tính mối ghép đinh tán	x	x	x	x		x	x
16	<b>Chương 16: Mối ghép hàn</b> 16.1. Những vấn đề chung 16.2. Tính mối hàn giáp mối 16.3. Tính mối hàn chồng 16.4. Tính mối hàn góc 16.5. Tính mối hàn tiếp xúc	x	x	x	x		x	
17	<b>Chương 17: Mối ghép ren</b> 17.1. Những vấn đề chung 17.2. Tính mối ghép ren 17.3. Tính mối ghép nhóm bu lông 17.4. Xác định ứng suất cho phép	x	x	x	x	x	x	x
18	<b>Chương 18: Mối ghép độ dôi</b> 18.1. Những vấn đề chung 18.2. Tính mối ghép độ dôi	x	x	x			x	
19	<b>Chương 19: Mối ghép then, then hoa và trục định hình</b> 19.1. Mối ghép then 19.2. Mối ghép then hoa 19.3. Mối ghép trục định hình	x	x	x			x	
20	<b>Chương 20: Lò xo</b> 20.1. Những vấn đề chung	x	x	x			x	

20.2. Tính lò xo							
------------------	--	--	--	--	--	--	--

## 11. Đánh giá học phần

### 11.1. Kiểm tra và đánh giá trình độ

Chuẩn đầu ra	Mức độ thành thạo được đánh giá
CĐR1	Kiểm tra thường xuyên, kiểm tra giữa học phần, thi kết thúc học phần.
CĐR2	Bài tập, kiểm tra giữa học phần và thi kết thúc học phần.
CĐR3	Bài tập và các chủ đề tự học theo nhóm.

**11.2. Cách tính điểm học phần:** Tính theo thang điểm 10 sau đó chuyển thành thang điểm chữ và thang điểm 4

STT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần của sinh viên và các chủ đề tự học theo nhóm.	02 điểm đánh giá trở lên	20%	.....
2	Kiểm tra giữa học phần	Thi tự luận	30%	
3	Thi kết thúc học phần	Thi trắc nghiệm khách quan	50%	

### 11.3. Phương pháp đánh giá

- Điểm kiểm tra thường xuyên; điểm đánh giá nhận thức; điểm thái độ tham gia thảo luận; điểm chuyên cần được đánh giá theo phương pháp quan sát. Điểm bài tập theo chủ đề tự học được đánh giá theo hình thức thuyết trình và vấn đáp.

- Kiểm tra giữa học phần được thực hiện sau khi học xong tuần thứ 7, được đánh giá theo hình thức tự luận:

- + Thời gian làm bài: 90 phút
- + Sinh viên không sử dụng tài liệu

- Thi kết thúc học phần theo hình thức trắc nghiệm:

- + Thời gian làm bài: 60 phút
- + Sinh viên không sử dụng tài liệu

## 12. Phương pháp dạy và học

Giảng viên giới thiệu học phần, tài liệu học tập, tài liệu tham khảo, các địa chỉ website để tìm tư liệu liên quan đến môn học. Nêu nội dung cốt lõi của chương và tổng kết chương, sử dụng bài giảng điện tử và các giáo cụ trực quan trong giảng dạy. Tập trung hướng dẫn học, phản hồi kết quả thảo luận, kết quả kiểm tra và các nội dung lý thuyết chính mỗi chương.

Giảng viên mô tả các hoạt động thực tế trong quá trình sản xuất và liên hệ đến việc tính toán thiết kế các chi tiết máy và máy ứng dụng trong thực tế.

Các phương pháp giảng dạy có thể áp dụng: Phương pháp thuyết trình; Phương pháp đàm thoại; Phương pháp minh họa; Phương pháp miêu tả, làm mẫu.

Sinh viên chuẩn bị bài từng chương, làm bài tập đầy đủ, trau dồi kỹ năng làm việc nhóm để chuẩn bị bài thảo luận.

Sinh viên tích cực, chủ động nắm bắt kiến thức lý thuyết để vận dụng và phát triển kỹ năng, tư duy trong việc thực hiện nhiệm vụ do giảng viên yêu cầu. Trong quá trình học tập, sinh viên được khuyến khích đặt câu hỏi phản biện, trình bày quan điểm, các ý tưởng sáng tạo mới dưới nhiều hình thức khác nhau

### 13. Yêu cầu học phần

- Yêu cầu về nghiên cứu tài liệu: Đọc các tài liệu về tính toán, thiết kế máy và chi tiết máy.

- Yêu cầu về làm bài tập: Làm đầy đủ các bài tập và các chủ đề tự học.

- Yêu cầu về thái độ học tập: Chuẩn bị đầy đủ tài liệu và dụng cụ trước khi đến lớp. Ghi chép và tích cực làm bài tập lớn và các chủ đề tự học, tự nghiên cứu

- Yêu cầu về chuyên cần: Sinh viên tham dự ít nhất 80% thời lượng học phần theo quy chế

- Yêu cầu về thi kết thúc học phần: Sinh viên thực hiện theo quy chế.

### 14. Tài liệu phục vụ học phần

- **Tài liệu bắt buộc:**

[1] Giáo trình *Chi tiết máy*, Đại học Sao Đỏ, năm 2014

- **Tài liệu tham khảo:**

[2] Nguyễn Trọng Hiệp (2002), *Chi tiết máy*, NXBKHK

[3] Trịnh Chất, Lê Văn Uyển (2009), *tính toán thiết kế hệ dẫn động cơ khí*, tập 1,2; Nhà xuất bản Giáo dục

### 15. Nội dung chi tiết học phần:

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
1	<p><b>Chương I: Đại cương về thiết kế máy và chi tiết máy</b></p> <p><b>Mục tiêu của chương:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trình bày được các vấn đề chung về thiết kế máy và chi tiết máy.</li> <li>- Chọn được vật liệu chế tạo chi tiết máy phù hợp.</li> </ul> <p><b>Nội dung cụ thể:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1.1. Các vấn đề chung</li> <li>1.2. Tải trọng và ứng suất</li> </ul>	02		<p>[1]</p> <p>[2]</p> <p>[3]</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Chuẩn bị giáo trình, vở ghi chép, tài liệu tham khảo.</li> <li>- Đọc tài liệu [1] Chương 1 từ mục 1.1 đến 1.5;</li> <li>- Nghiên cứu tài liệu [3] Trang 5 - 45</li> <li>- Trình bày được các vấn đề cơ bản về chi tiết máy và các</li> </ul>



TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	1.3. Độ bền mỏi của chi tiết máy 1.4. Vật liệu chế tạo chi tiết máy 1.5. Vấn đề tiêu chuẩn hóa trong thiết kế máy				khả năng làm việc của chi tiết máy
2	<b>Chương II: Những chỉ tiêu khả năng làm việc chủ yếu của chi tiết máy</b> <b>Mục tiêu của chương:</b> - Hiểu và trình bày được các chỉ tiêu khả năng làm việc của chi tiết máy. <b>Nội dung cụ thể:</b> 2.1. Chỉ tiêu độ bền 2.2. Chỉ tiêu độ bền mòn 2.3. Chỉ tiêu độ cứng 2.4. Chỉ tiêu chịu nhiệt 2.5. Chỉ tiêu chịu dao động	01		[1] [2] [3]	- Chuẩn bị giáo trình, vở ghi chép, tài liệu tham khảo. - Đọc tài liệu [1] Chương 2 từ mục 2.1 đến 2.5; - Nghiên cứu tài liệu [3] làm Trang 5 - 45 - Trình bày được các chỉ tiêu làm việc của máy
3	<b>Chương III: Độ tin cậy của máy chi tiết máy</b> <b>Mục tiêu của chương:</b> - Trình bày được cách xác định các chỉ tiêu đánh giá độ tin cậy của chi tiết máy. - Phân tích được các biện pháp nâng cao độ tin cậy. <b>Nội dung cụ thể:</b> 3.1. Những vấn đề chung 3.2. Cách xác định các chỉ tiêu đánh giá độ tin cậy 3.3. Các biện pháp nâng cao độ tin cậy của máy	01		[1] [2]	- Đọc tài liệu [1] Chương 3 từ mục 3.1 đến 3.3. - Đọc tài liệu [1] Chương 4 từ mục 4.1 đến 4.5. - Nghiên cứu tài liệu [2] Chương 3 từ trang 46÷65 - Vận dụng được kiến thức về xác định độ tin cậy khi thiết kế chi tiết máy và ứng các phần mềm vào thiết kế chi tiết máy.
4	<b>Chương IV: Ứng dụng tin học trong thiết kế máy và chi tiết máy</b> <b>Mục tiêu của chương:</b> - Hiểu và trình bày được nội dung ứng dụng tin học trong thiết kế chi tiết máy và máy. - Phân tích được một số phần mềm ứng dụng.	02		[1] [2]	- Đọc tài liệu [1] Chương 4 từ mục 4.1 đến 4.5. - Nghiên cứu tài liệu [2] Chương 3 từ trang 46÷65 - Ứng các phần mềm vào thiết kế chi tiết máy.

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	<p><b>Nội dung cụ thể:</b></p> <p>4.1. Khái quát về ứng dụng tin học trong thiết kế máy</p> <p>4.2. Những hướng chính ứng dụng tin học vào thiết kế máy và chi tiết máy</p> <p>4.3. Các phương tiện để ứng dụng tin học vào thiết kế, chế tạo máy và chi tiết máy</p> <p>4.4. Giới thiệu một số phần mềm sử dụng để thiết kế chi tiết máy, bộ phận máy</p> <p>4.5. Giới thiệu một số phần mềm thiết lập các bản vẽ và lập trình gia công trên máy công cụ CNC</p>				
5	<p><b>Chương V: Bộ truyền đai</b></p> <p><b>Mục tiêu của chương:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trình bày được những vấn đề chung trong thiết kế bộ truyền đai.</li> <li>- Tính được bộ truyền đai.</li> </ul> <p><b>Nội dung cụ thể:</b></p> <p>5.1. Những vấn đề chung</p> <p>5.2. Tính bộ truyền đai</p> <p>5.2.1. Các dạng hỏng của bộ truyền đai và chỉ tiêu tính toán</p> <p>5.2.2. Tính bộ truyền đai theo ứng suất có ích</p> <p>5.2.3. Tính đai theo độ bền lâu</p> <p>5.2.4. Tính đai theo khả năng kéo</p> <p>5.2.5. Trình tự thiết kế bộ truyền đai dẹt</p> <p>5.2.6. Trình tự thiết kế bộ truyền đai thang</p>	03		[1] [2] [3]	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Đọc tài liệu [1] Chương 5 từ mục 5.1 đến 5.2.</li> <li>- Đọc tài liệu [2] Chương 15 từ mục 13.1 đến 13.6.</li> <li>- Nghiên cứu tài liệu [3] Chương 4 từ trang 50÷76</li> <li>- Tính được bộ truyền đai dẹt và đai thang theo đúng trình tự.</li> </ul>
6	<p><b>Chương VI: Bộ truyền bánh ma sát</b></p> <p><b>Mục tiêu của chương:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trình bày được những vấn đề chung trong thiết kế bộ truyền bánh ma sát.</li> <li>- Tính được bộ truyền bánh ma sát.</li> </ul> <p><b>Nội dung cụ thể:</b></p>	03		[1] [2]	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Đọc tài liệu [1] Chương 6 từ mục 6.1 đến 6.2.</li> <li>- Đọc tài liệu [2] Chương 9 từ mục 9.1 đến 9.6.</li> <li>- Phân tích được điều kiện làm việc từ đó đưa ra</li> </ul>

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	6.1. Những vấn đề chung 6.2. Tính bộ truyền bánh ma sát 6.2.1. Các dạng hỏng của bộ truyền bánh ma sát và chỉ tiêu tính toán 6.2.2. Tính bộ truyền bánh ma sát bằng vật liệu kim loại 6.2.3. Tính bộ truyền bánh ma sát bằng vật liệu phi kim loại				phương pháp tính toán bộ truyền ma sát.
7	<b>Chương VII: Bộ truyền bánh răng</b> <b>Mục tiêu của chương:</b> - Trình bày được những vấn đề chung trong thiết kế bộ truyền bánh răng, các thông số cơ bản của bộ truyền bánh răng. - Tính được bộ truyền bánh răng trong thực tế. <b>Nội dung cụ thể:</b> 7.1. Những vấn đề chung 7.2. Tính bộ truyền bánh răng Kiểm tra giữa học phần	06 02KT		[1] [2] [3]	- Đọc tài liệu [1] Chương 7 từ mục 7.1 đến 7.2 - Đọc tài liệu [2] Chương 10 từ mục 10.1 đến 10.3. - Nghiên cứu tài liệu [3] Chương 6 từ trang 91÷144 - Phân tích được điều kiện làm việc và ưu nhược điểm của bộ truyền bánh răng. - Trình bày được các thông số làm việc chủ yếu của bộ truyền. - Ôn tập chuẩn bị các điều kiện kiểm tra giữa kỳ.
8	<b>Chương VIII: Bộ truyền trục vít</b> <b>Mục tiêu của chương:</b> - Trình bày được những vấn đề chung trong thiết kế bộ truyền trục vít, các dạng hỏng của bộ truyền trục vít. - Tính được bộ truyền bánh răng trong thực tế. <b>Nội dung cụ thể:</b> 8.1. Những vấn đề chung 8.2. Tính bộ truyền trục vít	04		[1] [2] [3]	- Đọc tài liệu [1] Chương 8 từ mục 8.1 đến 8.2. - Đọc tài liệu [2] Chương 11 từ mục 11.1 đến 11.7. - Nghiên cứu tài liệu [3] Chương 7 từ trang 145 - 160. - Trình bày được điều kiện làm việc và phương pháp tính toán bộ truyền.
9	<b>Chương IX: Bộ truyền xích</b> <b>Mục tiêu của chương:</b> - Trình bày được những vấn đề chung, trình tự thiết kế bộ truyền xích. - Tính được bộ truyền xích trong	03		[1] [2] [3]	- Đọc tài liệu [1] Chương 9 từ mục 9.1 đến 9.2. - Nghiên cứu tài liệu [2] Chương 12 từ mục 12.1 đến 12.6

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	thực tế. <b>Nội dung cụ thể:</b> 9.1. Những vấn đề chung 9.2. Tính bộ truyền xích				- Trình bày được điều kiện làm việc và phương pháp tính toán thiết kế bộ truyền xích.
10	<b>Chương X: Bộ truyền vít – đai ốc</b> <b>Mục tiêu của chương:</b> - Trình bày được những vấn đề cơ bản về bộ truyền vít – đai ốc. - Tính được bộ truyền vít – đai ốc <b>Nội dung cụ thể:</b> 10.1. Những vấn đề chung 10.2. Tính bộ truyền vít – đai ốc.	02		[1] [2] [3]	- Đọc tài liệu [1] Chương 10 - Nghiên cứu tài liệu [2] Chương 15 từ mục 15.1 - Phân tích được điều kiện làm việc từ đó đưa ra phương pháp tính toán bộ truyền vít – đai ốc.
11	<b>Chương XI: Trục</b> <b>Mục tiêu của chương:</b> - Trình bày được những vấn đề chung trong tính toán, thiết kế trục. - Tính được trục theo các chỉ tiêu. <b>Nội dung cụ thể:</b> 11.1. Những vấn đề chung 11.2. Tính trục	03		[1] [2]	- Đọc tài liệu [1] Chương 11 - Nghiên cứu tài liệu [2] Chương 15 từ mục 15.1 - Trình bày được các đặc điểm cơ bản của trục. - Trình bày được phương pháp tính toán thiết kế trục.
12	<b>Chương XII: Ổ trượt</b> <b>Mục tiêu của chương:</b> - Trình bày được những vấn đề chung trong tính toán, thiết kế ổ trượt. - Tính được ổ trượt theo các chỉ tiêu. <b>Nội dung cụ thể:</b> 12.1. Những vấn đề chung 12.2. Tính ổ trượt	03		[1] [2] [3]	- Đọc tài liệu [1] chương 12 - Nghiên cứu tài liệu [2] Chương 12 từ mục 12.5 đến 12.6 và chương 16 - Nghiên cứu tài liệu [3] chương 10 - Phân tích được điều kiện làm việc và phương pháp tính toán ổ trượt.
13	<b>Chương XIII: Ổ lăn</b> <b>Mục tiêu của chương:</b> - Trình bày được những vấn đề chung trong tính toán, thiết kế ổ trượt. - Tính được ổ trượt theo các chỉ tiêu. - So sánh được ổ lăn với ổ trượt. <b>Nội dung cụ thể:</b> 13.1. Những vấn đề chung	02		[1] [2]	- Chuẩn bị giáo trình, vở ghi chép và tài liệu tham khảo. - Đọc tài liệu [1] Chương 13 - Đọc tài liệu [2] Chương 17 - Phân tích được điều kiện làm việc từ đó đưa ra phương pháp tính toán ổ lăn.

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
	13.2. Tính ổ lăn 13.3. So sánh ổ lăn với ổ trượt				
14	<b>Chương XIV: Khớp nối</b> Mục tiêu của chương: - Trình bày được những vấn đề chung trong tính toán chi tiết nối trục. - Lựa chọn và tính được khớp nối. <b>Nội dung cụ thể:</b> 14.1. Những vấn đề chung 14.2. Tính khớp nối			[1] [2]	- Chuẩn bị giáo trình, vở ghi chép và tài liệu tham khảo. - Đọc tài liệu [1] Chương 14 - Đọc tài liệu [2] Chương 18 - Phân tích được điều kiện làm việc từ đó đưa ra phương pháp tính toán khớp nối trục.
15	<b>Chương XV: Mối ghép đinh tán</b> Mục tiêu của chương: - Trình bày được những vấn đề chung của mối ghép đinh tán. - Tính được mối ghép đinh tán. <b>Nội dung cụ thể:</b> 15.1. Những vấn đề chung 15.2. Tính mối ghép đinh tán	01		[1] [2]	- Đọc tài liệu [1] Chương 15 - Nghiên cứu tài liệu [2] Chương 4 - Phân tích được điều kiện làm việc từ đó đưa ra phương pháp tính toán thiết kế mối ghép đinh tán.
16	<b>Chương XVI: Mối ghép hàn</b> Mục tiêu của chương: - Trình bày được những vấn đề chung của mối ghép hàn. - Tính được mối ghép hàn. <b>Nội dung cụ thể:</b> 16.1. Những vấn đề chung 16.2. Tính mối hàn giáp mối 16.3. Tính mối hàn chồng 16.4. Tính mối hàn góc 16.5. Tính mối hàn tiếp xúc	02			- Đọc tài liệu [1] chương 16 - Nghiên cứu tài liệu [2] Chương 4 và chương V - Phân tích được điều kiện làm việc từ đó đưa ra phương pháp tính toán thiết kế mối ghép hàn.
17	<b>Chương XVII: Mối ghép ren</b> Mục tiêu của chương: - Trình bày được những vấn đề chung của mối ghép ren. - Tính được mối ghép ren. <b>Nội dung cụ thể:</b> 17.1. Những vấn đề chung 17.2. Tính mối ghép ren 17.3. Tính mối ghép nhóm bu lông 17.4. Xác định ứng suất cho phép	02		[1] [2]	- Đọc tài liệu [1] Chương 17 - Nghiên cứu tài liệu [2] Chương 6 - Phân tích được điều kiện làm việc từ đó đưa ra phương pháp tính toán thiết kế mối ghép ren

TT	Nội dung giảng dạy	Lý thuyết	Thực hành	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
18	<p><b>Chương XVIII: Môi ghép độ dôi</b>  <b>Mục tiêu của chương:</b>  - Trình bày được những vấn đề chung của môi ghép độ dôi.  - Tính được môi ghép độ dôi.  <b>Nội dung cụ thể:</b>  18.1. Những vấn đề chung.  18.2. Tính môi ghép độ dôi.</p>	02		[1] [2]	- Đọc tài liệu [1] chương 18. - Nghiên cứu tài liệu [2] chương 8. - Phân tích được điều kiện làm việc từ đó đưa ra phương pháp tính toán thiết kế môi ghép có độ dôi.
19	<p><b>Chương XIX: Môi ghép then, then hoa và trục định hình</b>  <b>Mục tiêu của chương:</b>  - Trình bày được những vấn đề chung của môi ghép then, then hoa và trục định hình.  - Tính được môi ghép then và then hoa.  <b>Nội dung cụ thể:</b>  19.1. Môi ghép then  19.2. Môi ghép then hoa  19.3. Môi ghép trục định hình</p>			[1] [2]	- Đọc tài liệu [1] Chương 19 - Nghiên cứu tài liệu [2] Chương 7 - Phân tích được điều kiện làm việc từ đó đưa ra phương pháp tính toán thiết kế môi ghép then.
20	<p><b>Chương XX: Lò xo</b>  <b>Mục tiêu của chương:</b>  - Trình bày được những vấn đề chung về lò xo.  - Tính được lò xo.  <b>Nội dung cụ thể:</b>  20.1. Những vấn đề chung.  20.2. Tính lò xo.</p>			[1] [2]	- Đọc tài liệu [1] chương 20 - Nghiên cứu tài liệu [2] chương 19. - Phân tích được điều kiện làm việc từ đó đưa ra phương pháp tính toán thiết kế lò xo.

Hải Dương, ngày 19 tháng 8 năm 2016

KT.HIỆU TRƯỞNG  
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

TRƯỞNG KHOA

TRƯỞNG BỘ MÔN



TS. Phí Đăng Tuệ

Tạ Hồng Phong

Mạc Thị Nguyên